

Raising the Standard of Performance



*Den Leistungsstandard auf eine neue Stufe heben



STRGEMAKER®

STAGEMAKER SR ist das Ergebnis der langjährigen Erfahrung von VERLINDE in der Unterhaltungsindustrie und einer engen Zusammenarbeit mit den Akteuren auf diesem Markt. Als erster Hersteller brachte Verlinde 1975 einen Elektrokletterzug auf den europäischen Markt.

1975



Einführung des LITACHAIN L104, der erste Kletterzug in Europa

1990



Einführung der Produktreihen LITACHAIN LI 5 & LI10

1998



Einführung der Produktreihe STAGEMAKER SM

2013



Einführung der Produktreihe
STAGEMAKER SR

Mit mehr als 38 Jahren Erfahrung in der Ausstattung von Bühnen, Konzerthallen, Messen und anderen Veranstaltungsorten genießt STAGEMAKER weltweit einen hervorragenden Ruf in der Unterhaltungs - und Theaterbranche. Diese Erfahrung sowie die lange Liste unserer Referenzen sind Beweise für die Langlebigkeit und die Zuverlässigkeit unserer Anlagen.

Dank unserer permanenten Innovationsstrategie und einer kontinuierlichen Anpassung an die aktuellsten Technologien ist die STAGEMAKER-SR-Serie eine Motorenreihe der Spitzenklasse mit erwiesener Zuverlässigkeit. Die neue SR-Reihe erfüllt die weltweit geltenden Normen (CE, CSA, GOST...) sowie die hohen Marktanforderungen. STAGEMAKER hebt den Leistungsstandard in der Unterhaltungsindustrie wieder einmal auf eine neue Stufe.





Innovation



PERFECT PUSH

> Das neue patentierte "Perfect Push®"-Konzept, das Kettenrad mit 5 Taschen, ist außerdem mit 5 Zwischenzähnen ausgestattet.

Diese Innovation sorgt für eine bessere Kettenführung und verhindert ein Verklemmen der Kette.

Optionale Ausstattung

- > Drucktastensteuerung.
- > Einfache Bremse.
- > Steuerungen für 4, 6 oder 8 Züge.
- > Schützsteuerung (48 V) Ausführung B.
- > Breites Sortiment an Flightcases für 1 oder 2 Motoren.
- > Nicht drehbarer Haken.
- > Aufhängungsöse anstelle des oberen Hakens.

CHNINFLUX®

> CHAINFlux® MKII. Eine spezielle Form sorgt für ein flüssigeres horizontales Ablaufen der Kette aus dem Kettenrad. Das Material – hochwiderstandsfähiges Aluminium – besitzt einen außerordentlich niedrigen Reibungskoeffizienten und erleichtert damit den Kettendurchgang beim Auswurf. Dieses System verringert das Risiko des Verklemmens der Kette aufgrund von Verdrehungen und optimiert den Einwurf in den Kettensack.



- Ein Ablauf im Gehäuse vermeidet Wasseransammlungen in der Kettenführung.
- > Gummipuffer an den vier Kanten des Motors bieten erhöhten Schutz vor Stößen und Schlägen.
- > Der starke Drehmoment des Antriebes sorgt für eine nahezu lastunabhängige Bewegungsgeschwindigkeit.
- > Die elektrischen Bauteile sind für eine "Plug-and-Play-Konnektivität" ausgelegt.

Sicherheit

- > **Standardmäßige Doppelbremse** für eine höhere Gebrauchssicherheit und einen vielseitigeren Einsatz in Abhängigkeit der Normen.
- > Neuer Drehmomentbegrenzer. Die Positionierung der Kupplung im Getriebe sorgt dafür, dass die Last unabhängig von den Betriebsbedingungen stets sicher von der Bremse gehalten wird.
- > Standardmäßiger elektrischer Endschalter (Ausführung B). Die maximale obere und untere Position des Hebehakens ist durch die elektrischen Endschalter sichergestellt.
- > Schutzart IP55.
- > Schwarze galvanisierte Kette, speziell für STAGEMAKER gefertigt.
- > Integrierter Überhitzungsschutz im Motor (Ausführung B).



Benutzerfreundlichkeit



- > Verwendung als Kletterzug und als Stationärzug durch einfaches Umhängen des Kettensacks.
- > Drehbarer oberer und unterer Haken.
- > Ketteneinziehvorrichtung.
- > Großer, robuster Kettensack mit großem Fassungsvermögen.





Die Wartungsarbeiten sind von nun an einfacher, schneller und günstiger:

- > Neues wartungsfreundliches Motordesign.
- > Wartungsfreie Gleichstrombremse.
- > Modularer Aufbau der elektrischen Komponenten.



Ergonomie

- > Die ovale Form des Motors verhindert den möglichen Kettenstau auf der Oberseite.
- > Das kompakte Design betont die Robustheit des Motors. Diese neue stromlinienförmige Formgebung sorgt dafür, dass sich der STAGEMAKER SR besser in seine Einsatzumgebung einfügt (Beleuchtung, Beschallungselemente
- des Kettenzugs, der selbst unter extremen Bedingungen (-20 C° bis +50 C°) eingesetzt werden kann.
- > Der Kettenhaken besitzt eine ergonomische, gummierte Griffzone.
- > Der Kettenzug erfüllt die Umweltvorschriften und ist RoHS-kompatibel.
- > Verbesserte Mobilität durch 2 ausziehbare, ergonomische Handgriffe mit gummierter Griffzone.



Betriebskonfigurationen







STATIONÄRZUG

KLETTERZUG

Steuerungstypen und technische Merkmale

Ausstattungen / Ausführungen	Ausführung A: Dreiphasenmotor mit Direktspannungssteuerung	Ausführung B: Dreiphasenmotor mit Schützsteuerung	
Dreiphasenmotor (400V/415V/3Ph/50Hz) mit Direktspannungssteuerung (ACF-Karte)	•	A	
Dreiphasenmotor (400V/415V/3Ph/50Hz) mit Schützsteuerung (48 V)	A	• (1)	
Ausführung BGV-D8	0	0	
Ausführung BGV-D8+ "ready"	•	•	
Erfüllt die Normen CE, CSA UND GOST	•	•	
Einsatz als Kletter- oder Stationärzug	•	•	
Endschalter	A	•	
Schwarze galvanisierte Kette	•	•	
Spezielles Kettenführungssystem CHAINFlux MKII®	•	•	
Neues patentiertes "Perfect Push®"-Kettenrad mit 5 Taschen und 5 Zwischenzähnen für die Kettenführung	•	•	
Triebwerksgruppe 2m	•	•	
Einstellbare Rutschkupplung	•	•	
2 Gleichstrombremsen (Double Break), wartungsfrei	•	•	
Gleichstrombremse, wartungsfrei	•	0	
Erhältliche Versorgungsspannungen: 460V/3Ph/60Hz	O ⁽¹⁾	O ⁽¹⁾	
Komplett schwarzes Gehäuse (RAL 7021)	•	•	
Drehbarer unterer und oberer Lasthaken	•	•	
Fester oberer Haken und drehbarer unterer Haken (bei Konfiguration als Stationärzug)	•	0	
Ergonomische, ausziehbare und gummierte Tragegriffe	•	•	
Kettenhaken mit ergonomischer, gummierter Griffzone	•	•	
Robuster Kettensack mit großem Fassungsvermögen	•	•	
Elektrischer Anschluß: CE-Stecker (P17), 4-polig 16A (rot: Stromversorgung/Steuerung)	•	A	
CE-Stecker (P17), 4-polig 16A (rot: Stromversorgung, gelb: Steuerung)		•	

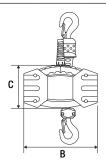
Standard ○ Option ▲ Nicht erhältlich

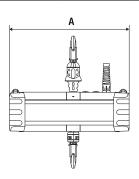
(1) 115V-Steuerung für die Spannung 460V/3Ph/60Hz

Spezifikationen

Traglast	Modell BGV-D8	Modell	Modell Hubgeschwindig- BGV-D8+ keit 50 Hz	Zahl der Stränge	Motor- leistung	Kettenab- messungen	Abmessungen in der Ausführung mit Doppelbremse			Gewicht
		BGV-D8+					А	В	С	(ohne Kette)
			m/min		kW	Ø (mm) x Teilung (mm)	mm	mm	mm	kg
125 kg		SR2 124 m2	4	1	0,25	4 x 11	477(4)	240	140	20,1
		SR2 128 m2	8	1	0,45	4 x 11	477(4)	240	140	20,1
		SR5 1216 m2	16	1	0,25	4 x 11	502(5)	280	164	30,5
250 kg	SR2 254 m2		4	1	0,25	4 x 11	477(4)	240	140	20,1
		SR5 254 m2	4	1	0,45	5 x 14	502(5)	280	164	30,5
	SR2 258 m1		8	1	0,45	4 x 11	477(4)	240	140	20,1
		SR5 258 m2	8	1	0,9	5 x 14	502 ⁽⁵⁾	280	164	30,5
	SR5 2516 m1		16	1	0,25	4 x 11	502(5)	280	164	30,5
500 kg	SR5 504 m1		4	1	0,45	5 x 14	502 ⁽⁵⁾	280	164	30,5
	SR5 508 m1		8	1	0,9	5 x 14	502 ⁽⁵⁾	280	164	30,5

 $^{^{(4)}}$ Ausführung mit einfacher Bremse D8: A = 425 mm $^{(5)}$ Ausführung mit einfacher Bremse D8: A = 472 mm





Als führender Hersteller von Hebezeugen und Fördereinrichtungen bieten wir eine breite Produktpalette

für Traglasten von 60 kg bis 250 000 kg an.

Zertifizierte Qualitätssicherung in Europa und in den USA.

Ansprechpartner an Ihrer Seite in mehr als 80 Ländern.



weltweit

Vertriebspartner in Afrika, Deutschland, Niederland, Belgien, Italien, Argentinien, Österreich, Brasilien, Chile, Korea, Irland, Großbritannien, Spanien, Schweden, Norwegen, Frankreich, Finnland, Portugal, Russland, Dänemark, China, Thailand, Indonesien, Malaysia, USA, Kanada, Mexiko...

Unseren Partner in Ihrem Land finden Sie unter: www.stagemaker.com

STAGEMAKER Europe

VERLINDE

2, boulevard de l'Industrie - B.P. 20059 28509 Vernouillet cedex - Frankreich Telefon: +33 (0)2 37 38 95 95

Fax: +33 (0)2 37 38 95 99 Internet: www.stagemaker.com

STAGEMAKER USA

R&M Materials Handling

4501 Gateway Blvd Springfield, Ohio 45502 - USA Telefon: +1 937-328-5100 Fax: +1 937-325-5319



