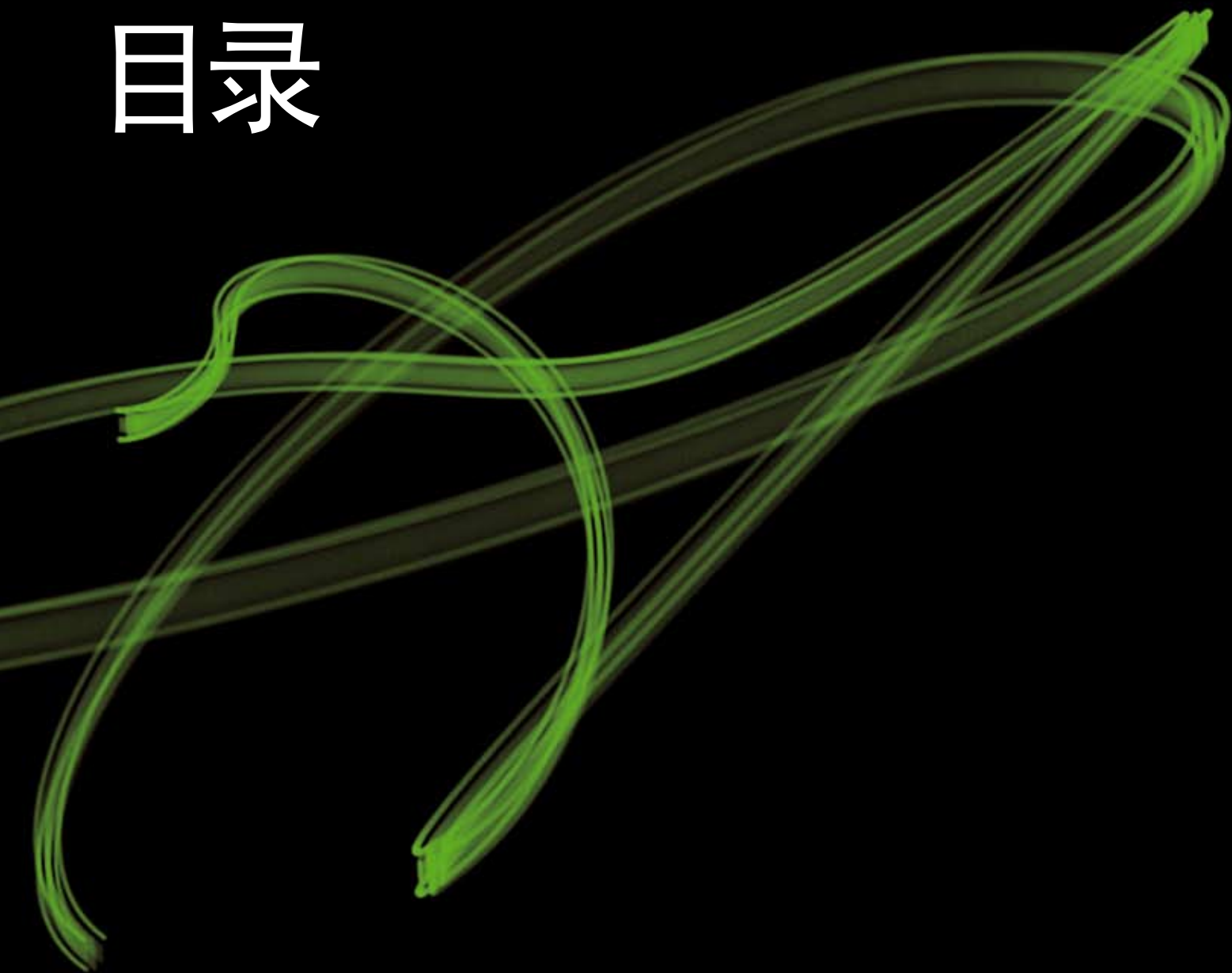




# 产品 目录



# STAGEMAKER

[www.stagemaker.com](http://www.stagemaker.com)

# 编者语

**STAGEMAKER®** 电动葫芦及其附件符合现今市场要求并引领着未来的发展之路。

**STAGEMAKER®** 电动葫芦在全世界均被认可为舞台和巡回演出设备的未来标准。

**VERLINDE** 之名字代表着最先进技术、毫不让步的安全性，以及产品在最大范围的速度和承载量方面的可靠性和适应能力。这是150年来不断革新的结果。这不是巧合，1975年

**STAGEMAKER®** 最先推出致力于演艺市场的电动葫芦 – **LITACHAIN L104** 型。

我们产品卓越的性能和参数为灯光移动方案真正地打开了创作与灵感之门。

**STAGEMAKER®** 演绎着未来。

# 目录

一体化电动葫芦	2
变频速度电动葫芦	6
成功案例	10
技术革新	12
附件	14
控制器	16
程序控制器 R8CPU-VS	18
其它提升设备	20

欢迎您来到STAGEMAKER世界

# STAGEMAKER

# STAGEMAKER®

## 一体化电动葫芦

STAGEMAKER® 一体化电动葫芦是专为舞台设备和剧场设备的架设布置而设计的，确保为音箱、灯光系统、舞台设施、布景等提供安全而准确的定位。STAGEMAKER® 一体化电动葫芦通过CE认证并符合美国CSA标准。STAGEMAKER® 一体化电动葫芦的特性和可选功能、一体化设计和跟随产品关注市场的适应性(研发部门与娱乐业紧密配合)使之成为您用来搭建舞台的最佳选择。



2



### 主要技术特点 (A型配置)

- F级起升电机
- 限载器提高了整机的安全性
- 电子机械式盘式制动器
- 供电电压: 400V-3Ph-50Hz / 460V-3Ph-60Hz
- 可旋转的上、下吊钩
- 结构紧凑、体积小
- 铝压铸机体
- 黑色起重链条
- 5窝起重链轮
- CHAINFLUX 导链系统水平输出链条
- 表面为黑色哑光 (RAL 7021)
- 符合人体工程学的手提带便于搬运
- 正置或倒置使用均可实现, 只需改变链袋的位置 (SM5 和 SM10)
- 大容量链袋

### 符合人体工程学的手提带

电动葫芦机体为铝压铸件，用以减轻自重。肋状结构确保了电机的散热效率(起动频率可达每小时240次)。电动葫芦表面为80μ的环氧涂层(色标号为RAL 7021)。



### 黑色起重链条

链条等级：T级，破断强度：800 N/mm<sup>2</sup>。安全系数：5级，电镀锌，为专供VERLINDE 产品。

大容量、高强度的链袋由高强度黑色涂塑布制成，面料强度：900 denier。可拆卸。



### 5窝起重链轮

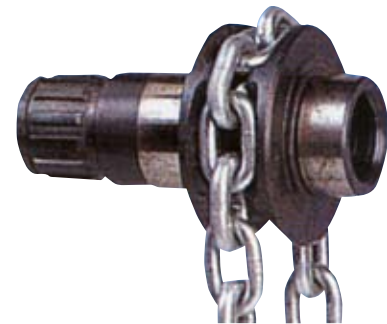
由加工中心一次成形。5窝起重链轮确保了链条象流体一样平稳运动，减少了多边形的影响。CHAINFLUX导链系统水平输出链条，无论电机处于何种工作位置都能防止链条扭转。

3

### 大体积钢制电气箱

电气箱容纳了所有电气元件，并为可选功能预留了空间。机箱的设计使所有的维护操作（IP55/ NEMA 3R）都容易进行。如齿轮限位开关、计时器、编码器轴承、传感器...等，以及部分可选功能。

根据电动葫芦配置的不同，交货时配带有CE型连接器或Harting型连接器的标准电缆。



### 可选配置

- 内置编码器
- 内置负载监视系统
- 电子限载器
- 悬垂式按钮盒控制
- 双制动
- 起升速度为双速
- 4/6/8/12回路控制器
- 可用于BGV-C1 (VBG-70) 标准和BGV-D8+ 标准
- 齿轮限位开关 (2个或4个凸轮)
- 低压控制 (48V)
- 变频速度
- 各种尺寸航空箱 (适用于1台或2台葫芦)

电动葫芦 倒置使用

SM1&2

new  
250 kg / 1 fall



SM5



SM10



电动葫芦 正置使用

SM1&2

new  
250 kg / 1 fall



SM5



SM10



SM16, 20&25



## 不同级别的控制 适合于各种用途

型号代码

承载量 (kg)	配置 A - B - C 和 E 型		配置 D 型	速度 (M/min)	葫芦工作 制度 % <sup>4</sup>	链条 行数	链条 尺寸 (mm)	电机 功率 (kW)	外形尺寸 <sup>3</sup> (mm)			自重 <sup>3</sup> (kg)		
	标准型	高级安全型							A	B	H	葫芦 机体	链条 每米提升高度	
	BGV-D8	BGV-D8+ <sup>1</sup>	BGV-C1 <sup>2</sup>											
125	SM1 128M1			8	40		3.1x9.3	0,2	278	200	110	14	0,2	
	SM5 1216M2	SM5 1216M2		16	40	1	4.8x12.5	0,45	401	247	135	27	0,55	
250	SM2 254 M1			4	25	1	4x12	0,2	334	200	110	17	0,35	
	SM5 254 M2			4	40	1	4.8x12.5	0,45	401	247	135	27	0,55	
			SM5 254 M2		4	40	1	4.8x12.5	0,45	451	247	135	27	0,55
	SM5 258 M2				4	40	1	4.8x12.5	0,85	401	247	135	27	0,55
			SM5 258 M2		8	40	1	4.8x12.5	0,85	451	247	135	27	0,55
	SM5 2516 M1				16	25	1	4.8x12.5	0,85	401	247	135	27	0,55
500	SM5 504 M1			4	25	1	4.8x12.5	0,45	401	247	135	27	0,55	
			SM10 504 M2 SM10 504 M2	4	40	1	6.8x17.8	0,9	588	283	175	52	1,22	
	SM5 508 M1			8	25	1	4.8x12.5	0,85	401	247	135	27	0,55	
			SM10 508 M2 SM10 508 M2	8	40	1	6.8x17.8	1,75	588	283	175	52	1,22	
1000	SM10 5016 M1			16	25	1	6.8x17.8	1,75	481	283	175	48	1,22	
			SM10 1002 M2 SM10 1002 M2	2	40	2	6.8x17.8	1,75	588	283	175	52	2,44	
	SM10 1004 M1			4	25	1	6.8x17.8	0,9	481	283	175	48	1,22	
			SM10 1004 M2 SM10 1004 M2	4	40	2	6.8x17.8	1,75	588	283	175	52	2,44	
	SM10 1008 M1				8	25	1	6.8x17.8	1,75	481	283	175	48	1,22
1250	SM16 1008 B1			2/8	25	1	9x27	3.5/0.87	518	490	195	115	1,8	
1600	SM25 1256 B2			1.6/6.3	40	1	11.3x31	3.5/0.87	518	490	195	115	2,85	
2000	SM16 1608 B1			2/8	25	1	9x27	3.5/0.87	518	351	195	100	1,8	
	SM10 2002 M1			2	25	2	6.8x17.8	1,75	588	283	175	52	2,44	
	SM10 2004 M1			4	25	2	6.8x17.8	1,75	588	283	175	52	2,44	
			SM20 2004 B2		1/4	40	2	11.3x31	3.5/0.87	518	490	195	115	2,85
2500	SM20 2008 B1			2/8	25	2	11.3x31	3.5/0.87	518	351	195	110	2,85	
	SM25 2503 B2			0.75/3.25	40	2	11.3x31	3.5/0.87	518	490	195	115	5,7	
5000	SM25 2506 B1			1.6/6.3	25	1	11.3x31	3.5/0.87	518	351	195	110	2,85	
	SM25 5003 B1			0.75/3.25	25	2	11.3x31	3.5/0.87	518	351	195	125	5,7	

1: 包括安全系数10级和双制动器。

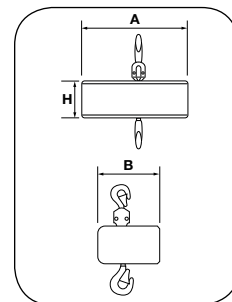
2: 包括安全系数10级、双制动器、超载探测, 和特殊控制。

3: 重量和尺寸的数值是指导性的。

4: 电机为至少40%ID - 每小时启动240次。

- A型配置: 经济型、直接控制, 用于租赁和主要桁架的升降。
- B型配置: 低压控制, 用于固定安装。
- C型配置: 用于配套使用具备预置功能的控制器。
- D型配置: 其控制符合BGV-C1安全代码。
- E型配置: 不配备电气控制元件, 不可以直接连接外部控制器。
- V型配置: 配备内置变频器, 获得平稳速度控制。
- S型配置: 用于单相供电用途。

配置A-B-C-E和V型电动葫芦也可按BGV-D8+ 安全代码进行配置。



# STAGEMAKER®

## 变频速度电动葫芦

现在可以轻松地  
精确移动负载了。



6



### 主要技术特点 (V型配置)

这种新型电动葫芦是基于SM10的机体，在电气箱里内置了一个VLH002变频速度驱动器而成的。

- 起升变频速度驱动器VLH002。
- 电机轴上装有编码器。
- 制动电阻器。
- 起升电机有过热保护。
- 整流器和制动控制继电器。
- 持续速度监视系统。
  - 失速监视：如果电机不转，该系统会阻止起升运动。
  - 超速监视：如果电机转速超过额定转速20%，该系统会阻止起升运动。
- CHAINFLUX导链系统。
- 计时器(通过变频速度驱动器实现)。



## 变频速度驱动器的优势

- 高精度、缓和的起升运动。
- 对支撑结构件产生的震动和应力都很低。
- 减少了维护的需要。
- 结构紧凑，尺寸小。
- 完善的设计和制造。
- 高效的负载操作。
- 高水平的安全性和可靠性。
- 极好的投资回报。
- 难以置信的价格 !!





SM10V电动葫芦与控制器图示

这套系统是带有变频速度驱动器的高质量电动葫芦和可与个人电脑联合使用的控制器的完美结合。

紧急制动按钮



供电电源 →



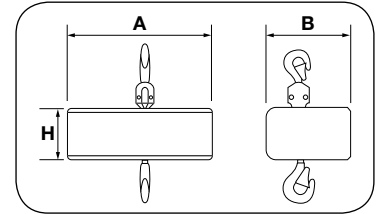
手提电脑  
操作台CC48  
程序控制器R8CPU-VS



→ 网络电缆  
→ 电源与控制电缆

## 选配设备

- 非标供电
- 控制器
- 齿轮限位开关
- 防护等级：IP55或更高
- 航空箱
- 供电电缆和控制电缆



## 变频速度电动葫芦 (V型配置)

承载量 (kg)	配置V型		速度 (M/min)	葫芦工作制度 % <sup>4</sup>	链条行数	链条尺寸 (mm)	电机功率 (kW)	外形尺寸 <sup>3</sup> (mm)			自重 <sup>3</sup> (kg)	
	标准型 BGV-D8	高级安全型 BGV-D8+ <sup>1</sup>						A	B	H	葫芦机体	链条每米提升高度
500	SM10.508V2-V		0.5/8	50	1	6.8x17.8	1,75	481	381	175	50	1,22
		SM10.508V2-V	0.5/8	50	1	6.8x17.8	1,75	588	381	175	54	1,22
	SM10.5016V1-V		1/16	40	1	6.8x17.8	1,75	481	381	175	50	1,22
		SM10.5016V1-V	1/16	40	1	6.8x17.8	1,75	588	381	175	54	1,22
1000	SM10.1008V1-V		0.5/8	40	1	6.8x17.8	1,75	481	381	175	50	1,22
		SM10.1008V2-V	0.5/8	50	2	6.8x17.8	1,75	588	381	175	54	2,44
2000	SM10.2004V1-V		0.25/4	40	2	6.8x17.8	1,75	481	381	175	50	2,44

- 1: 包括安全系数10级和双制动器。
- 2: 包括安全系数10级、双制动器、超载探测, 和特殊控制。
- 3: 重量和尺寸的数值是指导性的。
- 4: 电机为至少40%ID – 每小时启动240次。



# STAGEMAKER®

## 成功案例





## 技术革新

### chainflux导链机构

#### 新技术，自然的流动

不断地改进产品以满足市场的要求(研发部门与娱乐业紧密配合)，VERLINDE公司荣幸地推出用于STAGEMAKER®的新型导链机构(适用于SM5和SM10)。

#### 新概念

它的特殊形状使链条形成一种十分流畅的水平流动，就象直接从起重链轮中出来一样。



CHAIN FLUX



标准导链系统



CHAINFLUX导链机构



#### 材料

高强度工业聚酰胺。这种材料有着超低的摩擦系数，使链条的通过十分顺畅。

#### 诸多技术优势

这种创新的排放系统有着许多技术优势：

- 防止链条在电动葫芦上部挤死。
- 链条松弛的那端对机体内部的链条传动没有影响。
- 避免了链条因扭转而产生的任何挤死的可能。
- 优化了链条进入链袋的状况。
- 减少了机体与链条的接触面积从而减少了相互摩擦。

上吊钩配备  
内置超载传感器



STAGEMAKER SM5  
电动葫芦的铝制电气箱内  
配备ACF线路板



配备双制动器的  
STAGEMAKER SM5  
电动葫芦



# 技术革新

## SM16/20/25

### 第二制动器

SM16/20/25 电动葫芦的强势以及第二制动器的安全性在于：

- 1吨电动葫芦的安全系数为1- 10
- 独特的安全机构：泊停制动器位于提升机构上

第一制动器位于超载限制器之后，第二制动器位于提升机构上。

这种在链轮上的独特的“泊停制动”型装置能够防止当电动葫芦停止时负载的任何滑动或下落。

另外，如果你将这种电动葫芦的额定载荷减半使用，那么它将即刻成为符合D8+标准的电动葫芦!!!



SM16, SM20 和SM25等  
机体上的第二制动器

### 可选配置

- 齿轮限位开关(2个或4个凸轮)。
- 计时器。
- 一体化编码器系统。
- 一体化测量系统。
- 电子限载器。
- 悬垂式按钮盒控制。
- 双制动。
- 双速起升(速比1:4)。
- 具备符合BGV-C1安全代码的配置。
- 超低压控制(48V)。
- 起升和小车行走均为变频速度。
- 航空箱,适用1或2台电动葫芦。

## 附件

### 航空箱

专为STAGEMAKER®电动葫芦设计的航空箱，规格齐全。



电动葫芦型号	描 述	链条长度	型 号
SM1	2台装	40 m	FL012
SM1	4台装	40 m	FL013
SM2	2台装	40 m	FL021
SM5	1台装	30 m	FL002
SM5	双制动器葫芦1台装	50 m	FL006
SM5	2台装	30 m	FL004
SM5	双制动器葫芦2台装	50 m	FL011
SM10	1台装	30 m	FL001
SM10	1台装	50 m	FL014
SM10	2台装	30 m	FL003
SM10	2台装	50 m	FL015
SM10	双制动器葫芦1台装	40 m	FL005
SM10	双制动器葫芦2台装	40 m	FL010
SM10V	变频葫芦1台装	30 m	FL019
SM10V	变频葫芦2台装	30 m	FL017
SM16-20-25	1台装	-	FL007



- 9.5mm木夹板结构, 外表黑色。
- 2mm双层铝材角部加固。
- PENN锁。
- SM1和SM5箱子配有两个把手。
- SM10箱子有四个把手。
- 加强型箱盖。
- 脚轮直径为100mm。





## 电子称重器

电子称重器PEV是一个小型测量装置，根据型号的不同带有LCD或LED显示屏，即时显示吊钩上的实际负荷。

- 额定负载下精度为  $\pm 0.1\%$
- 标准功能：超载信号（当负载达到额定载荷110%时）、允许自重、0位重置，合计，全部清除等。（PEV1除外，“合计”与“全部清除”为选配功能）
- 大显示屏，读取方便
- 数据存储
- 工作温度：-20℃ 至 +60℃
- 防护等级：IP55



### 可选配置

- 5位数LED显示屏，25.4mm – 1”。
- 红外遥控。
- 手提箱包装。
- 负载选择。
- 备用电池。
- 不锈钢壳体。
- 用于热带环境，防护等级IP65。
- 内置打印机。
- 无线电、蓝牙，或无线等方式进行数据传输。

## 电缆和按钮盒控制器

- 1台或2台电动葫芦用按钮盒控制器（仅适于A型配置）。
- 两台控制器之间的连接电缆（主/从连接）。
- 可连接5台控制器的分线盒。
- 连接器/多极复式连接器转接器。
- 连接多台电动葫芦的复式电缆。
- 单台电动葫芦连接电缆。
- 有紧急制动钮的遥控器。



# STAGEMAKER®

## 控制器

STAGEMAKER®控制器是专门针对VERLINDE公司STAGEMAKER® SM系列电动葫芦的控制而研发的。控制器为4路或8路控制，根据型号的不同内置于小尺寸航空箱(19"机架)或立式航空箱。

STAGEMAKER®控制器只需用一个按钮就可控制电动葫芦的单动或群组联动。每台控制器均有电动葫芦预先设置系统，自爬式电动葫芦还有选择面板/遥控作为标准配置。

STAGEMAKER®电动葫芦配有多种可选功能，如低压控制，可调节限位开关和电机过热保护等，都可这种控制器来操作，只需一根供电电缆。其用途广泛，STAGEMAKER®控制器可以连接组成控制系(可选项目)，可控制多达40台电动葫芦。所有预先选定的电动葫芦可由一个“运行”按钮来实现同步动作。其它配置亦可根据要求设定。

STAGEMAKER®控制器符合最新的欧洲电动设备安全标准(IEC和EMC)，并通过欧洲官方研究所认证。这些控制系统为用户提供了一种高水平的便利性、耐用性和安全性。



控制器 R4PRMSR



控制器 SC4P



## 控制器产品范围

型号	控制回路数	控制方式	遥控	包装方式	电动葫芦型号	电动葫芦连接插头
SC4P	4	直接	无	ABS 手提箱	A	CEE plug 4p
SC8P	8	直接	无	ABS 手提箱	A	CEE plug 4p
R4P	4	直接	无	19" 3U 机架配航空箱	A	Harting 16p
R8P	8	直接	无	19" 3U 机架配航空箱	A	Harting 16p
R12P	12	直接	无	19" 6U 机架配航空箱	A	Harting 16p
R4PRM	4	直接	有线遥控	19"6U 机架配航空箱	A	Harting 16p
R8PRM	8	直接	有线遥控	19" 6U 机架配航空箱	A	Harting 16p
R12PRM	12	直接	有线遥控	19" 6U 机架配航空箱	A	Harting 16p
R4PRMSR	4	直接	无线遥控	19" 3U 机架配航空箱	A	Harting 16p
R8PRMSR	8	直接	无线遥控	19" 3U 机架配航空箱	A	Harting 16p
R12PRMSR	12	直接	无线遥控	19" 6U 机架配航空箱	A	Harting 16p
FL4PLV	4	低压 (48Vac)	无	立式航空箱	B	2 x CEE plug 4p
FL8PLV	8	低压 (48Vac)	无	立式航空箱	B	2 x CEE plug 4p
FL12PLV	12	低压 (48Vac)	无	立式航空箱	B	2 x CEE plug 4p
FL4PRMLV	4	低压 (48Vac)	有线遥控	立式航空箱	B	2 x CEE plug 4p
FL8PRMLV	8	低压 (48Vac)	有线遥控	立式航空箱	B	2 x CEE plug 4p
FL12PRMLV	12	低压 (48Vac)	有线遥控	立式航空箱	B	2 x CEE plug 4p
FL4PRMLVSR	4	低压 (48Vac)	无线遥控	立式航空箱	B	2 x CEE plug 4p
FL8PRMLVSR	8	低压 (48Vac)	无线遥控	立式航空箱	B	2 x CEE plug 4p
FL12PRMLVSR	12	低压 (48Vac)	无线遥控	立式航空箱	B	2 x CEE plug 4p
R4PRMVS	4	低压 (48Vac)	有	19" 6U 机架	V	Harting 16p
R8PRMVS	8	低压(48Vac)	有	19" 6U 机架	V	Harting 16p
R12PRMVS	12	低压 (48Vac)	有	19" 9U 机架	V	Harting 16p
R4CPUVS	4	低压 (48Vac)	无 / PC控制	19" 6U 机架	C - D - V	Harting 16p
R8CPUVS	8	低压 (48Vac)	无 / PC控制	19" 6U 机架	C - D - V	Harting 16p
R4PRMLV-C1	4	低压 (48Vac)	有线遥控	19" 6U 机架配航空箱	D	Harting 16p
R8PRMLV-C1	8	低压 (48Vac)	有线遥控	19" 6U 机架配航空箱	D	Harting 16p
R12PRMLV-C1	12	低压 (48Vac)	有线遥控	19" 9U 机架配航空箱	D	Harting 16p
B2PRMLV-C1	2	低压 (48Vac)	有线遥控	壁挂式	D	Harting 16p
B4PRMLV-C1	4	低压 (48Vac)	有线遥控	壁挂式	D	Harting 16p
B8PRMLV-C1	8	低压 (48Vac)	有线遥控	壁挂式	D	Harting 16p
B12PRMLV-C1	12	低压 (48Vac)	有线遥控	壁挂式	D	Harting 16p



17



# STAGEMAKER®

## 程序控制器 R8CPU-VS

这类STAGEMAKER®控制器是专门针对VERLINDE公司STAGEMAKER® SM系列单速、双速以及变频速度电动葫芦的定位和控制而研发的。该系统为模块结构，允许连接最多8个单元的CPU，每个单元控制8台电动葫芦。这种STAGEMAKER® CPU控制器可以方便地内置于19"机架内。





## 系统描述



**STAGEMAKER® CPU-VS** 控制器对电动葫芦的单动、联动及舞台演出的编组动作进行程序预设并控制。

可分别设置**预选、高度调整和延时等**，以便对不同场所或演播室的演出和舞台设备创造出多种组合。

**供电和控制**在一台设备里，电动葫芦只需一根**16极**的复合电缆与其连接。

**电动葫芦吊钩的不同位置**由增量式编码器决定，其信号被记录并暂存在CPU里，以防发生断电。

可选择**单动或编组动作**(可调节的同步动作)。

**激活安全部件**，如紧急制动开关、超载保护、过热保护装置等，可以切断整个电动葫芦群组的动作。

**反相探测系统**也包含在CPU里。

有“**紧急制动**”和“**启动**”按钮的**遥控器**为可选设备。

**手动控制**功能也是允许的，当没有电脑时，可以通过控制器上的按钮和LED指示灯进行控制操作。

**安全系统**可以选配，以便符合BGV-C1(VBG-70)标准。

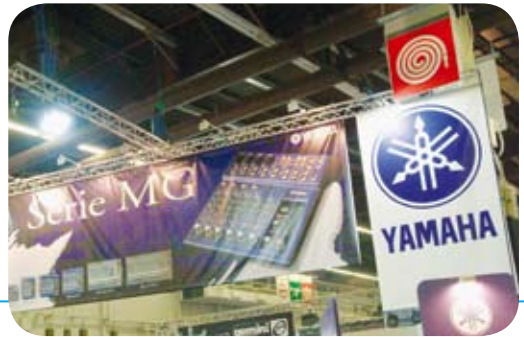


型号	控制回路数	控制方式	遥控	包装方式	电动葫芦型号	连接插头
R8CPU-VS	8	低压 (48Vac)	PC 遥控	立式航空箱	V	Harting 16p
CC48	可达64路	低压 (48Vac)	PC 遥控	19" 3U机架配航空箱	V	网络线 RJ45

# STAGEMAKER®

## 其它提升设备

我们提供多种供舞台使用的手动和电动产品。



### 卷扬机

TIRLIFT电动卷扬机  
125 kg 至 990 kg



MA/MB型手动卷扬机  
300 kg 至 1350 kg



### 手拉葫芦

STAGEMAKER® 手拉葫芦  
250 kg 至 1000 kg

- 配有标准限载器 (250kg除外)
- 选配: 装20m链条的链袋; 葫芦搬运带



### CHD

手动行走小车  
250 kg 至 10 tons

CHD手动运行小车可以悬挂各种配有吊钩的提升装置。

- 侧板位置可以调节。
- 行走方式为手推式或者链条-手轮手拉式。
- 走轮内装有轴承。
- 走轮适合行走于各类单轨梁。

选配: 小车轨道锁。



# EUROSYSTEM - ALUSYSTEM 轨道系统

15 kg 至 2000 kg

悬挂式单梁行车，使用钢型材轨道，最大至1600 kg。



型材轨道系列以各种模块化部件，简单地构造出单轨或行车式的电动葫芦行走系统。

EUROSYSTEM柔性行走小车确保了负载规则地、无声地行走。电动小车、单路行走系统以及通过转向盘、多路岔道组成的复杂行走系统等都可选配。模块化设计使您可以在任何时候都能轻松地改变或完善行走路线。

EUROSYSTEM 2000 柔性梁系统  
钢型材轨道

UKA 20

UKA 30

UKA 40

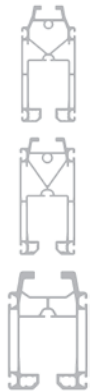


ALUSYSTEM 铝轨梁系统  
铝型材轨道

AL 500

AL 1000

AL 2000



悬挂式双梁行车，使用铝型材轨道。

## 培训中心

我们的培训中心讲授关于我们产品的理论课与实践课，同时也有进修课，使客户了解起重和运输设备领域的最新技术发展。课程包括自动控制、电子面板、遥控系统、变频速度驱动.....等。





我们，

- 是起重设备生产商，产品范围广泛，  
起重量从60kg到80,000kg。
- 集团拥有7000名员工。
- 具备欧洲和美国质量控制认证。



### STAGEMAKER® 全球网络

德国、荷兰、比利时、意大利、阿根廷、奥地利、巴西、智利、爱尔兰、英国、西班牙、瑞典、挪威、芬兰、法国、葡萄牙、匈牙利、波兰、俄国、丹麦、中国、泰国、印尼、马来西亚、美国、加拿大、墨西哥……等国家。

查询各国分销商，  
请登陆：[www.stagemaker.com](http://www.stagemaker.com)

欢迎您来到  
STAGEMAKER 世界

# STAGEMAKER