



Catálogo de productos



STAGEMAKER®

editorial

Los motores y accesorios **STAGEMAKER®** responden a las exigencias actuales del mercado y anticipan las futuras demandas.

Los motores **STAGEMAKER®** son reconocidos en todo el mundo como la norma del futuro para el material escénico. **STAGEMAKER®** representa la vanguardia de la tecnología, un nivel de seguridad superior, productos fiables y disponibles en una amplia gama de velocidades y de capacidades de carga.

Este resultado es simplemente el producto de 150 años de innovación en el estudio, el diseño y la fabricación de polipastos eléctricos de cadena.

No es una casualidad que **STAGEMAKER®** haya introducido en el mercado los primeros polipastos de funcionamiento invertido realmente pensados para la industria del espectáculo, los **LITACHAIN I104** en 1975. Nuestros productos poseen características y ventajas sorprendentes que abren un amplio horizonte a la creatividad y la inspiración para el movimiento del sonido y de la luz.

STAGEMAKER® abre la vía del futuro...

índice

Motores **estándar**
2

Motores
velocidad variable
6

Cyberhoist
10

Innovaciones
12

Accesorios
14

Controladores
16

Controladores **R8CPU-VS**
18

Otros **materiales de elevación**
20

Eurosystem **alu**
22

Bienvenido al mundo de

STAGEMAKER®

STAGEMAKER®

motores compactos

El STAGEMAKER® es particularmente adecuado para el manejo de equipos de escenario y de teatro: permite colocar con total seguridad y con mucha precisión elementos de sonorización, iluminación, escenografía...

El STAGEMAKER® es un polipasto eléctrico de cadena certificado CE y conforme con la norma americana CSA.

Los equipos, las opciones, las reducidas dimensiones exteriores y la adaptación permanente y constante (investigación y desarrollo, cooperación con la industria del show biz), hacen del STAGEMAKER® el motor de sus espectáculos.



2



Principales características técnicas (versión A)

- Motor de elevación clase F.
- Embrague limitador de carga para mayor seguridad.
- Freno de disco electromagnético.
- Alimentación de 400 V-trifásica- 50 Hz/460-60 Hz-trifásica.
- Ganchos inferior y superior giratorios.
- Dimensiones compactas.
- Cuerpo de polipasto de aluminio inyectado.
- Cadena de elevación negra.
- Rótula de elevación de 5 alveolos.
- CHAINFLUX®, sistema de guiado de la cadena con expulsión horizontal.
- Pintura negra mate (RAL 7021).
- Asas de transporte ergonómicas.
- Selección de posición de uso normal o invertida mediante simple desplazamiento de la bolsa de cadena (SM5 y SM10).
- Bolsa de cadena de gran capacidad.

Asas de transporte ergonómicas y replegables.

El cuerpo de polipasto es de aluminio inyectado y moldeado para reducir el peso del motor.

Las aletas alrededor del motor permiten mejorar la disipación térmica (hasta 240 arranques por hora).

El polipasto está protegido por una pintura epóxica de 80 micrones (RAL 7021).

Cadena de elevación negra.

De clase T o DAT, coeficiente mínimo de seguridad 5 o 10 según la clasificación de polipastos, fabricada especialmente para VERLINDE.

Electro galvanizado opcional.

Depósito de cadena de gran capacidad y alta resistencia, tela reforzada, 900 deniers.



Una amplia caja eléctrica de acero.

Ésta contiene los componentes eléctricos y ofrece espacio para posibles opciones. Permite un acceso fácil para toda operación de mantenimiento (IP55/NEMA 3R).

Fin de carrera de levas, contador horario, rodamiento codificador, sensores... son opciones disponibles a petición.

Suministro de serie de un cable de conexión con toma tipo CE o conector tipo Harting según la versión del polipasto.

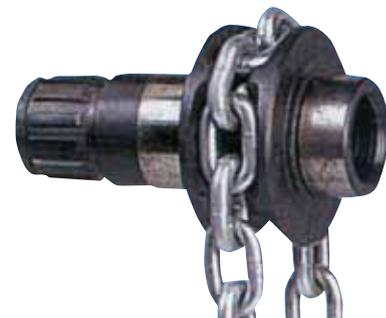
3

Rótula de elevación de 5 alveolos.

Es fabricada en una sola operación en nuestros centros de mecanizado.

La rótula de elevación de 5 alveolos permite obtener un movimiento más fluido de la carga y reduce el efecto de polígono.

El sistema de guiado de salida horizontal CHAINFLUX permite evitar el revirado de la cadena sea cual sea la posición del motor.



Equipos opcionales

- Sistema de encoder integrado.
- Sistema de medición de carga e infracarga integrado.
- Limitador de carga electrónico.
- Botonera.
- Doble freno.
- Dos velocidades de elevación.
- Controlador de 4/6/8/12... canales.
- Motor disponible en versión BGV-C1 (VGB-70) y versión VGB-D8+ et version BGV-D8+.
- Fin de carrera de levas (2 ó 4 levas).
- Mando de baja tensión (48 voltios).
- Variación de velocidad.
- Amplia gama de flight case para 1 ó 2 motores.

Funcionamiento en posición invertida

SM1&2

Novedad
250 kg / 1 caída



SM5



SM10



Funcionamiento en posición normal

SM1&2

Novedad
250 kg / 1 caída



SM5



SM10



SM16,20&25



Diferentes versiones de motores para adaptarse a todas sus configuraciones

| Carga (kg) | Versiones | | | Velocidad (M/min) | Factor de marcha % ⁴ | Caídas | Cadena (mm) | Pot. del motor (kW) | Dimensiones ³ (mm) | | | Peso ⁴ (kg) | | |
|------------|-------------------|----------------------|---------------------|-------------------|---------------------------------|----------|-------------|---------------------|-------------------------------|------------|------------|------------------------|-------------------------|------|
| | A - B - C y ED | | D | | | | | | A | B | H | Cuerpo de polipast | Cadena , peso por metro | |
| | Estándar | Seguridad aumentada | | | | | | | | | | | | |
| | BGV-D8 | BGV-D8+ ¹ | BGV-C1 ² | | | | | | | | | | | |
| 125 | SM1 128M1 | | | 8 | 40 | | 3.1x9.3 | 0,2 | 278 | 200 | 110 | 14 | 0,2 | |
| | SM5 1216M2 | SM5 1216M2 | | 16 | 40 | 1 | 4.8x12.5 | 0,45 | 401 | 247 | 135 | 27 | 0,55 | |
| 250 | SM2 254 M1 | | | 4 | 25 | 1 | 4x12 | 0,2 | 334 | 200 | 110 | 17 | 0,35 | |
| | SM5 254 M2 | | | 4 | 40 | 1 | 4.8x12.5 | 0,45 | 401 | 247 | 135 | 27 | 0,55 | |
| | | | SM5 254 M2 | | 4 | 40 | 1 | 4.8x12.5 | 0,45 | 451 | 247 | 135 | 27 | 0,55 |
| | SM5 258 M2 | | | 4 | 40 | 1 | 4.8x12.5 | 0,85 | 401 | 247 | 135 | 27 | 0,55 | |
| | | | SM5 258 M2 | | 8 | 40 | 1 | 4.8x12.5 | 0,85 | 451 | 247 | 135 | 27 | 0,55 |
| | SM5 2516 M1 | | | 16 | 25 | 1 | 4.8x12.5 | 0,85 | 401 | 247 | 135 | 27 | 0,55 | |
| 500 | SM5 504 M1 | | | 4 | 25 | 1 | 4.8x12.5 | 0,45 | 401 | 247 | 135 | 27 | 0,55 | |
| | | SM10 504 M2 | SM10 504 M2 | 4 | 40 | 1 | 6.8x17.8 | 0,9 | 588 | 283 | 175 | 52 | 1,22 | |
| | SM5 508 M1 | | | 8 | 25 | 1 | 4.8x12.5 | 0,85 | 401 | 247 | 135 | 27 | 0,55 | |
| | | SM10 508 M2 | SM10 508 M2 | 8 | 40 | 1 | 6.8x17.8 | 1,75 | 588 | 283 | 175 | 52 | 1,22 | |
| 1000 | SM10 5016 M1 | | | 16 | 25 | 1 | 6.8x17.8 | 1,75 | 481 | 283 | 175 | 48 | 1,22 | |
| | | SM10 1002 M2 | SM10 1002 M2 | 2 | 40 | 2 | 6.8x17.8 | 1,75 | 588 | 283 | 175 | 52 | 2,44 | |
| | SM10 1004 M1 | | | 4 | 25 | 1 | 6.8x17.8 | 0,9 | 481 | 283 | 175 | 48 | 1,22 | |
| | | SM10 1004 M2 | SM10 1004 M2 | 4 | 40 | 2 | 6.8x17.8 | 1,75 | 588 | 283 | 175 | 52 | 2,44 | |
| | SM10 1008 M1 | | | 8 | 25 | 1 | 6.8x17.8 | 1,75 | 481 | 283 | 175 | 48 | 1,22 | |
| 1250 | | SM16 1008 B1 | | 2/8 | 25 | 1 | 9x27 | 3.5/0.87 | 518 | 490 | 195 | 115 | 1,8 | |
| | 1250 | | SM25 1256 B2 | 1.6/6.3 | 40 | 1 | 11.3x31 | 3.5/0.87 | 518 | 490 | 195 | 115 | 2,85 | |
| 1600 | SM16 1608 B1 | | | 2/8 | 25 | 1 | 9x27 | 3.5/0.87 | 518 | 351 | 195 | 100 | 1,8 | |
| | SM10 2002 M1 | | | 2 | 25 | 2 | 6.8x17.8 | 1,75 | 588 | 283 | 175 | 52 | 2,44 | |
| | SM10 2004 M1 | | | 4 | 25 | 2 | 6.8x17.8 | 1,75 | 588 | 283 | 175 | 52 | 2,44 | |
| | | SM20 2004 B2 | | 1/4 | 40 | 2 | 11.3x31 | 3.5/0.87 | 518 | 490 | 195 | 115 | 2,85 | |
| 2000 | | SM20 2008 B1 | | 2/8 | 25 | 2 | 11.3x31 | 3.5/0.87 | 518 | 351 | 195 | 110 | 2,85 | |
| | 2500 | | SM25 2503 B2 | 0.75/3.25 | 40 | 2 | 11.3x31 | 3.5/0.87 | 518 | 490 | 195 | 115 | 5,7 | |
| 2500 | | SM25 2506 B1 | | 1.6/6.3 | 25 | 1 | 11.3x31 | 3.5/0.87 | 518 | 351 | 195 | 110 | 2,85 | |
| | 5000 | | SM25 5003 B1 | 0.75/3.25 | 25 | 2 | 11.3x31 | 3.5/0.87 | 518 | 351 | 195 | 125 | 5,7 | |

1: Incluye un coeficiente de seguridad de 10 y un doble freno.

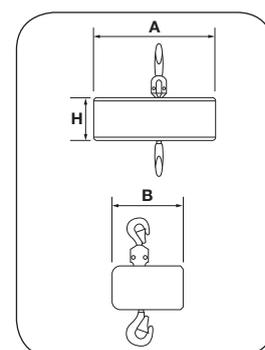
2: Incluye un coeficiente de seguridad de 10, un doble freno, una detección de sobrecarga y sistemas de control adicionales.

3: Los pesos y las dimensiones son comunicados a título puramente indicativo.

4: Los motores eléctricos tienen un factor de marcha de mínimo 40% - 240 arranques por hora.

- **Versión A** : Motores con mando de tensión directa para el alquiler o las aplicaciones de rigging.
- **Versión B** : Motores con mando de baja tensión para instalaciones fijas.
- **Versión C** : Motores para controlador con posicionamiento programable.
- **Versión D** : Motores de conformidad con la norma BGV-C1.
- **Versión E** : Motores sin equipo eléctrico para realización de un sistema de control externo.
- **Versión V** : Motores con variador de velocidad integrado.
- **Versión S** : Motores monofásicos.

Las versiones A - B - C E y V también están disponibles de conformidad con la norma BGV-D8+.



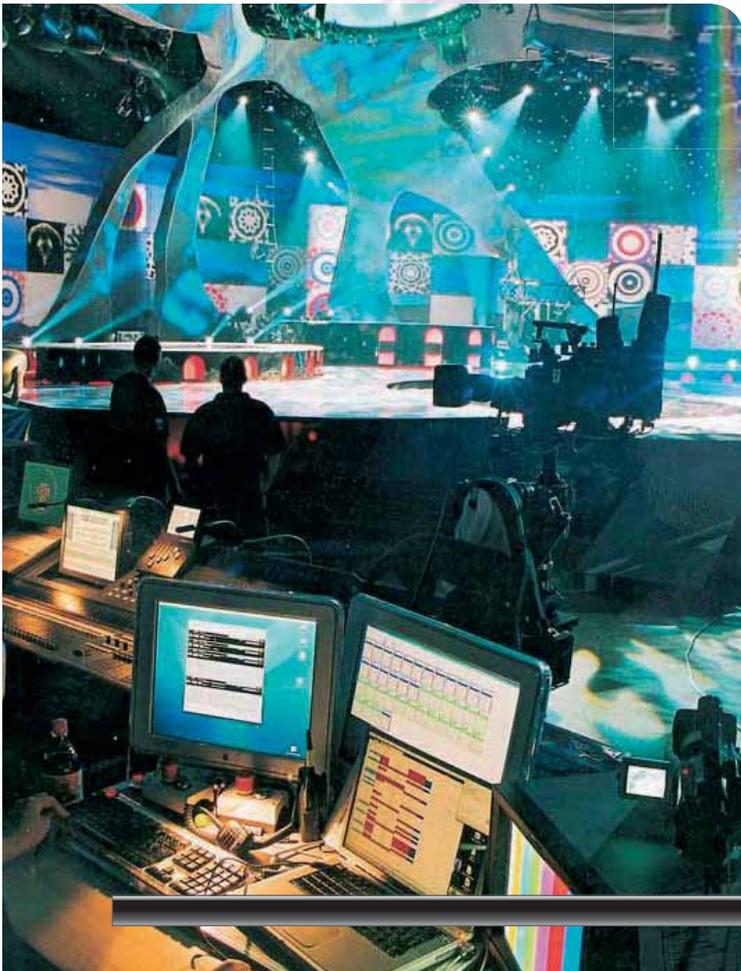
STAGEMAKER®

motor de velocidad variable

Ahora es fácil controlar el **movimiento** de sus cargas con **precisión.**



6



Principales características técnicas (versión V)

Este nuevo motor está basado en el cuerpo del SM 10 asociado con un variador integrado a la caja eléctrica :

- Variador de elevación tipo VLH 002.
- Encoder fijado al eje motor.
- Resistencia de frenado.
- Termistancia en el motor de elevación.
- Relés de control del freno y rectificador.
- Sistema de control continuo de la velocidad:
 - vigilancia en caso de bloqueo: si el motor no gira, el sistema no permite el desplazamiento en elevación,
 - vigilancia en caso de sobrevelocidad: si el motor gira a una velocidad 20% superior a la velocidad nominal, el sistema no permite el desplazamiento en elevación.
- Guía de cadena tipo CHAINFLUX.
- Contador horario (a través del variador).

las ventajas de la variación de velocidad

- La variación de velocidad permite al operador mover su carga con más precisión y flexibilidad.
- Aumenta la vida útil mecánica de la estructura metálica que soporta el aparato de elevación (puente de luces, «gril», altavoces, proyectores, pantallas de LED...) mediante la disminución de los choques en la estructura portante.
- Mantenimiento reducido.
- Evita el balanceo de la carga.
- Material de diseño y fabricación superior.
- Manipulación eficaz de la carga.
- Alto nivel de seguridad y fiabilidad.
- Rendimiento excelente de la inversión.





esquema de funcionamiento del sistema SM 10 V y controlador

Este sistema es la simbiosis perfecta de un motor de elevación de gran calidad equipado con un variador de velocidad y un sistema de mando y servocontrol dirigido por un PC.

Parada de emergencia



Alimentación



tan simple como lo que
lo que estás viendo



Ordenador portátil PC
Pupitre de mando CC48
Controlador programable R8CPU-VS

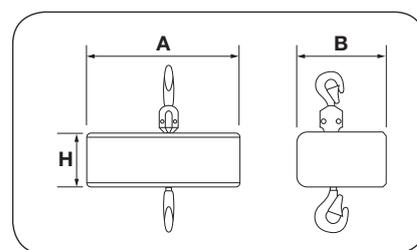


— Cable Ethernet

— Cable de alimentación
y de mando

Equipo opcional

- Alimentación eléctrica no estándar.
- Controlador.
- Fin de carrera de leva.
- Protección IP 55 superior.
- Flight casess.
- Cable de alimentación y cable de mando.
- Doble freno.



Baja tensión, BGV-D8/VBG8, velocidad variable

| Carga (kg) | Versión V | | Velocidad (M/min) | Factor de marcha % ³ | Caídas | Cadenas (mm) | Pot. del motor (kW) | Dimensiones ² (mm) | | | Peso ² (kg) | |
|------------|---------------|----------------------|-------------------|---------------------------------|--------|--------------|---------------------|-------------------------------|-----|-----|------------------------|------------------------|
| | Estándar | Seguridad aumentada | | | | | | A | B | H | Cuerpo de polipasto | Cadena, peso por metro |
| | BGV-D8 | BGV-D8+ ¹ | | | | | | | | | | |
| 500 | SM10.508V2-V | | 0.5/8 | 50 | 1 | 6.8x17.8 | 1,75 | 481 | 381 | 175 | 50 | 1,22 |
| | | SM10.508V2-V | 0.5/8 | 50 | 1 | 6.8x17.8 | 1,75 | 588 | 381 | 175 | 54 | 1,22 |
| | SM10.5016V1-V | | 1/16 | 40 | 1 | 6.8x17.8 | 1,75 | 481 | 381 | 175 | 50 | 1,22 |
| | | SM10.5016V1-V | 1/16 | 40 | 1 | 6.8x17.8 | 1,75 | 588 | 381 | 175 | 54 | 1,22 |
| 1000 | SM10.1008V1-V | | 0.5/8 | 40 | 1 | 6.8x17.8 | 1,75 | 481 | 381 | 175 | 50 | 1,22 |
| | | SM10.1008V2-V | 0.5/8 | 50 | 2 | 6.8x17.8 | 1,75 | 588 | 381 | 175 | 54 | 2,44 |
| 2000 | SM10.2004V1-V | | 0.25/4 | 40 | 2 | 6.8x17.8 | 1,75 | 481 | 381 | 175 | 50 | 2,44 |

1: Incluye un coeficiente de seguridad de 10 y un doble freno.

2: Los pesos y las dimensiones se comunican a título puramente indicativo.

3: Los motores eléctricos tienen un factor de marcha de mín. 40% - 240 arranques por hora.



STAGEMAKER® Cyberhoist

Una **revolución** en el mando informatizado de los polipastos

La revolución continúa en el campo de los controladores de animación. El sistema de «motor de elevación inteligente» STAGEMAKER CYBERHOIST acompañado del programa dedicado de diseño 3D y de control InMotion introduce una nueva herramienta cuya potencia permite animar con rapidez elementos de decorados dinámicos con seguridad y en silencio.

10

Las opciones del sistema son Full Protection System (doble), Production System (simple) y NoteBook Production System de carga y descarga rápida y una gama extendida de tres motores STAGEMAKER CYBERHOIST caracterizados por una gran variedad de potencias y velocidades.





El Cyberoist obtuvo el premio de la innovación en el salón PLASA en Londres y en el LDI en Orlando.



Diseñado en cooperación con iluminadores, escenógrafos y directores de producción, este revolucionario sistema posee todas las características exigidas por los mercados del espectáculo y de la presentación en empresas - y aún más.

Sus particularidades incluyen una programación rápida, una gran precisión de posicionamiento y de reproductibilidad, un mando de velocidad realmente sincronizado, la ausencia de torsión en el arranque y mucho más aún.

A semejanza de los sistemas de iluminación automatizados - y contrariamente a los demás controladores dinámicos del mercado - «la inteligencia» de este sistema está compartida entre el ordenador central de mando y los motores STAGEMAKER CYBERHOIST dedicados.

El procesador integrado en cada motor (en comunicación mediante la tecnología DataMotion en Ethernet) interactúa con el ordenador central para restituir en tiempo real los datos de posición, velocidad, temperatura, carga y estado para lograr una regulación total y una seguridad integral.

Las ventajas que presenta la interacción controlada entre los equipos de iluminación y de ajuste y el enorme ahorro de tiempo durante el montaje de un espectáculo que resulta de la simplicidad de instalación del sistema son evidentes. Y más que todo, una regulación de velocidad variable precisa y constante de 0,1 mm/s (0,004»/s) a 40 metros/min.* (2ft/s), por pasos de 0,1 mm/s, permite una programación con una precisión de $\pm 0,1$ mm a lo largo de toda la longitud de la cadena.



STAGEMAKER®

innovaciones

chain ux

La innovación es evidente

Valiéndonos de una voluntad de constante mejora y de una adaptación permanente (investigación y desarrollo, cooperación con la industria del espectáculo), le presentamos la NUEVA GUÍA DE CADENA DEL STAGEMAKER®.

nuevo concepto

Una forma especial permite una circulación horizontal mucho más fluida de la cadena en la salida de la rótula de elevación.



CHAINFLUX

SISTEMA ESTÁNDAR



CON CHAINFLUX



materia

El aluminio fundido de alta resistencia consigue un coeficiente de fricción muy bajo, lo cual permite que la cadena corra suavemente durante la expulsión. Es capaz de resistir una enorme presión superficial, garantizando de esta manera una mayor duración.

Principales características técnicas

Esta modificación del sistema de expulsión permite al usuario disfrutar de muchas ventajas técnicas :

- Evita el amontonamiento de cadena en la parte superior del polipasto en el momento de la salida de la cadena.
- El lado ramal flojo de la cadena no tiene influencia en la transmisión interna del polipasto.
- Evita toda posibilidad de atasco debido a la torsión de la cadena.
- La introducción de la cadena en el depósito siempre es óptima.
- La reducción de la superficie de contacto entre el cuerpo del polipasto y la cadena permite evitar el desgaste .



Gancho superior con detección de sobrecarga integrado



STAGEMAKER SM5 doble freno



Tarjeta ACF y caja de aluminio

innovación doble freno en SM16/20/25

La potencia de los SM16/20/25 y la seguridad de un doble freno:

- ¡Factor de seguridad de 1:10 en 1 tonelada!
- Equipo de seguridad único:

Freno de bloqueo en la articulación de elevación.

El primer freno está colocado después del limitador, y el segundo freno está colocado en la articulación de elevación.

Este dispositivo único de tipo «freno de aparcamiento» en la articulación de accionamiento de la cadena no permite ningún deslizamiento o caída de carga cuando el polipasto está parado. Además, si usted divide por 2 la carga máxima autorizada en el motor, su polipasto está entonces conforme con la norma D8+.



Doble freno en SM16,
20 y 25

Equipos opcionales

- Fin de carrera de 2 ó 4 levas.
- Contador horario.
- Encoder fijado al eje motor.
- Sistema de medición de carga e infracarga.
- Limitador de carga electrónico.
- Botonera.
- Doble freno.
- 2 velocidades de elevación (relación 1:4)..
- Motor de versión compacta.
- Motor de disponible en versión BGV-C1 (VBG-70).
- Mando de baja tensión (48 voltios).
- Variación de velocidad en elevación y dirección.
- Flight case compacta para 1 ó 2 motores.
- Motor monofásico

STAGEMAKER®

accesorios

flightcases

Está disponible una amplia gama de flight cases diseñada especialmente para los motores STAGEMAKER®.



| Typo de motor | Descripción | Longitud de la cadena |
|---------------|---|-----------------------|
| SM1 | Flight case para 2 polipastos | 40 m |
| SM1 | Flight case para 4 polipastos | 40 m |
| SM2 | Flight case para 2 polipastos | 40 m |
| SM5 | Flight case para 1 polipasto | 30 m |
| SM5 | Flight case para 1 polipasto de doble freno | 50 m |
| SM5 | Flight case para 2 polipastos | 30 m |
| SM5 | Flight case para 2 polipastos de doble freno | 50 m |
| SM10 | Flight case para 1 polipasto | 30 m |
| SM10 | Flightcase para 1 polipasto | 50 m |
| SM10 | Flight case para 2 polipastos | 30 m |
| SM10 | Flight case para 2 polipastos | 50 m |
| SM10 | Flight case para 1 polipasto de doble freno | 40 m |
| SM10 | Flight case para 2 polipastos de doble freno | 40 m |
| SM10V | Flight case para 1 polipasto de velocidad variable | 30 m |
| SM10V | Flight case para 2 polipastos de velocidad variable | 30 m |
| SM16-20-25 | Flight case para 1 polipasto | - |



- Estructura de paneles de madera de 9,5 mm con revestimiento negro
- Angulares de perfil de aluminio doble de 12 mm
- Cierres tipo PENN
- 2 asas de transporte en SM1 y SM5
- 4 asas de transporte en SM10
- Plataforma superior reforzada
- Rueda de diámetro 100 mm



dinamómetros electrónicos

Provistos de una pantalla digital LCD o LED (según el modelo) que indica la carga en tiempo real.

- La precisión es de +/- 0.1% de la capacidad nominal.
- Funciones estándar: señal de sobrecarga (110% de la carga máxima), calibración, puesta a cero, suma, borrado total (salvo PEV 1 «suma» y «borrado total» como opción).
- Excelente legibilidad gracias a la pantalla de gran dimensión (LCD o LED)
- Registro de los valores

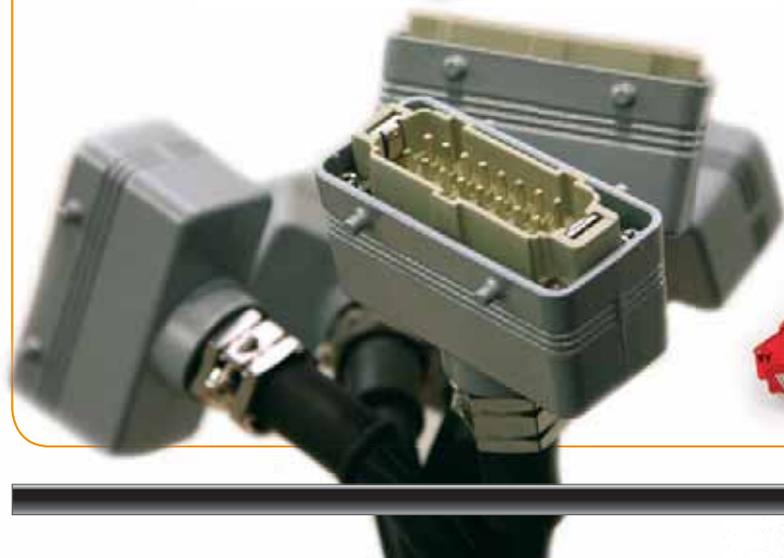


Opciones

- Pantalla de 5 LED de 25,4 mm-1».
- Mando a distancia infrarrojo (funciones M+, RM, M0, Tara, Retroiluminación de la pantalla, on/off).
- Maletín de transporte (hasta el modelo de 5T)
- Preselección de la carga.
- Juego de 2 baterías para uso intensivo
- Dinamómetro en versión de acero inoxidable
- Tropicalización y protección IP 65.
- Impresora en el dinamómetro.
- Conexión por radio, Bluetooth® o Wifi®.

cables y botoneras

- Botonera para el mando de 1 ó 2 motores (versión A únicamente)
- Cable de conexión para 2 controladores (conexión tipo maestro/esclavo)
- Adaptador de toma/multitomas
- Cable de conexión múltiple para motores
- Cable de conexión para 1 motor
- Mando desplazado con parada de emergencia
- Cable de mando y de potencia con tomas tipo Harting



STAGEMAKER® controladores

Los STAGEMAKER® CONTROLLER han sido desarrollados especialmente para el control de los motores STAGEMAKER®. Los controladores están disponibles con 4, 8 ó 12 canales y pueden ser integrados en un flight case compacto (rack de 19" o un flight case vertical según los modelos).

Los STAGEMAKER® CONTROLLER le permiten controlar los motores de espectáculo individualmente o por grupos mediante la simple presión de un botón. Sistema de preselección de los motores para cada unidad de control, panel de selección/mando desplazado de serie en los modelos tipo RM y FL.

Los motores STAGEMAKER® equipados con opciones tales como mando de baja tensión, fines de carrera ajustables y protección térmica del control de elevación, también pueden ser controlados por este sistema de control con la utilización de un solo cable de alimentación. Para aplicaciones más importantes se puede conectar varios STAGEMAKER® CONTROLLER juntos (esta función es una opción) para obtener un sistema de mando de hasta 40 motores. Todos los motores seleccionados serán activados simultáneamente por un solo botón. Hay otras configuraciones disponibles a petición.

STAGEMAKER® CONTROLLER cumple con las normas europeas de seguridad actuales en materia de equipos eléctricos (IEC & EMC) y ha sido aprobado por organismos europeos oficiales. Estos sistemas de control ofrecen al usuario un nivel elevado de flexibilidad, durabilidad y seguridad.



Controller R4PRMSR



Controller SC4P

Gama de controladores

| Tipo | Número de canales | Control | Mando remoto | Presentación | Para la versión polipasto/tipo | Conector del polipasto |
|-------------|-------------------|----------------------|----------------|---------------------------|--------------------------------|------------------------|
| SC4P | 4 | Directo | No | Maletín ABS | A | CEE plug 4p |
| SC8P | 8 | Directo | No | Maletín ABS | A | CEE plug 4p |
| R4P | 4 | Directo | No | 19" 3U rack en flightcase | A | Harting 16p |
| R8P | 8 | Directo | No | 19" 3U rack en flightcase | A | Harting 16p |
| R12P | 12 | Directo | No | 19" 6U rack en flightcase | A | Harting 16p |
| R4PRM | 4 | Directo | Sí / por cable | 19" 6U rack en flightcase | A | Harting 16p |
| R8PRM | 8 | Directo | Sí / por cable | 19" 6U rack en flightcase | A | Harting 16p |
| R12PRM | 12 | Directo | Sí / por cable | 19" 6U rack en flightcase | A | Harting 16p |
| R4PRMSR | 4 | Directo | Si / radio | 19" 3U rack en flightcase | A | Harting 16p |
| R8PRMSR | 8 | Directo | Si / radio | 19" 3U rack en flightcase | A | Harting 16p |
| R12PRMSR | 12 | Directo | Si / radio | 19" 6U rack en flightcase | A | Harting 16p |
| FL4PLV | 4 | Baja tensión (48Vac) | No | flightcase vertical | B | 2 x CEE plug 4p |
| FL8PLV | 8 | Baja tensión (48Vac) | No | flightcase vertical | B | 2 x CEE plug 4p |
| FL12PLV | 12 | Baja tensión (48Vac) | No | flightcase vertical | B | 2 x CEE plug 4p |
| FL4PRMLV | 4 | Baja tensión (48Vac) | Sí / por cable | flightcase vertical | B | 2 x CEE plug 4p |
| FL8PRMLV | 8 | Baja tensión (48Vac) | Sí / por cable | flightcase vertical | B | 2 x CEE plug 4p |
| FL12PRMLV | 12 | Baja tensión (48Vac) | Sí / por cable | flightcase vertical | B | 2 x CEE plug 4p |
| FL4PRMLVSR | 4 | Baja tensión (48Vac) | Si / radio | flightcase vertical | B | 2 x CEE plug 4p |
| FL8PRMLVSR | 8 | Baja tensión (48Vac) | Si / radio | flightcase vertical | B | 2 x CEE plug 4p |
| FL12PRMLVSR | 12 | Baja tensión (48Vac) | Si / radio | flightcase vertical | B | 2 x CEE plug 4p |
| R4PRMVS | 4 | Baja tensión (48Vac) | Si | 19" 6U rack | V | Harting 16p |
| R8PRMVS | 8 | Baja tensión (48Vac) | Si | 19" 6U rack | V | Harting 16p |
| R12PRMVS | 12 | Baja tensión (48Vac) | Si | 19" 9U rack | V | Harting 16p |
| R4CPUVS | 4 | Baja tensión (48Vac) | No / por PC | 19" 6U rack | C - D - V | Harting 16p |
| R8CPUVS | 8 | Baja tensión (48Vac) | No / por PC | 19" 6U rack | C - D - V | Harting 16p |
| R4PRMLV-C1 | 4 | Baja tensión (48Vac) | Sí / por cable | 19" 6U rack en flightcase | D | Harting 16p |
| R8PRMLV-C1 | 8 | Baja tensión (48Vac) | Sí / por cable | 19" 6U rack en flightcase | D | Harting 16p |
| R12PRMLV-C1 | 12 | Baja tensión (48Vac) | Sí / por cable | 19" 9U rack en flightcase | D | Harting 16p |
| B2PRMLV-C1 | 2 | Baja tensión (48Vac) | Sí / por cable | caja mural | D | Harting 16p |
| B4PRMLV-C1 | 4 | Baja tensión (48Vac) | Sí / por cable | caja mural | D | Harting 16p |
| B8PRMLV-C1 | 8 | Baja tensión (48Vac) | Sí / por cable | caja mural | D | Harting 16p |
| B12PRMLV-C1 | 12 | Baja tensión (48Vac) | Sí / por cable | caja mural | D | Harting 16p |



17



STAGEMAKER® controladores R8CPU-VS



El STAGEMAKER® R8CPU-VS CONTROLLER ha sido desarrollado especialmente para el posicionamiento, el control y el servomando de los motores de velocidad variable STAGEMAKER®.

Este sistema modular permite conectar hasta 8 unidades, lo que permite el control de 64 motores simultáneamente, pudiendo controlar cada unidad 8 motores.

El STAGEMAKER® R8CPU-VS CONTROLLER es fácilmente integrable en un rack de 19".



descripción del sistema



El STAGEMAKER® CPU-VS CONTROLLER le permite programar por adelantado y luego controlar individual, simultáneamente o por grupo, motores para espectáculos.

La preselección, el ajuste de la altura y los retardos pueden ser ajustados separadamente para permitir la creación de múltiples combinaciones en función de los diferentes espectáculos y de las salas.

La alimentación y control están combinados en el mismo aparato, los polipastos están conectados por un solo cable de 16 contactos..



Las diferentes posiciones de los polipastos están determinadas por un rodamiento codificador, y las informaciones son luego registradas y almacenadas temporalmente en el CPU-VS en caso de corte de corriente.

La selección puede realizarse para un funcionamiento individual o para un grupo (con una sincronización ajustable).

La activación de un componente de seguridad de un motor tal como la Marcha/Parada de emergencia, el limitador de carga, la protección térmica... provocará la parada inmediata del grupo de motores.



El ajuste de los retardos y de la sincronización permiten la creación de efectos especiales.

Un sistema de detección de las inversiones de fases también está incluido en el CPU-VS.

El funcionamiento manual es posible sin PC mediante las teclas y el LED de indicación.

| Typo | Número de canales | Control | Mando remoto | Presentación | Para la versión de polipasto/tipo | Conexión |
|----------|-------------------|----------------------|--------------|-----------------------|-----------------------------------|---------------|
| R8CPU-VS | 8 | Baja tensión (24Vdc) | – | Vertical flightcase | V | Harting 16p |
| CC48 | hasta 64 | Baja tensión | Mediante PC | Especiales flightcase | V | Ethercon RJ45 |

STAGEMAKER® otros materiales de elevación

En virtud de nuestra actividad de constructor de materiales de elevación, podemos proponerle una amplia gama de materiales de manutención (manuales y eléctricos) que pueden ser utilizados en aplicaciones escénicas.

tornos



TIRLIFT
de 125 a 990 kg



TIPO MA/MB
de 300 a 1350 kg



polipastos

Polipastos manuales de cadena

STAGEMAKER® hand chain block de 500 a 1000 kg

- Limitador de carga de serie.
- Bolsa de cadena de una capacidad de 20 metros con asa para el transporte del polipasto.



CHD



Carro de desplazamiento manual de 250 a 10 toneladas

El CHD permite la suspensión y desplazamiento horizontal de todo tipo de aparato de elevación provisto de un gancho.

- La separación de las bridas es ajustable.
- El desplazamiento se lleva a cabo mediante empuje o mediante volante y cadena.
- Los rodillos están montados en rodamientos de bolas con eje desmontable.
- Los rodillos son compatibles con todo tipo de vía monocarril.

Opción : carro disponible con sistema de bloqueo de la viga.

21

centro de formación

Nuestro centro de formación ofrece cursos teóricos y prácticos sobre nuestros productos así como periodos de reciclamiento sobre la evolución de las tecnologías en el campo de la elevación (automatismo, electrónica integrada, sistema de mando a distancia, variador de velocidad...)



EUROSYSTEM® *ALU*

manipulación perfiles aluminium



22

ergonómico

La ligereza de los ralles permite al usuario manipular fácilmente y sin demasiado esfuerzo cargas de gran peso y tamaño.

preciso

Su precisión queda garantizada gracias a la gran calidad de fabricación y la suavidad de los movimientos.

anticorrosión

El aluminio de los perfiles está anodizado por el exterior y por el interior.

económico

Gracias al aligeramiento y simplificación de las estructuras de soporte, y por la rapidez de montaje.

tecnológico

Este perfil incorpora los últimos avances en extrusión en frío y en optimización de estructuras.

práctico

El perfil es compatible con todos los accesorios normalizados ITEM.

duración

Su extraordinaria resistencia al desgaste es debida a la anodización y al material de los rodillos.

seguridad

No tiene soldaduras.

silencioso

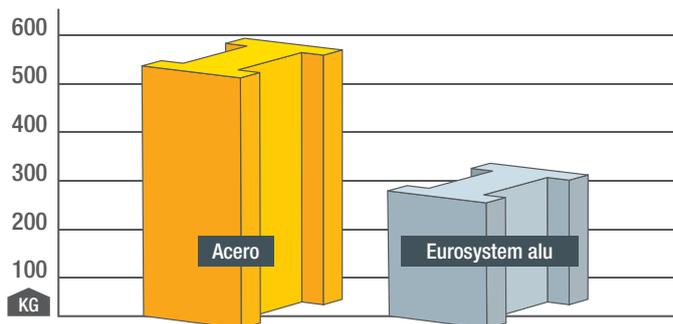
Funcionamiento silencioso gracias a la gran homogeneidad de la superficie de rodadura.

4 tamaños de perfil :

- **AL06**, 6,5 kg por metro, hasta 320 kg.
- **AL08**, 8 kg por metro, hasta 500 kg.
- **AL10**, 10,6 kg por metro, hasta 2000 kg.
- **AL14**, 14,5 kg por metro, hasta 2000 kg.

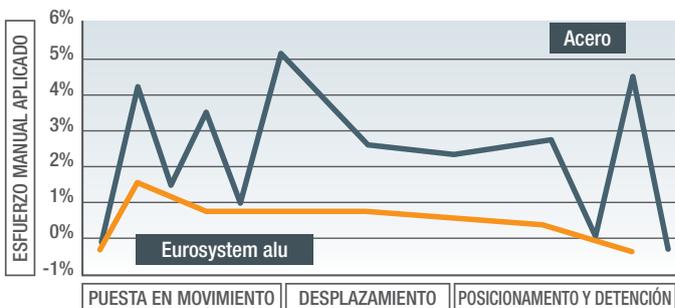
Reducción de los costes en las estructuras de apoyo

- 2 veces más ligero que su equivalente e
- Fácil de instalar y poner en funcionamiento
- Ahorro en las estructuras de apoyo.



Mayor ergonomía del lugar de trabajo y mejora de la productividad

Se ha reducido considerablemente el coeficiente de resistencia de los rodillos de los carros en comparación con los raíles de acero, por lo que resulta más fácil trasladar las cargas manualmente.



El Eurosystem Alu en cifras

Materiales :
6063-T6
según la norma EN-AW

Anodización de 20 micras :
A6C0

Tolerancia de extrusión de los perfiles según norma :
EN 12020

Conforme a la reglamentación aplicable según norma :
EN 13001, EUROCODE 9



23



Mayor **precisión** del movimiento y de la ubicación de los puntos de enganche.

Mejor gestión de la superficie escénica.

Facilita el enganche sobre las estructuras de apoyo de los edificios.



Carril monorraíl de hasta 2.000 kg de carga

- Solución sencilla para los casos en los que el desplazamiento de la carga se realiza sobre dos ejes.
- También están disponibles los carriles y sistemas de circuitos simples o completos con cambio de dirección mediante agujas o plataformas giratorias multidireccionales.

Opciones

- Disponible en versión color negro.
- Raíl curvado para construir circuitos.
- Alimentación eléctrica integrada.
- Sistema de traslado.
- Agujas de cambio.
- Plataforma giratoria.
- Carros de dirección o de traslación motorizados con variación de velocidad y controlador R8CPU.
- Alimentación paralela al perfil mediante conductor integrado.

Suspensiones

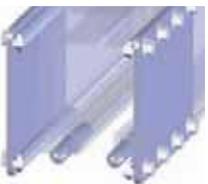
Permiten la fijación de todo el sistema de manipulación de cargas sobre la estructura de apoyo.

Hay varios tipos de suspensiones en función del tipo de perfil utilizado y las características de la estructura donde se instalarán.



Placas extremas

Son desmontables y actúan de tope, protección contra el polvo y embellecedor para completar la estética de la instalación.

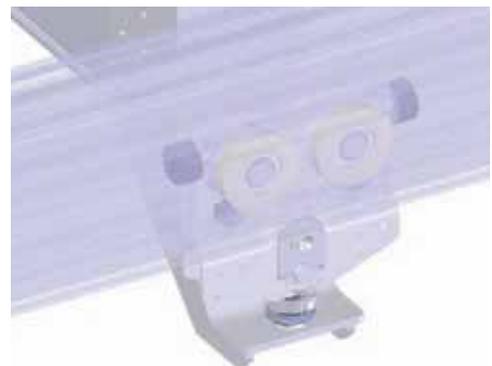


Unión de los raíles

Un corte perfecto, con una guía que se fija con grupillas, y 16 puntos de anclaje que facilitan su instalación. Uno de los detalles que marcan la diferencia.

Carro de dirección y traslación

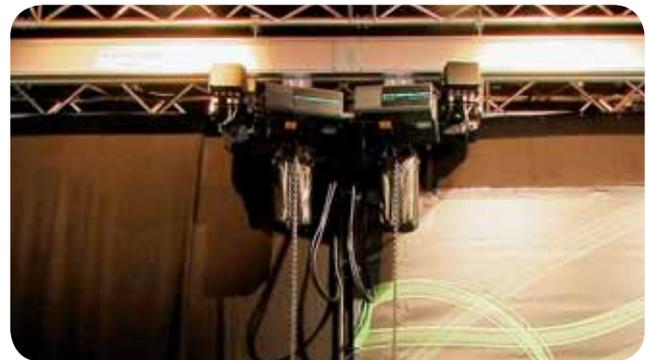
- Rodillos de material sintético sobre rodamiento de bolas.
- Suspensión de alta seguridad mediante cojinete de bolas axial.
- Doble cojinete axial de amortiguación.
- Disponible en versión manual o motorizada.





Grúa puente monorraíl múltiple sobre 2 carriles, suspendida o dealtova reducida, con capacidad para 2.000 kg de carga

- Ideal para cubrir la totalidad de la superficie escénica y crear fácilmente tantos puntos de enganche como se necesiten.
- Para grandes alturas y las cargas más pesadas.
- Para cubrir superficies en las 3 dimensiones.
- Menor espacio ocupado en altura.



25

Grúa puente monorraíl suspendida o dealtova reducida, con capacidad para 2.000 kg de carga

- Para cubrir grandes superficies en las 3 dimensiones.
- Se puede empotrar para maximizar la altura de elevación.





Quiénes somos

- Un líder en la construcción de equipos de elevación y montaje y proponemos una amplia gama de material para cargas de 60 a 80 000 kg.
- Un grupo de 9.500 personas.
- Tenemos certificación de garantía de la calidad en Europa y en los EE.UU.
- Interlocutores que lo acompañan en más de 80 países.



STAGEMAKER® en el mundo

Distribuidores en África, Alemania, Holanda, Bélgica, Italia, Argentina, Austria, Brasil, Chile, Corea, Irlanda, Reino Unido, España, Suecia, Noruega, Francia, Finlandia, Portugal, Rusia, Dinamarca, China, Tailandia, Indonesia, Malasia, Estados Unidos, Canadá, México...

Para localizar a nuestro distribuidor en su país. le invitamos a consultar www.stagemaker.com

Welcome
to the world of

STAGEMAKER®



STAGEMAKER Europe - VERLINDE - 2, boulevard de l'Industrie - B.P. 20059 - 28509 Vernouillet cedex - France
Téléphone : +33 (0)2 37 38 95 95 - Fax : +33 (0)2 37 38 95 99
Web site : www.stagemaker.com - E-mail : contact1@stagemaker.com