



Catalogo prodotti



STAGEMAKER®

editoriale

I motori e gli accessori **STAGEMAKER®** attuali e rispondono alle esigenze del mercato e precorrono quelle future.

I motori **STAGEMAKER®** sono riconosciuti a livello mondiale come la norma del futuro per le attrezzature sceniche. **STAGEMAKER®** vuol dire tecnologia di punta, un livello di sicurezza superiore, prodotti affidabili e disponibili in una vasta gamma di velocità e portate. Ciò è semplicemente il frutto di 150 anni d'innovazioni a livello progettuale e costruttivo dei paranchi elettrici a catena.

Non è dunque un caso che **STAGEMAKER®** abbia immesso sul mercato i primi paranchi a funzionamento invertito espressamente ideati per l'industria dello spettacolo con il modello **LITACHAIN L104** nel 1975. I nostri prodotti presentano caratteristiche e vantaggi stupefacenti che spalancano la porta alla creatività e all'ispirazione per il movimento del suono e della luce.

STAGEMAKER® apre la strada al futuro.

Indice

Motori compatti	2
Motori a velocità variabile	6
Cyberhoist	10
Innovazioni	12
Accessori	14
Controller	16
Controller R8CPU-VS	18
Altre apparecchiature di sollevamento	20
Eurosystem alu	22

Benvenuti nel mondo

STAGEMAKER®

STAGEMAKER®

motori compatti

Lo STAGEMAKER® è particolarmente indicato per la movimentazione di apparecchiature sceniche e teatrali ; consente infatti di posizionare in condizioni di massima sicurezza e di estrema precisione i componenti di sonorizzazione, d'illuminazione, di scena etc. Lo STAGEMAKER® è un paranco elettrico a catena certificata CE e conforme alla norma nordamericana CSA. La dotazione, gli optional, l'ingombro ridotto, l'adeguamento permanente e costante (RES, collaborazione con l'industria dello show business) fanno dello STAGEMAKER® il motore per ogni spettacolo.



2



Caratteristiche tecniche principali (Versione A)

- Motore di sollevamento classe F
- Limitatore di carico per una maggiore sicurezza
- Freno a disco elettromagnetico
- Alimentazione trifase 400 V - 50 Hz / 460 V - 60 Hz
- Gancio inferiore e superiore pivotante
- Dimensioni ridotte
- Corpo paranco in alluminio pressofuso
- Catena di sollevamento nera
- Noce di sollevamento a 5 alveoli
- CHAINFLUX, sistema guidacatena ad espulsione orizzontale
- Verniciatura pittura nera opaca (RAL 7021)
- Maniglie di trasporto ergonomiche
- Utilizzo in versione invertita di serie e in posizione industriale mediante semplice spostamento del raccogliacatena (SM5 e SM10)
- Raccogliacatena di grande capacità

Maniglie di trasporto ergonomiche e ripiegabili.
 Corpo paranco in alluminio pressofuso per ridurre il peso del motore.
 Alette sul motore per migliorare la dispersione termica
 (fino a 240 avviamenti l'ora).
 Protezione mediante pittura epossidica 80 micron (RAL 7021).



Catena di sollevamento nera

Classe T o DAT, coefficiente minimo 5 o 10 in base alla classificazione del paranco. Prodotto realizzato espressamente per VERLINDE.
 Disponibile in versione elettrozincata.
 Tessuto 900 denari di qualità elevata rinforzato ad elevata resistenza e ad elevata capacità.



Noce di sollevamento a 5 alveoli,

realizzata in un'unica operazione nei nostri centri di lavorazione. La noce di sollevamento a 5 alveoli consente di ottenere un movimento più fluido del carico, riducendo l'effetto poligonale. Sistema di guida ad uscita orizzontale CHAINFLUX che consente di evitare la torsione della catena indipendentemente dalla posizione del motore.

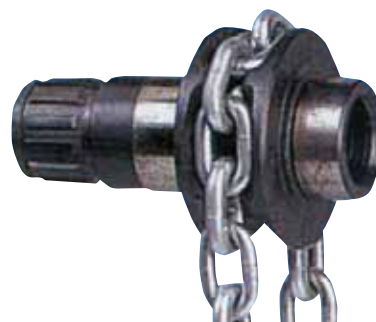
3

Armadietto elettrico in acciaio

di grandi dimensioni per contenere le apparecchiature elettriche con spazio residuo disponibile per eventuali optional, di facile accesso per le operazioni di manutenzione (IP55/NEMA 3R).

Optional disponibili su richiesta: finecorsa a camme, contatore, encoder e sensori.

Dotato di serie di un cavo di collegamento con connettore tipo CEE o Harting a seconda della versione del paranco.



Optional

- Sistema codificatore integrato.
- Sistema di misura integrato.
- Limitatore di carico elettronico.
- Pulsantiera.
- Freno doppio.
- Doppia velocità di sollevamento.
- Controller a 4/6/8/12 ... canali.
- Motore disponibile in versione BGV-C1 (VBG-70) .
- Finecorsa a camme (2 o 4 camme).
- Comando a bassissima tensione (48 V).
- Variatore di velocità.
- Ampia gamma di flight case per 1 o 2 motori

Funzionamento **in posizione invertita**

SM1&2

**Novità 250 kg
1 tratto di catena**



SM5



SM10



Funzionamento **in posizione normale**

SM1&2

**Novità 250 kg
1 tratto di catena**



SM5



SM10



SM16,20&25



Diverse versioni di motori adatte alle diverse configurazioni

Carico (kg)	Versioni			Velocità (M/min)	Coefficiente di funzionamento % ⁴	Numero di tratti di catena	Catena (mm)	Potenza motore (kW)	Dimensioni ³ (mm)			Peso ⁴ (kg)	
	A - B - C et E		D						A	B	H	Corpo del paranco	Catena peso al metro
	Standard BGV-D8	di sicurezza migliorato BGV-D8+ ¹	di sicurezza migliorato BGV-C1 ²										
125	SM1 128M1			8	40		3.1x9.3	0,2	278	200	110	14	0,2
	SM5 1216M2	SM5 1216M2		16	40	1	4.8x12.5	0,45	401	247	135	27	0,55
250	SM2 254 M1			4	25	1	4x12	0,2	334	200	110	17	0,35
	SM5 254 M2			4	40	1	4.8x12.5	0,45	401	247	135	27	0,55
		SM5 254 M2		4	40	1	4.8x12.5	0,45	451	247	135	27	0,55
	SM5 258 M2			4	40	1	4.8x12.5	0,85	401	247	135	27	0,55
		SM5 258 M2		8	40	1	4.8x12.5	0,85	451	247	135	27	0,55
	SM5 2516 M1			16	25	1	4.8x12.5	0,85	401	247	135	27	0,55
500	SM5 504 M1			4	25	1	4.8x12.5	0,45	401	247	135	27	0,55
		SM10 504 M2	SM10 504 M2	4	40	1	6.8x17.8	0,9	588	283	175	52	1,22
	SM5 508 M1			8	25	1	4.8x12.5	0,85	401	247	135	27	0,55
		SM10 508 M2	SM10 508 M2	8	40	1	6.8x17.8	1,75	588	283	175	52	1,22
1000	SM10 5016 M1			16	25	1	6.8x17.8	1,75	481	283	175	48	1,22
		SM10 1002 M2	SM10 1002 M2	2	40	2	6.8x17.8	1,75	588	283	175	52	2,44
	SM10 1004 M1			4	25	1	6.8x17.8	0,9	481	283	175	48	1,22
		SM10 1004 M2	SM10 1004 M2	4	40	2	6.8x17.8	1,75	588	283	175	52	2,44
	SM10 1008 M1			8	25	1	6.8x17.8	1,75	481	283	175	48	1,22
1250		SM16 1008 B1		2/8	25	1	9x27	3.5/0.87	518	490	195	115	1,8
	1250	SM25 1256 B2		1.6/6.3	40	1	11.3x31	3.5/0.87	518	490	195	115	2,85
	1600	SM16 1608 B1		2/8	25	1	9x27	3.5/0.87	518	351	195	100	1,8
2000	SM10 2002 M1			2	25	2	6.8x17.8	1,75	588	283	175	52	2,44
	SM10 2004 M1			4	25	2	6.8x17.8	1,75	588	283	175	52	2,44
		SM20 2004 B2		1/4	40	2	11.3x31	3.5/0.87	518	490	195	115	2,85
	SM20 2008 B1			2/8	25	1	11.3x31	3.5/0.87	518	351	195	110	2,85
2500	SM25 2503 B2			0.75/3.25	40	2	11.3x31	3.5/0.87	518	490	195	115	5,7
	SM25 2506 B1			1.6/6.3	25	1	11.3x31	3.5/0.87	518	351	195	110	2,85
5000	SM25 5003 B1			0.75/3.25	25	2	11.3x31	3.5/0.87	518	351	195	125	5,7

1 : Con coefficiente di sicurezza di 10 e doppio freno.

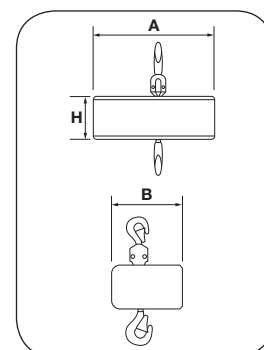
2 : Con coefficiente di sicurezza di 10, doppio freno, rilevamento sovraccarichi e sistemi di controllo complementari.

3 : Peso e dimensioni riportati a titolo puramente indicativo.

4 : I motori elettrici hanno un coefficiente di funzionamento minimo del 40% (240 avviamenti l'ora).

- **Versione A** : motori con comando a tensione diretta per la posizione o le applicazioni di rizzaggio.
- **Versione B** : motori con comando BT per installazioni fisse.
- **Versione C** : motori per controller con posizionamento programmabile.
- **Versione D** : motori a norme BGV-C1.
- **Versione E** : motori senza impianto elettrico per la realizzazione di un sistema di controllo esterno.
- **Versione V** : motori con variatore di velocità integrato.
- **Versione S** : motori monofase.

Le versioni A - B - C - E e V sono disponibili anche a norma BGV-D8+.



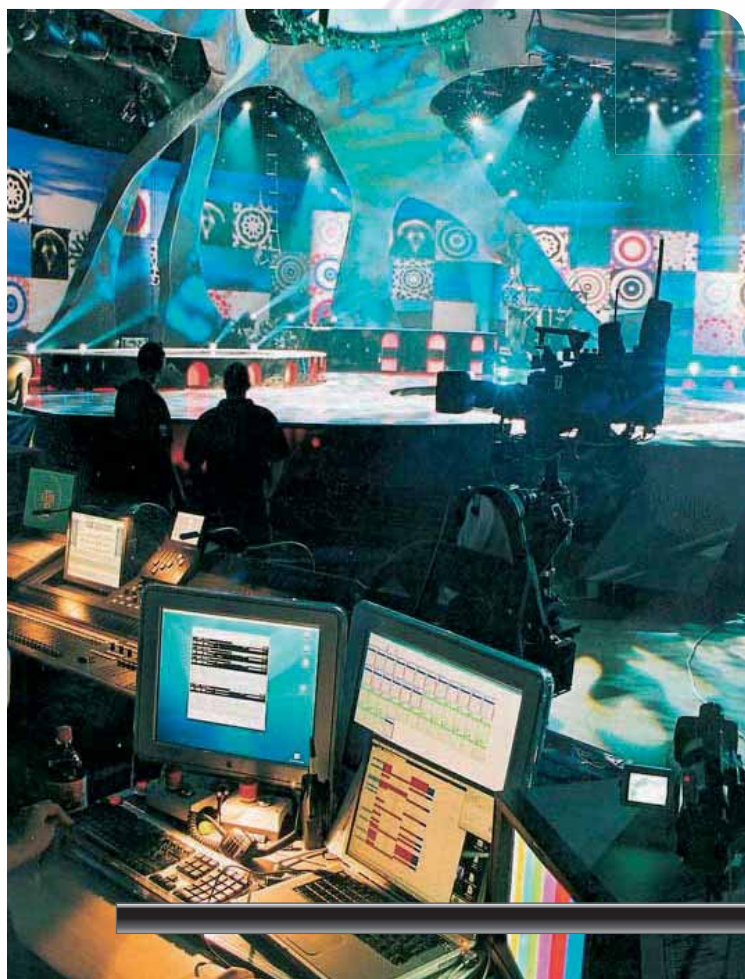
STAGEMAKER®

motore a velocità variabile

Oggi è facile
controllare
con **precisione**
la **movimentazione**
dei carichi.



6



Caratteristiche tecniche principali (versione V)

Questo nuovo motore è basato sul corpo del modello SM 10 abbinato ad un variatore integrato nell'armadietto elettrico:

- Variatore di sollevamento tipo VLH 002.
- Encoder sull'albero motore.
- Resistenza di frenatura.
- Termistore su motore di sollevamento.
- Relè di controllo freno e raddrizzatore.
- Sistema di controllo della velocità in continuo:
 - monitoraggio in caso di riduzione eccessiva della velocità: se il motore non gira, il sistema non autorizza lo spostamento in sollevamento
 - monitoraggio in caso di sovravelocità: se il motore gira ad una velocità inferiore del 20 % a quella nominale il sistema non autorizza lo spostamento in sollevamento.
- Guidacatena tipo CHAINFLUX.
- Contatore (tramite variatore).

I vantaggi della velocità variabile

- La velocità variabile consente all'operatore di spostare il carico con precisione e flessibilità.
- Aumenta la durata di vita meccanica della struttura metallica di supporto dell'apparecchio di sollevamento (ponte luci, "grill", gabbie, proiettori, pareti scenografiche etc.) riducendo gli urti sulla struttura portante.
- Manutenzione ridotta.
- Evita l'abbambinamento del carico.
- Attrezzature di progettazione e costruzione superiori.
- Manipolazione efficace del carico.
- Alto livello di sicurezza e affidabilità.
- Ottimo ritorno degli investimenti.

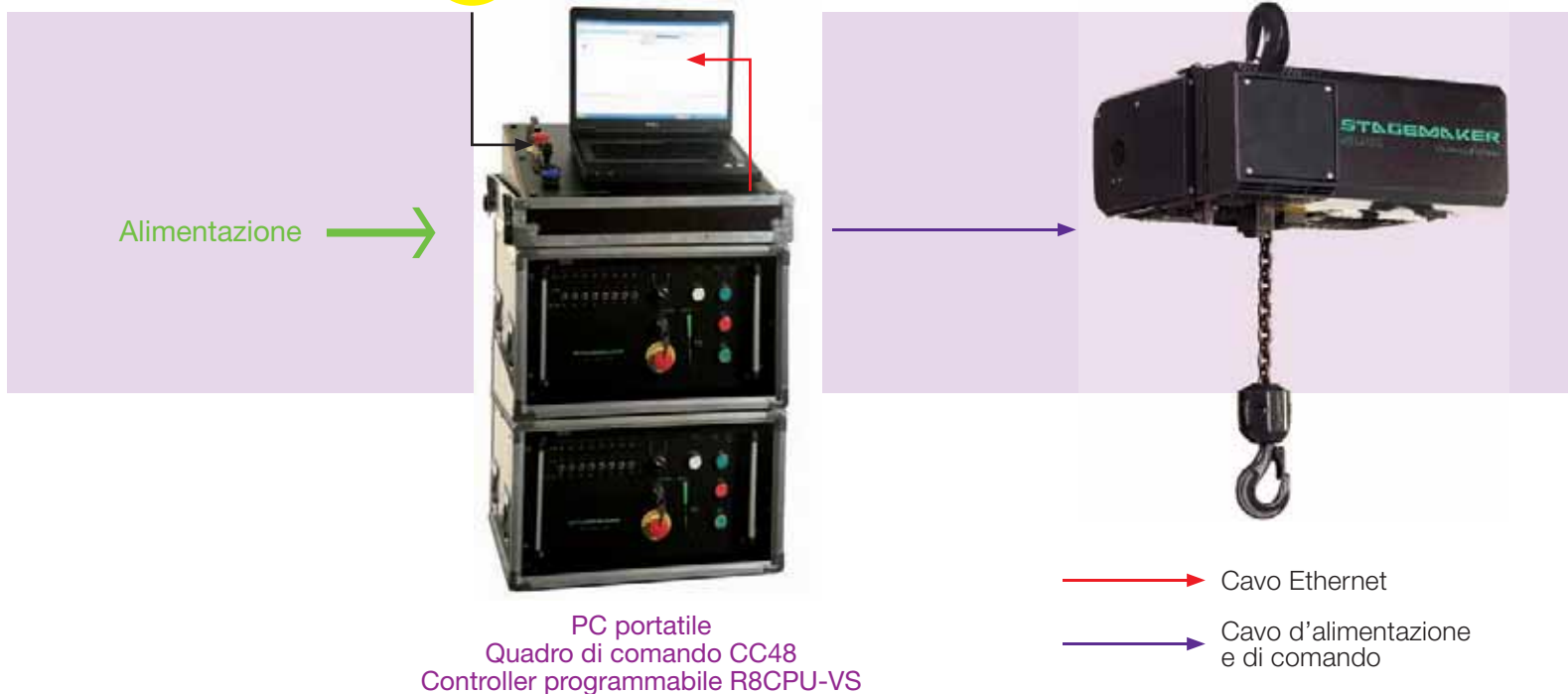




schema di funzionamento del sistema SM10 V e controller

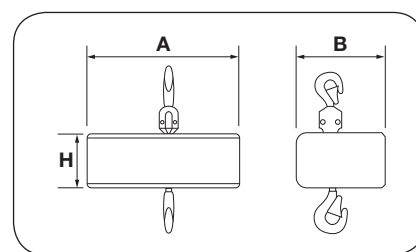
Questo sistema costituisce la simbiosi perfetta tra un motore di sollevamento di grande qualità dotato di variatore di velocità e un sistema di comando e d'asservimento pilotato da un PC.

Arresto d'emergenza



Optional

- Alimentazione elettrica non standard.
- Controller.
- Finecorsa a camme.
- Protezione IP 55 o superiore.
- Flightcase.
- Cavo d'alimentazione e cavo di comando.
- Doppio freno.



Paranco standard, versione V

Bassa tensione, BVG-D8/VBG8, a velocità variabile.

Carico (kg)	Versione V		Velocità (m/min)	Coefficiente di funzionamento % ³	Numero di tratti di catena	Catena (mm)	Potenza motore (kW)	Dimensioni ² (mm)			Peso ² (kg)	
	Standard BGV-D8	Sicurezza migliorata BGV-D8+ ¹						A	B	H	Corpo del paranco	Catena peso per metro
500	SM10.508V2-V		0.5/8	50	1	6.8x17.8	1,75	481	381	175	50	1,22
		SM10.508V2-V	0.5/8	50	1	6.8x17.8	1,75	588	381	175	54	1,22
	SM10.5016V1-V		1/16	40	1	6.8x17.8	1,75	481	381	175	50	1,22
		SM10.5016V1-V	1/16	40	1	6.8x17.8	1,75	588	381	175	54	1,22
1000	SM10.1008V1-V		0.5/8	40	1	6.8x17.8	1,75	481	381	175	50	1,22
		SM10.1008V2-V	0.5/8	50	2	6.8x17.8	1,75	588	381	175	54	2,44
2000	SM10.2004V1-V		0.25/4	40	2	6.8x17.8	1,75	481	381	175	50	2,44

1: Con un coefficiente di sicurezza di 10 e doppio freno.

2: Peso e dimensioni sono riportati a titolo puramente indicativo.

3: I motori elettrici hanno un coefficiente di funzionamento minimo del 40% (240 avviamenti l'ora).



STAGEMAKER® Cyberhoist

Una rivoluzione nel comando computerizzato dei paranchi

La rivoluzione prosegue nel settore dei controller di animazione. Il sistema «motore di sollevamento intelligente» STAGEMAKER CYBERHOIST corredato dal software dedicato di progettazione 3D e comando InMotion mette a disposizione un nuovo strumento la cui potenza consente una rapida animazione degli elementi di scenografia dinamica in condizioni di sicurezza e silenziosità.

Le opzioni del sistema sono Full Production System (doppio), Production System (semplice) e NoteBook Production System di carico e scarico rapido ed un'ampia gamma di tre motori

STAGEMAKER CYBERHOIST caratterizzati da una vasta scelta di potenze e velocità.



10





Cyberhoist ha ricevuto il premio per l'innovazione ai saloni PLASA di Londra e LDI di Orlando.



Progettato in collaborazione con addetti all'illuminazione, scenografi e direttori di produzione, questo rivoluzionario sistema presenta tutte le caratteristiche richieste dai mercati dello spettacolo e della presentazione aziendale e non solo.

Tra le peculiarità del sistema figurano la rapidità di programmazione, la grande precisione di posizionamento e di riproducibilità, un comando della velocità realmente sincronizzato, l'assenza di torsione all'avvio e quant'altro. Come avviene per i sistemi d'illuminazione automatizzati, e diversamente dagli altri controller dinamici disponibili sul mercato, «l'intelligence» di questo sistema è ripartita tra il calcolatore centrale e i motori STAGEMAKER CYBERHOIST dedicati. Il processore, integrato in ogni motore, (in comunicazione tramite la tecnologie

DataMotion su Ethernet) interagisce col calcolatore centrale per restituire in tempo reale i dati di posizione, velocità, temperatura, carico e stato per una regolazione totale ed una sicurezza integrale.

I vantaggi che presenta l'interazione controllata tra apparecchiature d'illuminazione e di regolazione e l'enorme risparmio di tempo durante l'allestimento di uno spettacolo, derivanti dalla semplicità d'installazione del sistema balzano agli occhi.

Ma, soprattutto, una regolazione della velocità variabile di precisione e stabile di 0,1 mm/s (0,004"/s) a 40 metri /mn* (2 ft/s), con passi di 0,1 mm/s, consente una programmazione con la precisione di $\pm 0,1$ mm su tutta la lunghezza della linea.



STAGEMAKER® innovazioni

chain ux

Innovativo sin dallo stampaggio iniziale

Grazie allo sforzo di miglioramento costante e a costante adeguamento tecnologico (ReS, collaborazione con l'industria dello spettacolo) siamo in grado di proporre il NUOVO GUIDACATENA DELLO STAGEMAKER®.

nuova concezione

La forma speciale consente uno scorrimento orizzontale molto più fluido della catena in uscita dalla noce di sollevamento.

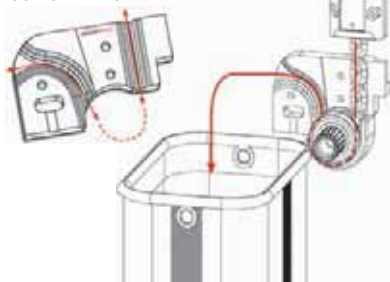


CHAINFLUX

SISTEMA STANDARD



CON CHAINFLUX



materiale

La fusione d'alluminio a resistenza elevata presenta un coefficiente di attrito decisamente basso che facilita il passaggio regolare della catena all'uscita. In grado di resistere ad elevate pressioni superficiali per garantire la maggior durata.

Caratteristiche tecniche principali

Questa modifica del sistema d'espulsione consente di sfruttare numerosi vantaggi di carattere tecnico:

- Evita l'ingolfamento della catena nella parte superiore del paranco in fase di uscita della stessa.
- Il lato non in tensione del tratto di catena non influisce sulla trasmissione interna del paranco.
- Evita qualsiasi possibilità d'ingolfamento dovuta alla torsione della catena.
- L'introduzione della catena nel raccogli catena avviene sempre in modo ottimale.
- La riduzione della superficie di contatto tra corpo del paranco e catena consente di evitare l'usura.



Gancio superiore con rilevatore di sovraccarico integrato.



STAGEMAKER SM5
Doppio freno

Scheda ACF e involucro in alluminio



innovazione doppio freno su SM16/20/25

La potenza dei modelli SM16/20/25 e la sicurezza del doppio freno :

- Coefficiente di sicurezza di 1 : 10 in 1 tonnellata !
- Apparecchiature di sicurezza uniche :

Freno di stazionamento sulla noce di sollevamento.

Il primo freno è sistemato a valle del limitatore, il secondo sulla noce di sollevamento.

Questo dispositivo unico del tipo "freno di stazionamento" sulla noce d'azionamento della catena impedisce qualsiasi slittamento o caduta del carico a paranco fermo.

Inoltre, ripartendo in due metà il carico massimo ammesso sul motore, il paranco risulta a norme D8 +.



Doppio freno su SM16, 20 e 25

Optional

- Finecorsa a 2 o 4 camme.
- Contaore.
- Encoder su albero motore.
- Sistema di misura del carico.
- Limitatore elettronico di carico.
- Pulsantiera.
- Doppio freno.
- 2 velocità di sollevamento (rapporto 1 :4).
- Motore in versione compatta.
- Motore disponibile in versione BGV-C1 (VBG-70).
- Comando a bassissima tensione (48 V).
- Velocità variabile in sollevamento e traslazione.
- Flight case compatto per 1 o 2 motori .
- Motore monofase.

STAGEMAKER®

accessori

flightcase

È disponibile un'ampia gamma di flight case espressamente progettati per i motori STAGEMAKER®.



Motore tipo	Descrizione	Lunghezza catena
SM1	Flight case per 2 paranchi	40 m
SM1	Flight case per 4 paranchi	40 m
SM2	Flight case per 2 paranchi	40 m
SM5	Flight case per 1 paranco	30 m
SM5	Flight case per 1 paranco doppio freno	50 m
SM5	Flight case per 2 paranchi	30 m
SM5	Flight case per 2 paranchi doppio freno	50 m
SM10	Flight case per 1 paranco	30 m
SM10	Flight case per 1 paranco	50 m
SM10	Flight case per 2 paranchi	30 m
SM10	Flight case per 2 paranchi	50 m
SM10	Flight case per 1 paranco doppio freno	40 m
SM10	Flight case per 2 paranchi doppio freno	40 m
SM10V	Flight case per 1 paranco velocità variabile	30 m
SM10V	Flight case per 2 paranchi velocità variabile	30 m
SM16-20-25	Flight case per 1 paranco	-



- Struttura in pannelli di legno da 9,5 mm rivestimento nero
- Doppi angolari in alluminio 2 mm
- Chiusure tipo PENN
- 2 maniglie di trasporto su SM1 e SM5
- 4 maniglie di trasporto su SM10
- Piastra superiore rinforzata
- Ruota diam. 100 mm



Bilance elettroniche

Dotato di monitor digitale LCD o LED (a seconda del modello) per l'indicazione del carico in tempo reale.

- La precisione è pari a +/- 0,1% della capacità nominale
- Funzioni standard: segnale di sovraccarico (110% del carico max), taratura, azzeramento, totale, cancellazione completa (tranne in PEV 1, dove "totale" e "cancellazione completa" sono optional).
- Ottima leggibilità grazie al monitor di grandi dimensioni (LCD o LED)
- Registrazione dati



Optional

- Monitor a 5 LED 25,4 mm - 1"
- Telecomando a infrarossi (funzioni M+, RM, M0, Tara, Retroilluminazione monitor, on/off).
- Valigetta di trasporto (fino al modello 5 T).
- Preselezione del carico.
- Set di 2 batterie per uso intensivo.
- Bilancia INOX.
- Tropicalizzazione e protezione IP 65.
- Stampante nella bilancia.
- Connessione radio, Bluetooth® o Wifi®; cavi e pulsantiera.

Cavi e pulsantiera

- Pulsantiera per il comando di 1 o 2 motori (solo versione A)
- Cavo di collegamento per 2 controller (collegamento master/slave)
- Adattatore presa/presa multipla
- Cavo di collegamento per più motori
- Cavo di collegamento per 1 motore
- Comando incorporato con arresto d'emergenza
- Cavo di comando e di alimentazione con connettori tipo Harting



STAGEMAKER® controller

Gli STAGEMAKER® CONTROLLER sono stati sviluppati espressamente per il controllo dei motori STAGEMAKER®. I controller sono disponibili con 4, 8 o 12 canali e possono essere integrati in un flight case compatto (rack da 19") o verticale a seconda dei modelli.

Gli STAGEMAKER® CONTROLLER consentono di controllare i motori di scena singolarmente o a gruppo mediante la semplice pressione di un pulsante. Sistema di preselezione dei motori per le singole unità di controllo, pannello di selezione/comando scorporato in versione standard nei modelli tipo RM e FL.

Questo sistema è in grado di pilotare i motori STAGEMAKER® dotati di optional come : comando BT, fi necorsa regolabili e protezione termica del motore di sollevamento, tramite un unico cavo d'alimentazione. Per applicazioni più complesse è possibile collegare più STAGEMAKER® CONTROLLER (funzione opzionale) per realizzare un sistema di comando di un massimo di 40 motori. Tutti i motori selezionati vengono attivati contemporaneamente con un unico pulsante. Sono possibili su richiesta altre configurazioni.

STAGEMAKER® CONTROLLER è conforme alle norme europee di sicurezza vigenti in materia di apparecchiature elettriche (CEI e EMC) ed è stato approvato da organismi europei ufficiali.

Questi sistemi di comando offrono all'utente un elevato livello di flessibilità, durata e sicurezza.



Controller R4PRMSR



Controller SC4P

Gamma di controller

Tipo	Numero di canali	Controllo	Comando incorporato	Trasporto	Per la versione paranco/tipo	Connettorizzazione paranco
SC4P	4	diretto	no	valigetta ABS	H	CEE plug 4p
SC8P	8	diretto	no	valigetta ABS	H	CEE plug 4p
R4P	4	diretto	no	19" 3U rack in flightcase	H	Harting 16p
R8P	8	diretto	no	19" 3U rack in flightcase	H	Harting 16p
R12P	12	diretto	no	19" 3U rack in flightcase	H	Harting 16p
R4PRM	4	diretto	sì / cavo	19" 3U rack in flightcase	H	Harting 16p
R8PRM	8	diretto	sì / cavo	19" 3U rack in flightcase	H	Harting 16p
R12PRM	12	diretto	sì / cavo	19" 3U rack in flightcase	H	Harting 16p
R4PRMSR	4	diretto	sì / radio	19" 3U rack in flightcase	H	Harting 16p
R8PRMSR	8	diretto	sì / radio	19" 3U rack in flightcase	H	Harting 16p
R12PRMSR	12	diretto	sì / radio	19" 3U rack in flightcase	H	Harting 16p
FL4PLV	4	BT (48 Vca)	no	flightcase verticale	B	2 x CEE plug 4p
FL8PLV	8	BT (48 Vca)	no	flightcase verticale	B	2 x CEE plug 4p
FL12PLV	12	BT (48 Vca)	no	flightcase verticale	B	2 x CEE plug 4p
FL4PRMLV	4	BT (48 Vac)	sì / cavo	flightcase verticale	B	2 x CEE plug 4p
FL8PRMLV	8	BT (48 Vac)	sì / cavo	flightcase verticale	B	2 x CEE plug 4p
FL12PRMLV	12	BT (48 Vac)	sì / cavo	flightcase verticale	B	2 x CEE plug 4p
FL4PRMLVSR	4	BT (48 Vac)	sì / radio	flightcase verticale	B	2 x CEE plug 4p
FL8PRMLVSR	8	BT (48 Vac)	sì / radio	flightcase verticale	B	2 x CEE plug 4p
FL12PRMLVSR	12	BT (48 Vac)	sì / radio	flightcase verticale	B	2 x CEE plug 4p
R4PRMVS	4	BT (48 Vac)	sì	19" 6U rack	V	Harting 16p
R8PRMVS	8	BT (48 Vac)	sì	19" 6U rack	V	Harting 16p
R12PRMVS	12	BT (48 Vac)	sì	19" 9U rack	V	Harting 16p
R4CPUVS	4	BT (48 Vac)	no / con PC	19" 6U rack	C - D - V	Harting 16p
R8CPUVS	8	BT (48 Vac)	no / con PC	19" 6U rack	C - D - V	Harting 16p
R4PRMLV-C1	4	BT (48 Vac)	sì / cavo	19" 6U rack in flightcase	D	Harting 16p
R8PRMLV-C1	8	BT (48 Vac)	sì / cavo	19" 6U rack in flightcase	D	Harting 16p
R12PRMLV-C1	12	BT (48 Vac)	sì / cavo	19" 9U rack in flightcase	D	Harting 16p
B2PRMLV-C1	2	BT (48 Vac)	sì / cavo	cassetta murale	D	Harting 16p
B4PRMLV-C1	4	BT (48 Vac)	sì / cavo	cassetta murale	D	Harting 16p
B8PRMLV-C1	8	BT (48 Vac)	sì / cavo	cassetta murale	D	Harting 16p
B12PRMLV-C1	12	BT (48 Vac)	sì / cavo	cassetta murale	D	Harting 16p



17



STAGEMAKER® controller R8CPU-VS

Lo STAGEMAKER® R8CPU-VS CONTROLLER è stato sviluppato espressamente per il posizionamento, il controllo e l'asservimento dei motori a velocità variabile STAGEMAKER®.

Si tratta di un sistema modulare che consente di collegare fino ad 8 unità, controllanti ciascuna 8 motori, per il controllo simultaneo di 64 motori.

Lo STAGEMAKER® R8CPU-VS CONTROLLER è facilmente integrabile in un rack da 19".





Descrizione del sistema



Lo **STAGEMAKER® CPU-VS CONTROLLER** consente di programmare in anticipo e di controllare singolarmente, simultaneamente o a gruppi i motori di scena.

La **preselezione, la regolazione dell'altezza ed i ritardi** possono essere regolati separatamente per consentire la realizzazione di combinazioni multiple in funzione dei diversi tipi di spettacoli e di sale.

L'**alimentazione ed il controllo** sono abbinati nello stesso apparecchio ed i paranchi sono collegati tramite un unico cavo a 16 poli.

Le **varie posizioni dei paranchi** vengono determinate da un encoder, quindi le informazioni vengono registrate e memorizzate temporaneamente nella CPU-VS in caso d'interruzione di corrente.

È **possibile selezionare** il funzionamento individuale o a gruppi (con sincronizzazione regolabile).

L'**attivazione di un componente di sicurezza** di un motore, come avviamento/arresto d'emergenza, limitatore di carico, protezione termica provoca l'arresto immediato del gruppo di motori.

La **regolazione dei ritardi** e della sincronizzazione consente la creazione di effetti speciali.

La CPU-VS contiene anche **un sistema di rilevamento delle inversioni di fase**.

È possibile il **funzionamento manuale** senza PC tramite tasti e LED di segnalazione.



Tipo	Numero di canali	Controllo	Comando incorporato	Trasporto	Per la versione paranco/tipo	Connettorizzazione paranco
R8CPU-VS	8	BT (24 Vdc)	–	flightcase verticale	V	Harting 16p
CC48	fino a 64	BT	tramite PC	speciali flightcase	V	Ethercon RJ45

STAGEMAKER®

altre apparecchiature di sollevamento

Grazie alla nostra attività di casa costruttrice di apparecchiature di sollevamento siamo in grado di proporre una vasta gamma di apparecchiature di movimentazione (manuali ed elettriche) che possono essere utilizzate in applicazioni sceniche.

verricelli



TIRLIFT
da 125 a 990 kg



TIPO MA/MB
da 300 a 1350 kg



paranchi

Paranchi manuali a catena

STAGEMAKER®
hand chain block
da 500 a 1000 kg

- Limitatore di carico standard.
- **Optional**: raccogli catena capacità 20 metri con maniglia per il trasporto del paranco.



CHD



Carrello direzionale manuale da 250 a 10 tonnellate

Il CHD consente la sospensione di qualsiasi tipo di apparecchio di sollevamento provvisto di gancio.

- La distanza tra le flange è regolabile.
- Il movimento direzionale viene effettuato a spinta o mediante volano e catena.
- I rulli sono installati su cuscinetto a sfere con asse smontabile.
- I rulli sono compatibili con qualsiasi tipo di monorotaia.

Optional: carrello disponibile con sistema di bloccaggio trave.

21

centro di formazione

Il nostro centro di formazione propone corsi teorici e pratici sui nostri prodotti e cicli di formazione integrativa sull'andamento delle tecnologie nel settore del sollevamento (automatismi, elettronica di bordo, sistema di comando a distanza, variatore di velocità etc.).



EUROSYSTEM® *ALU*

movimentazione profilato in alluminio

ergonomia

La leggerezza delle rotaie consente agli operatori di movimentare con estrema facilità e senza sforzi eccessivi anche carichi pesanti ed ingombranti.

precisione

La precisione è garantita dall'elevata qualità di fabbricazione e dalla scorrevolezza dei movimenti.

anticorrosione

L'alluminio dei profilati è anodizzato esteriormente ed interiormente.

economicità

Grazie all'alleggerimento ed alla semplificazione delle strutture portanti e alla rapidità di montaggio.

tecnologia

Il profilato è frutto delle ultime innovazioni nel settore dell'estrusione a freddo e dell'ottimizzazione delle strutture.

praticità

Il profilato è compatibile con tutti gli accessori normalizzati ITEM.

durata

La considerevole resistenza all'usura è dovuta all'anodizzazione e al materiale dei rulli.

sicurezza

Il profilato è garantito senza saldature.

silenziosità

Funzionamento silenzioso grazie alla notevole planarità della superficie di scorrimento.

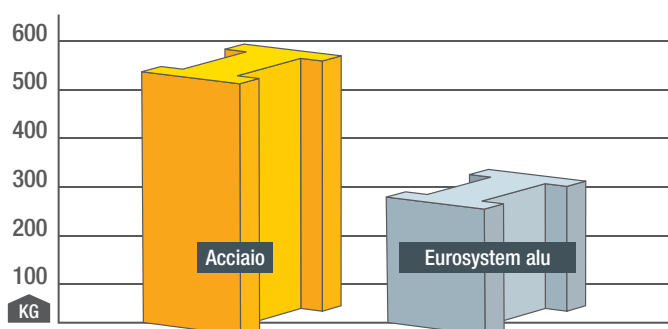


4 grandezze di profilati :

- **AL06**, 6,5 kg al metro, fino a 320 kg.
- **AL08**, 8 kg al metro, fino a 500 kg.
- **AL10**, 10,6 kg al metro, fino a 2000 kg.
- **AL14**, 14,5 kg al metro, fino a 2000 kg.

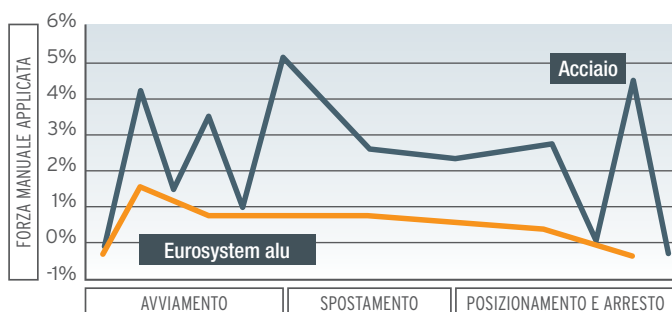
Riduzione dei costi sulle strutture portanti

- 2 volte più leggera rispetto all'equivalente in acciaio.
- Facilità di installazione e di messa in opera.
- Possibilità di utilizzare strutture più leggere.



Migliore ergonomia del posto di lavoro ed aumento della produttività

Rispetto alle rotaie in acciaio, durante lo spostamento manuale dei carichi il coefficiente di scorrimento dei rulli dei carrelli risulta significativamente ridotto in modo da diminuire gli sforzi dell'operatore.



Eurosystem Alu in cifre

Materiali :
6063-T6 a norma EN-AW

Anodizzazione 20 micron :
A6C0

Tolleranza di estrusione dei profilati, a norma :
EN 12020

Conforme alla regolamentazione applicabile
secondo le norme :
EN 13001, EUROCODE 9



23



Maggiore **precisione** di movimento e di posizionamento dei punti di aggancio.

Migliore gestione della superficie scenica.

Facilità d'aggancio alle strutture portanti degli edifici.



24

Monorotaia fino a 2000 kg di portata

- Soluzione semplice nei casi in cui lo spostamento del carico avviene su 2 assi.
- Disponibili anche vie di corsa e sistemi di circuiti semplici o completi di cambiamento di direzione mediante scambio o piastra girevole multidirezionale.

Opzioni

- Disponibile con finitura nera.
- Rotaia curva per la realizzazione di circuiti.
- Alimentazione elettrica integrata.
- Sistema di trasferimento.
- Scambi.
- Piastra girevole.
- Carrelli di direzione e/o traslazione motorizzati con variazione di velocità e asservimento tramite controller R8CPU.
- Alimentazione parallela al profilato tramite conduttore integrato.

Sospensioni

Consentono il fissaggio dell'insieme del sistema di movimentazione alla struttura portante.

A seconda del tipo di profilato utilizzato e della natura della struttura portante sono disponibili numerosi tipi di sospensioni.



Piastre di chiusura

Smontabili, svolgono il ruolo di finecorsa, protezione antipolvere e complemento estetico dell'impianto.



Unione delle rotaie

Taglio perfetto, guida mediante copiglia, 16 punti di bloccaggio, facilità di messa in opera: uno dei dettagli che fanno la differenza.

Carrello di direzione e traslazione

- Rulli sintetici su cuscinetti a sfere.
- Sospensione a sicurezza elevata mediante finecorsa a sfere.
- Doppio finecorsa ammortizzatore.
- Disponibile in versione manuale o motorizzata.





Carriponte monotrave multipli su 2 vie di corsa sospesi o a incastro fino a 2000 kg di portata

- Soluzione ideale per coprire l'intera superficie scenica e consentire all'occorrenza l'aggancio in più punti senza alcuna difficoltà.
- Per le grandi portate e i carichi più pesanti.
- Copertura delle superfici in 3 dimensioni.
- L'ingombro in altezza è più ridotto.



25

Carroponte monotrave sospeso o a incastro fino a 2000 kg di portata

- Per coprire le superfici più ampie in 3 dimensioni.
- Montaggio a incastro per ottimizzare l'altezza di sollevamento.





VERLINDE è :

- Un'azienda leader nella costruzione di apparecchiature di sollevamento e movimentazione, in grado di offrire un'ampia gamma di attrezzature per carichi da 60 a 80 000 kg.
- Un gruppo di 9.500 persone.
- Certificazione di qualità in Europa ed USA.
- Un interlocutore presente in più' di 80 paesi.



STAGEMAKER® nel mondo

Distributori in Africa, Germania, Olanda, Belgio, Italia, Argentina, Austria, Brasile, Cile, Corea, Irlanda, Regno Unito, Spagna, Svezia, Norvegia, Francia, Finlandia, Portogallo, Russia, Danimarca, Cina, Thailandia, Indonesia, Malesia, Stati Uniti, Canada, Messico etc.

Per trovare il distributore di zona consultare il sito www.stagemaker.com

Welcome
to the world of

STAGEMAKER®