



# Produkt Katalog



**STAGEMAKER®**

[www.stagemaker.com](http://www.stagemaker.com)

# Editorial

**STAGEMAKER®** Motoren und Zubehörteile

beantworten die aktuelle Marktnachfrage und greifen bereits jetzt zukünftigen Anforderungen auf.

Weltweit sind **STAGEMAKER®** Motoren als zukünftige Norm für die Veranstaltungstechnik anerkannt.

**STAGEMAKER®** steht für Spitzentechnologie, ein hervorragendes Sicherheitsniveau

sowie zuverlässige Produkte, die in einem umfassenden Geschwindigkeits- und Traglast-Bereich verfügbar sind.

Das ist einfach das Ergebnis von 150 Jahren Innovation, Konzeption und Herstellung elektrischer Kettenzüge.

Es ist kein Zufall, dass **STAGEMAKER®** 1975 den ersten Kletterzug auf den Markt gebracht hat, der nur für das Showgeschäft konzipiert war - der **LITACHAIN L104**. Unsere Produkte haben innovative Eigenschaften und Pluspunkte, die für die Schaffenskraft und die Inspiration der Ton- und Lichtanimation ganz neue Möglichkeiten bieten.

**STAGEMAKER®** öffnet den Weg in die Zukunft ...

# Inhalt

Kompakte **Kettenzüge**  
2

Kettenzüge mit **variabler**  
**Geschwindigkeit**  
6

Cyberhoist  
10

Innovationen  
12

Zubehör  
14

Steuerung  
16

Steuerung **R8CPU-VS**  
18

Sonstige **Hebezeuge**  
20

Eurosystem **alu**  
22

Willkommen  
in der Welt des

**STAGEMAKER®**

# STAGEMAKER®

## Kompak Kettenzüge

Der STAGEMAKER® ist besonders für die Beförderung von Szenen- und Theaterausstattungen ausgelegt; er ermöglicht das völlig sichere und hochpräzise Positionieren von Beschallungs-, Beleuchtungs und Szenenbauelementen ...

Der STAGEMAKER® ist ein elektrischer Kettenzug, der CE/EG zertifiziert ist und der amerikanischen Norm CSA entspricht.

Aufgrund seiner Ausrüstung, Optionen, kompakten Baugröße und der fortwährenden Weiterentwicklung (R&D in Zusammenarbeit mit der Veranstaltungsbranche) ist der Stagemaker der Motor Ihrer Träume.



2



### Technische Daten (Ausführung A)

- Hubmotor Klasse F
- Lastbegrenzer für mehr Sicherheit
- Elektromagnetische Scheibenbremse
- Stromversorgung 400V-3Ph-50Hz / 460V-3Ph-60Hz
- Lasthaken oben und unten frei rotierend
- Kompakte Bauweise
- Zugkörper aus gepressten Aluminium
- Schwarze Hubkette
- 5-Taschen Kettennuss
- CHAINFLUX, Kettenführungssystem mit Horizontalauswurf
- Farbe Mattschwarz (RAL 7021)
- Ergonomische Transportgriffe
- Als Standard oder Kletterzug einsetzbar durch einfaches Versetzen des Kettensacks für ausbalancierten Einsatz (SM5 und SM10)
- Kettensack mit großem Fassungsvermögen

## Ergonomische und flexible Transportgriffe-

Zur Verringerung des Gewichtes wird der Zugkörper aus gepresstem Aluminium geformt. Durch die Motorrippen verbessert sich die Wärmeableitung und erlaubt bis zu 240 Starts pro Stunde. Der 80 Mikron dicke Epoxidanstrich ist besonders widerstandsfähig (RAL 7021).

## Schwarze Hubkette

Klasse T oder DAT, Minimalkoeffizient 5 oder 10 bezogen auf die Hebezeugklassifizierung, speziell für Verlinde hergestellt. Auf Wunsch elektrisch galvanisiert erhältlich. Hohe Kapazität, hohe Belastung verstärkte hochgradige 900 Denier Struktur.



## 5-Taschen Kettennuss

Die Kettennuss wird in unseren Werken in nur einem Arbeitsgang hergestellt. Die 5 Taschen ermöglichen eine flüssigere Bewegung der Traglast und verringern den Polygoneffekt.

Das Führungssystem mit Horizontalausgang CHAINFLUX verhindert das Verdrehen und Verklemmen der Kette an jeder beliebigen Motorposition.

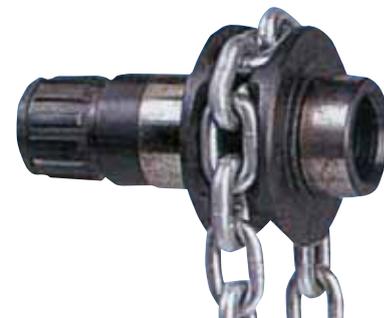
3

## Ein großer Schaltkasten aus Stahl.

Er nimmt die elektrischen Bauelemente auf und bietet Raum für eventuelle Optionen. Er bietet für jegliche Wartungsarbeit leichten Zugang (IP55/NEMA 3R).

Betriebsbedschalter, Stundenzähler, Absolutwertgeber, Aufnehmer sind optional verfügbar.

Je nach Zuga Ausführung serienmäßige Lieferung mit einem Anschlusskabel mit Stecker Typ CE oder Steckverbinder Typ Harting.



## Ausstattung auf Wunsch

- Absolutwertgeber
- Lasterfassung
- Elektronische Lastbegrenzung
- Handsteuerung
- Doppelbremse
- 2. Hubgeschwindigkeit
- Steuerungen für 4/ 6/ 8 oder 12 Züge
- Ausführung in BGV C1 oder VPLT SR2.0 in D8+
- Endschalter mit 2 oder 4 Schaltern
- Schützsteuerung
- Variable Geschwindigkeit
- Umfassendes Zubehör und Flightcases für 1 oder 2 Motoren

Kletterzugbetrieb

SM1&2

**Neu!**  
250 kg / 1 Strang



SM5



SM10



Standard Betriebsart

SM1&2

4

**Neu!**  
250 kg / 1 Strang



SM5



SM10



SM16,20&25



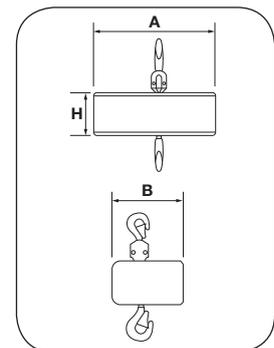
## Verschiedene Zugausführungen für alle Anwendungssituationen

Traglast (kg)	Ausführungen			Ausführungen Geschwindigkeit (M/min)	Auslastungsgrad % <sup>4</sup>	Zahl der Stränge	Kette (mm)	Leist. Motor (kW)	Dimensionen <sup>3</sup> (mm)			Gewicht <sup>4</sup> (kg)	
	A - B - C et E		D						A	B	H	Zug-körper	Gewicht Kette pro Meter
	Standard BGV-D8	Gesteigerte Sicherheit BGV-D8+ <sup>1</sup>	BGV-C1 <sup>2</sup>										
125	SM1 128M1			8	40		3,1x9,3	0,2	278	200	110	14	0,2
	SM5 1216M2	SM5 1216M2		16	40	1	4,8x12,5	0,45	401	247	135	27	0,55
250	<b>SM2 254 M1</b>			<b>4</b>	<b>25</b>	<b>1</b>	<b>4x12</b>	<b>0,2</b>	<b>334</b>	<b>200</b>	<b>110</b>	<b>17</b>	<b>0,35</b>
	SM5 254 M2			4	40	1	4,8x12,5	0,45	401	247	135	27	0,55
		SM5 254 M2		4	40	1	4,8x12,5	0,45	451	247	135	27	0,55
		SM5 258 M2		4	40	1	4,8x12,5	0,85	401	247	135	27	0,55
			SM5 258 M2	8	40	1	4,8x12,5	0,85	451	247	135	27	0,55
		SM5 2516 M1		16	25	1	4,8x12,5	0,85	401	247	135	27	0,55
500	SM5 504 M1			4	25	1	4,8x12,5	0,45	401	247	135	27	0,55
		SM10 504 M2	SM10 504 M2	4	40	1	6,8x17,8	0,9	588	283	175	52	1,22
	SM5 508 M1			8	25	1	4,8x12,5	0,85	401	247	135	27	0,55
		SM10 508 M2	SM10 508 M2	8	40	1	6,8x17,8	1,75	588	283	175	52	1,22
1000	SM10 5016 M1			16	25	1	6,8x17,8	1,75	481	283	175	48	1,22
		SM10 1002 M2	SM10 1002 M2	2	40	2	6,8x17,8	1,75	588	283	175	52	2,44
	SM10 1004 M1			4	25	1	6,8x17,8	0,9	481	283	175	48	1,22
		SM10 1004 M2	SM10 1004 M2	4	40	2	6,8x17,8	1,75	588	283	175	52	2,44
	SM10 1008 M1			8	25	1	6,8x17,8	1,75	481	283	175	48	1,22
1250		SM16 1008 B1		2/8	25	1	9x27	3,5/0,87	518	490	195	115	1,8
	1250		SM25 1256 B2	1,6/6,3	40	1	11,3x31	3,5/0,87	518	490	195	115	2,85
	1600	SM16 1608 B1		2/8	25	1	9x27	3,5/0,87	518	351	195	100	1,8
2000	SM10 2002 M1			2	25	2	6,8x17,8	1,75	588	283	175	52	2,44
	SM10 2004 M1			4	25	2	6,8x17,8	1,75	588	283	175	52	2,44
		SM20 2004 B2		1/4	40	2	11,3x31	3,5/0,87	518	490	195	115	2,85
	SM20 2008 B1			2/8	25	2	11,3x31	3,5/0,87	518	351	195	110	2,85
2500	SM25 2503 B2			0,75/3,25	40	2	11,3x31	3,5/0,87	518	490	195	115	5,7
	SM25 2506 B1			1,6/6,3	25	1	11,3x31	3,5/0,87	518	351	195	110	2,85
5000	SM25 5003 B1			0,75/3,25	25	2	11,3x31	3,5/0,87	518	351	195	125	5,7

- 1 : Eingeschlossen ein Sicherheitsfaktor von 10 und eine Doppelbremse.  
 2 : Eingeschlossen ein Sicherheitsfaktor von 10, eine Doppelbremse, eine Überlasterkennung und zusätzliche Prüfsysteme.  
 3 : Gewicht und Dimensionen werden nur zur Information angegeben.  
 4 : Die Elektromotoren haben einen Auslastungsgrad von mindest. 40% - 240 Starts pro Stunde.

- **Ausführung A** : Für das Mieten oder Rigging Anwendungen Motoren mit Direktspannungssteuerung.
- **Ausführung B** : Für feste Anlagen Motoren mit Niederspannungs-Steuerung.
- **Ausführung C** : Motoren für Schalters mit programmierbarer Positionierung.
- **Ausführung D** : Motoren in Konformität mit der Norm BGV-C1.
- **Ausführung E** : Motoren ohne elektrische Ausrüstung zur Realisierung eines externen Kontrollsystems.
- **Ausführung V** : Motoren mit integrierter Drehzahländerung.
- **Ausführung S** : Einphasenmotoren.

Die Ausführungen A - B - C - E und V sind ebenfalls in Konformität mit der Norm BGV-D8+ verfügbar.



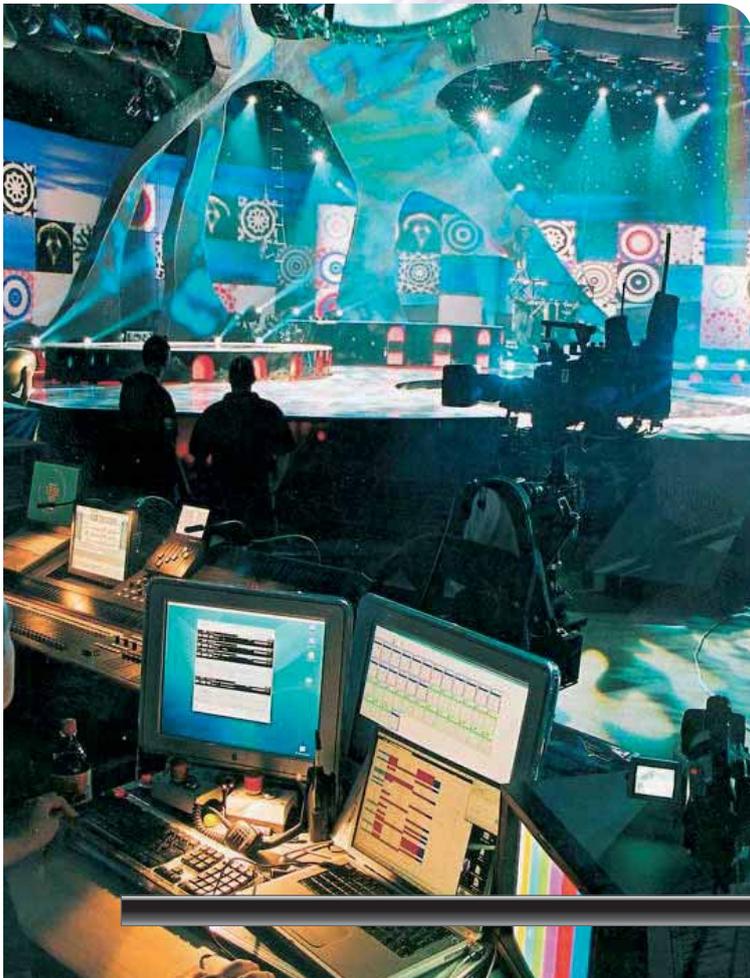
# STAGEMAKER®

## motor mit Drehzahländerung

Es ist jetzt  
leicht, die  
**Bewegung**  
Ihrer Traglasten  
**präzise**  
zu kontrollieren.



6



### Technische Daten (Ausführung V)

Dieser neue Zug basiert auf dem SM10 in Verbindung mit einem Frequenzumrichter, der in den Schaltkasten integriert ist

- Umrichtertyp VLH 002
- Absolutwertgeber auf Antriebswelle
- Bremswiderstand
- Thermistor am Motor
- Bremskontrollrelais und Gleichrichter
- Bremsenüberwachung, keine Freigabe ohne ausreichendes Drehmoment des Motors
- Drehzahlüberwachung, Entzug der Freigabe bei Abweichung von 20% der vorgegebenen Geschwindigkeit
- CHAINFLUX, Kettenführungssystem mit Horizontalauswurf Betriebsstundenzähler

## Vorteile der variablen Geschwindigkeit

- Durch Verändern der Hubgeschwindigkeit kann der Bediener seine Traglast mit größerer Präzision und Geschmeidigkeit bewegen
- Verlängert die mechanische Lebensdauer der Metalltragkonstruktion (Scheinwerferbrücke, Grid, Leuchtmittel, Projektoren, Bilderwand...) durch Verringerung der Stöße auf die Tragstruktur
- Geringer Wartungsaufwand
- Verhindert das Schaukeln der Traglast
- Erstklassige Konzeption und Herstellung des Materials
- Kraftvolle Bewegung der Traglast
- Hohes Sicherheits- und Zuverlässigkeitsniveau
- Eine Investition, die sich auszahlt





### Funktionsschema des Systems SM10 V und der Steuerung

Dieses System stellt das perfekte Zusammenwirken eines Kettenzugs hoher Qualität, der mit einem Drehzahlregler ausgestattet ist, und einem Steuer- und Regelsystem dar, das durch PC geleitet wird.

Notstopp



Einspeisung →



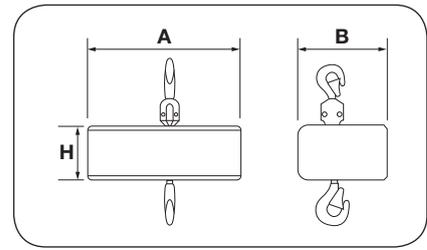
Notebook-Computer PC  
Steuerpult CC48  
Programm Steuerung R8CPU-VS



→ Ethernet Kabel  
→ Speise  
und Steuerkabel

## Ausstattungen auf Wunsch (Optionen)

- Vom Standard abweichende Stromversorgung
- Steuerung
- Endschalter
- Schutzklasse IP 55 oder höher
- Flight Cases
- Speise- und Steuerkabel
- Doppelbremse



## Standardzug, Ausführung V

Traglast (kg)	Ausführung V		Geschwindigkeit (M/min)	Einschalt-dauer % <sup>3</sup>	Zahl der Stränge	Kette (mm)	Leist. Motor (kW)	Dimensionen <sup>2</sup> (mm)			Gewicht <sup>2</sup> (kg)	
	Standard BGV-D8	Gesteigerte Sicherheit BGV-D8+ <sup>1</sup>						A	B	H	Zugkörper	Kettengewicht pro Meter
500	SM10.508V2-V		0.5 → 8	50	1	6,8x17,8	1,75	481	381	175	50	1,22
		SM10.508V2-V	0.5 → 8	50	1	6,8x17,8	1,75	588	381	175	54	1,22
	SM10.5016V1-V		1 → 16	40	1	6,8x17,8	1,75	481	381	175	50	1,22
		SM10.5016V1-V	1 → 16	40	1	6,8x17,8	1,75	588	381	175	54	1,22
1000	SM10.1008V1-V		0.5 → 8	40	1	6,8x17,8	1,75	481	381	175	50	1,22
		SM10.1008V2-V	0.5 → 8	50	2	6,8x17,8	1,75	588	381	175	54	2,44
2000	SM10.2004V1-V		0.25 → 4	40	2	6,8x17,8	1,75	481	381	175	50	2,44

1: Einschlossen ein Sicherheitsfaktor von 10 und eine Doppelbremse.

2: Gewicht und Dimensionen werden nur zur Information angegeben.

3: Die Elektromotoren haben einen Auslastungsgrad von mindest. 40% - 240 Starts pro Stunde.



# STAGEMAKER® Cyberhoist

## Eine **revolution** in der computergestützten Zug-Steuerung

Die Revolution im Bereich der Animations-Steuerungen geht weiter. Das System des «intelligenten Hubmotors» STAGEMAKER CYBERHOIST in Verbindung mit der 3D Konzeptions-Software und der Steuerung InMotion führt ein neues Werkzeug ein, dessen Leistungsfähigkeit das rasche Verfahren von Dekorationselementen sicher und lautlos ermöglicht.

Das System kann aus Steuerungen wie Full Production System (doppelt), Production System (einfach) oder einem NoteBook Production System bestehen und erlaubt das schnelle Heben und Senken von Lasten. Abgerundet wird das Konzept durch drei Varianten des Stagemaker Cyberhoist, die eine große Bandbreite von Leistungs- und Geschwindigkeitstypen auszeichnet.





Der Cyberhoist hat den Innovationspreis auf der PLASA inT London und bei der LDI in Orlando gewonnen.



Dieses revolutionäre System, das in Zusammenarbeit mit Beleuchtungstechnikern, Bühnenbildnern und Designern konzipiert worden ist, verfügt über alle Eigenschaften, die von der Veranstaltungstechnik gefordert werden - und bietet darüber hinaus noch mehr.

Herausragend ist die schnelle Programmierung, die außerordentliche Zielgenauigkeit, die absolute Wiederholgenauigkeit, eine geregelte Drehzahlsteuerung für absolute Synchronfahrten sowie das Verhindern von Verzug beim Anheben von Lasten.

Ähnlich bei moderne Beleuchtungssteueranlagen und im Gegensatz zu den sonst üblichen Bühnensteuerungssystemen wird hier «die Intelligenz» zwischen dem zentralen Steuerrechner und den zugeordneten Motoren STAGEMAKER CYBERHOIST aufgeteilt. Die in jedem Motor befindliche Achskarte kommuni-

ziert kontinuierlich (über Ethernet mittels DataMotion Technologie) mit dem Zentralrechner, um in Echtzeit Daten wie Position, Geschwindigkeit, Temperatur, Traglast und Parameter für die abgestimmten Bewegungsabläufe sowie selbstverständlich alle sicherheitsrelevanten Informationen auszuwerten.

Einzigartig ist die Möglichkeit, eine Verbindung der Bühnensteuerung mit der Beleuchtungssteuerung herzustellen. Bemerkenswert ist auch der geringe Zeitaufwand, den man für den einfachen Auf und Abbau des Systems benötigt.

Dazu ist das System hochpräzise und erlaubt eine Änderung der Geschwindigkeit von 0,1mm/s (0.004»/s) bis 40 m/min (2ft/s) in 0,1mm/s Schritten und erreicht damit noch eine Positioniergenauigkeit von + 0,1 mm auf der gesamten Kettenlänge.



# STAGEMAKER®

## Innovationen

### chain ux

### Die Innovation-ist doch logisch

Gestützt auf ein konstantes Verbesserungsbestreben und eine permanente Anpassung (R&D, Zusammenarbeit mit der Industrie des Showgeschäfts) stellen wir Ihnen die NEUE KETTENFÜHRUNG DES STAGEMAKER® vor.

#### Neue Konzeption

Eine besondere Form ermöglicht ein horizontales, viel flüssigeres Ablaufen der Kette aus der Hubnuss heraus.

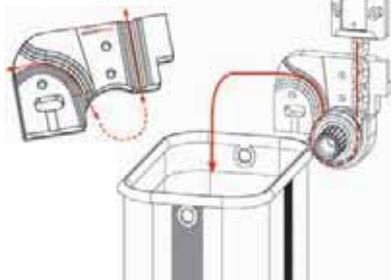


**CHAINFLUX**

STANDARDSYSTEM



MIT CHAINFLUX



#### Werkstoff

Hochfester Aluminiumguss führt zu einem bemerkenswert niedrigen Reibungskoeffizienten, der beim Auswerfen glatten Kettendurchgang erleichtert. Zum Gewährleisten einer längeren Lebensdauer kann er großem Oberflächendruck widerstehen.

#### Technische Daten

Durch diese Änderung des Auswurfsystems bekommt der Benutzer technische Vorteile :

- Verhindert die Aufsichtung der Kette am Zug-Oberteil am Kettenauslauf
- Welche Seite der Kette unbelastet ist, hat keinen Einfluss auf den Zug
- Verhindert jedes Verkleben der Kette durch Kettenverdrehen
- Die Kette wird immer optimal in den Kettensack eingeführt
- Die Verringerung der Reibungskoeffizienten zwischen dem Zugkörper und der Kette verringert die Abnutzung



Oberer Lasthaken mit integrierter Überlastfassung



STAGEMAKER SM5 Doppelbremse

Karte ACF und Aluminiumgehäuse



# Innovation

## Doppelbremse

### SM 16/20/25

Leistung der SM16/20/25 und die Vorteile einer Doppelbremse :

- Sicherheitsgrad Koeffizient 1:10
- Einzigartige Sicherheitsausstattung :

Die Parkbremse an der Hubnuss.

Die erste Bremse befindet sich hinter der Rutschkupplung, die zweite Bremse an der Hubnuss.

Wenn der Zug gestoppt ist, verhindert diese einzigartige „Parkbremse“ ein Rutschen oder Fallen der Traglast. Wenn Sie außerdem die maximal erlaubte Traglast am Motor durch Zwei dividieren, erfüllt der Zug den Standard D8 +.



Doppelbremse  
SM16, 20 und 25

### Ausstattungen auf Wunsch (Optionen)

- Endschalter mit 2 oder 4 Schaltern
- Betriebsstundenzähler
- Absolutwertgeber
- Lasterfassung
- Elektronische Lastbegrenzung
- Handsteuerung
- Doppelbremse
- Zweite Hubgeschwindigkeit (Verhältnis 1:4)
- Motor Kompaktausführung
- Ausführung in BGV C1
- Schützsteuerung
- variable Geschwindigkeit
- Umfassendes Zubehör und Flightcases für 1 oder 2 Motoren
- Einphasenmotor

# STAGEMAKER®

## Zubehör

### Flightcases

Ein umfassendes Programm Flight Cases ist verfügbar, die speziell für die Motoren STAGEMAKER® konzipiert sind.



Motor-Typ	Beschreibung	Kettenlänge
SM1	Flight-case für 2 Züge	40 m
SM1	Flight-case für 4 Züge	40 m
SM2	Flight-case für 2 Züge	40 m
SM5	Flight-case für 1 Zug	30 m
SM5	Flight-case für 1 Zug Doppelbremse	50 m
SM5	Flight-case für 2 Züge	30 m
SM5	Flight-case für 2 Züge Doppelbremse	50 m
SM10	Flight-case 1 Zug	30 m
SM10	Flight-case 1 Zug	50 m
SM10	Flight-case für 2 Züge	30 m
SM10	Flight-case für 2 Züge	50 m
SM10	Flight-case 1 Zug Doppelbremse	40 m
SM10	Flight-case für 2 Züge Doppelbremse	40 m
SM10V	Flight-case für 1 Zug veränderliche Drehzahl	30 m
SM10V	Flight-case für 2 Züge veränderliche Drehzahl	30 m
SM16-20-25	Flight-case für 1 Zug	-



- Sperrholzplatten 9,5mm mit schwarzer Beschichtung
- Ecken Aluminium-Profil doppelt 2mm
- Verschlüsse Typ PENN
- 2 Transportgriffe an SM1 und SM5
- 4 Transportgriffe an SM10
- Verstärkte obere Platte
- Raddurchmesser 100 mm



## elektronisches Lastmesssystem

Versehen mit einer LCD oder LED Digital Anzeige (je nach Modell) zur Angabe der Traglast in Echtzeit.

- Die Präzision beträgt +/- 0.1% der nominalen Belastbarkeit.
- Standardfunktionen: Überlastsignal (110% der Höchstbelastung), Tarierung, Nullen, Summe, Gesamtlöschung (außer PEV 1 "Summe" und "Gesamtlöschung" in Option).
- Ausgezeichnete Lesbarkeit durch die großdimensionierte Anzeige (LCD oder LED)
- Aufzeichnen der Werte



### Optionen

- Anzeigegerät 5 LED 25,4mm - 1"
- Infrarotfernbedienung (Funktionen M+, RM, M0, Tara, Retro-Beleuchtung Anzeigegerät, on/off)
- Transportkoffer (bis Modell 5 T)
- Vorwahl der Traglast
- Satz von 2 Batterien für intensive Nutzung
- Gewichtsanzeiger Niro-Ausführung
- Tropenfestausrüstung und Schutz IP 65
- Drucker im Gewichtsanzeiger
- Funkverbindung, Bluetooth® oder Wifi®

## Kabel und Knopfkasten

- Handsteuerung für die Steuerung von 1 oder 2 Motoren (nur Ausführung A)
- Verbindungskabel für 2 Steuerschalter (Verbindung Typ Master/Slave)
- Adapter Stecker / Mehrfachstecker
- Mehrfach Verbindungskabel für Motoren
- Verbindungskabel für 1 Motor
- Fernbedienteil mit Notstopp
- Steuer- und Leistungskabel mit Stecker Typ Harting



# STAGEMAKER® Steuerung

Die STAGEMAKER® CONTROLLER sind speziell für die Steuerung von STAGEMAKER Kettenzüge entwickelt worden. Sie steuern bis zu 12 Kettenzüge und können je nach Modell in einem kompakten Flightcase (19" Rack) oder einem Single-Flightcase eingebaut werden.

Mit dem STAGEMAKER® CONTROLLER können Sie einen einzelnen Zug oder eine Zuggruppe durch einen einfachen Tastendruck verfahren. Jede Steuerung erlaubt eine Voranwahl der Motoren. Die Steuerungen vom Typ RM und FL sind sogar standardmäßig mit einer Fernbedienung ausgestattet.

Motoren mit Zusatzausstattungen, wie einstellbare Endschalter, Schützsteuerung und Temperatursensor am Antrieb, werden ebenso mit nur einem Kabel an die Steuerung angeschlossen.

Die STAGEMAKER® CONTROLLER können bei Bedarf für größere Anwendungen zusammengeschaltet werden. Diese Option erlaubt eine Zusammenschaltung von bis zu 40 Motoren. Auch hier nehmen die vorab angewählten Motoren mit einem Tastendruck die Fahrt in der gewünschten Richtung auf. Natürlich sind andere Konfigurationen auf Wunsch lieferbar.

STAGEMAKER® CONTROLLER entsprechen den aktuellen europäischen Sicherheits Normen den elektrischen Ausstattungen (IEC & EMC) und ist von den europäischen offiziellen Organisationen genehmigt worden. Diese Steuersysteme bieten dem Benutzer ein hohes Niveau an Flexibilität, Haltbarkeit und Sicherheit.



Controller R4PRMSR



Controller SC4P

## Steuerungsprogramm

Typ	Anschließbare Züge	Steuer-schaltung	Fern-steuerung	Gehäuse	Für die Ausführung Zugtyp	Zug-steckverbinder
SC4P	4	Phasenwendeschaltung	Nein	Koffer ABS	A	CEE plug 4p
SC8P	8	Phasenwendeschaltung	Nein	Koffer ABS	A	CEE plug 4p
R4P	4	Phasenwendeschaltung	Nein	19" 3HE Rack in Flightcase	A	Harting 16p
R8P	8	Phasenwendeschaltung	Nein	19" 3HE Rack in Flightcase	A	Harting 16p
R12P	12	Phasenwendeschaltung	Nein	19" 6HE Rack in Flightcase	A	Harting 16p
R4PRM	4	Phasenwendeschaltung	Ja / per Draht	19"6HE Rack in Flightcase	A	Harting 16p
R8PRM	8	Phasenwendeschaltung	Ja / per Draht	19" 6HE Rack in Flightcase	A	Harting 16p
R12PRM	12	Phasenwendeschaltung	Ja / per Draht	19" 6HE Rack in Flightcase	A	Harting 16p
R4PRMSR	4	Phasenwendeschaltung	Ja / Funk	19" 3HE Rack in Flightcase	A	Harting 16p
R8PRMSR	8	Phasenwendeschaltung	Ja / Funk	19" 3HE Rack in Flightcase	A	Harting 16p
R12PRMSR	12	Phasenwendeschaltung	Ja / Funk	19" 6HE Rack in Flightcase	A	Harting 16p
FL4PLV	4	Schützsteuerung (48Vac)	Nein	Flightcase vertikal	B	2 x CEE 4p
FL8PLV	8	Schützsteuerung (48Vac)	Nein	Flightcase vertikal	B	2 x CEE 4p
FL12PLV	12	Schützsteuerung (48Vac)	Nein	Flightcase vertikal	B	2 x CEE 4p
FL4PRMLV	4	Schützsteuerung (48Vac)	Ja / per Draht	Flightcase vertikal	B	2 x CEE 4p
FL8PRMLV	8	Schützsteuerung (48Vac)	Ja / per Draht	Flightcase vertikal	B	2 x CEE 4p
FL12PRMLV	12	Schützsteuerung (48Vac)	Ja / per Draht	Flightcase vertikal	B	2 x CEE 4p
FL4PRMLVSR	4	Schützsteuerung (48Vac)	Ja / Funk	Flightcasevertikal	B	2 x CEE 4p
FL8PRMLVSR	8	Schützsteuerung (48Vac)	Ja / Funk	Flightcase vertikal	B	2 x CEE 4p
FL12PRMLVSR	12	Schützsteuerung (48Vac)	Ja / Funk	Flightcase vertikal	B	2 x CEE 4p
R4PRMVS	4	Schützsteuerung (48Vac)	Ja	19" 6HE Rack	V	Harting 16p
R8PRMVS	8	Schützsteuerung (48Vac)	Ja	19" 6HE Rack	V	Harting 16p
R12PRMVS	12	Schützsteuerung (48Vac)	Ja	19" 9HE Rack	V	Harting 16p
R4CPUVS	4	Schützsteuerung (48Vac)	Nein / per PC	19" 6HE Rack	C - D - V	Harting 16p
R8CPUVS	8	Schützsteuerung (48Vac)	Nein / per PC	19" 6HE Rack	C - D - V	Harting 16p
R4PRMLV-C1	4	Schützsteuerung(48Vac)	Ja / per Draht	19" 6HE Rack in Flightcase	D	Harting 16p
R8PRMLV-C1	8	Schützsteuerung (48Vac)	Ja / per Draht	19" 6HE Rack in Flightcase	D	Harting 16p
R12PRMLV-C1	12	Schützsteuerung (48Vac)	Ja / per Draht	19" 9HE Rack in Flightcase	D	Harting 16p
B2PRMLV-C1	2	Schützsteuerung (48Vac)	Ja / per Draht	Wandkasten	D	Harting 16p
B4PRMLV-C1	4	Schützsteuerung (48Vac)	Ja / per Draht	Wandkasten	D	Harting 16p
B8PRMLV-C1	8	Schützsteuerung (48Vac)	Ja / per Draht	Wandkasten	D	Harting 16p
B12PRMLV-C1	12	Schützsteuerung (48Vac)	Ja / per Draht	Wandkasten	D	Harting 16p



# STAGEMAKER®

## Steuerung R8CPU-VS



Der STAGEMAKER® R8CPU-VS CONTROLLER ist speziell für die Steuerung und Positionierung von Motoren mit fester, wie auch variabler Geschwindigkeit entwickelt worden.

Das modulare System erlaubt eine gleichzeitige Steuerung von bis zu 64 Antrieben. Dabei können an einem Controller bis zu acht Kettenzüge angeschlossen werden und wiederum 8 Controller werden zu einem Verbund zusammengeschaltet werden.

Der STAGEMAKER® R8CPU-VS CONTROLLER kann leicht in ein 19" Rack eingebaut werden.



## System-Beschreibung



**Der STAGEMAKER® CPU-VS CONTROLLER** ermöglicht Ihnen das vorherige Programmieren, dann die einzelne gleichzeitige Kontrolle von Vorstellungsmotoren oder auch zusammengefasst in Gruppen.

**Vorauswahl, Positionierung, die Verzögerungen** können getrennt eingestellt werden, um bei verschiedenen Vorstellungen oder Säle, die Anwendung von Mehrfachkombinationen zu ermöglichen.



**Einspeisung und Kontrolle** werden im gleichen Gerät kombiniert. Die Züge sind durch ein einziges Multicore-Harting kabel angeschlossen.

**verschiedene Zugpositionen** werden durch einen Absolutwertgeber bestimmt, Anschließend werden Sie gespeichert und temporär in der CPU-VS für den Fall einer Stromunterbrechung abgelegt.



**Auswahl** erfolgt mit Einzelzügen oder über Gruppenauswahl (mit einstellbare Synchronisierung).

**Aktivierung einer Sicherheitseinrichtung** eines Motors wie Notstopp, Lastbegrenzer, Wärmeschutz ... führt zum sofortigen Stopp der Motorengruppe.

**Einstellung der Verzögerungen** und der Synchronisierung ermöglicht die Gestaltung von Spezialeffekten- Weiterhin wird erkannt ob die Versorgungsspannung auch ein Rechtsdrehfeld aufweist.

**Der Handbetrieb** ist ohne PC mittels Tasten und Anzeige LED möglich.

Typ	Anschließbare Züge	Steuer-schaltug	Fern-steuerung	Gehäuse	Für die Ausführung Zugtyp	Zug-steckverbinder
R8CPU-VS	8	Schützsteuerung (24 Vdc)	-	Vertikal	V	Harting 16p
CC48	bis zu 64	Schützsteuerung	Über PC	Spezial Flightcase	V	Ethercon RJ45

## Sonstige Hebezeuge

Aufgrund unserer Erfahrungen als Hubmaterialhersteller können wir Ihnen ein umfassendes Programm von Fördertechnikgeräten anbieten (manuell und elektrisch)an, welche in der Veranstaltungstechnik benutzt werden können.

### Winden

**TIRLIFT**  
von 125 bis 990 kg



**TYPE MA/MB**  
von 300 bis 1350 kg



## Flaschenzüge



**STAGEMAKER®  
Handkettenzug**  
von 500 bis 1000 kg

- Standardmäßig mit Lastbegrenzer
- **Option** : 20 Meter fassender Kettensack mit Handgriff für den Zugtransport.



## CHD



**Manuelle laufkatze**  
von 250 bis 10 Tonnen

- Variabler Flanschabstand
- Verfahrbar durch Schub oder Antrieb über ein Kettenrad
- Rollen sind auf ein Wälzlager montiert
- Mit jedem Schienentyp kompatibel
- Hebezeuge mit Haken können ohne weiteres an die dafür vorgesehene Halterung angeschlagen werden.

**Option** : Laufkatze erhältlich mit Blockiersystem des Tragbalkens.

## Schulungszentrum

Unser Schulungszentrum bietet theoretische und praktische Lehrgänge zu unseren Produkten sowie Schulungen zur Entwicklung der Technologien im Bereich des Hebens (Automatisierung, trägergestützte Elektronik, Fernsteuerungssysteme, Drehzahlregler...).



# EUROSYSTEM® *ALU*

## Die Vorteile des Aluminiumprofils!

### ergonomisch

Die Leichtigkeit der Schienen gestattet es dem Benutzer, sogar schwere und voluminöse Traglasten ohne übermäßige Anstrengung zu bewegen.

### präzise

Die Präzision wird durch die hohe Herstellungsqualität und die Flexibilität der Bewegungen garantiert.

### korrosionsverhindernd

Das Aluminium der Profile ist innen und außen anodisch eloxiert.

### ökonomisch

Durch die Leichtigkeit und die Vereinfachung der Tragstrukturen, durch die Montage-Schnelligkeit.

### technologisch

Dieses Profil ist aus den neuesten kalten Extrudier-Innovationen und der Optimierung der Strukturen hervorgegangen.

### praktisch

Das Profil ist mit dem gesamten normalisierten ITEM Zubehör kompatibel.

### langlebigkeit

Die bemerkenswerte Verschleißfestigkeit ist auf die Anodisierung und auf das Material der Rollen zurückzuführen.

### sicherheit

Das Profil ist garantiert ohne Schweißstellen.

### stille

Geräuscharmes Funktionieren durch die beachtliche Planheit der Rollfläche.

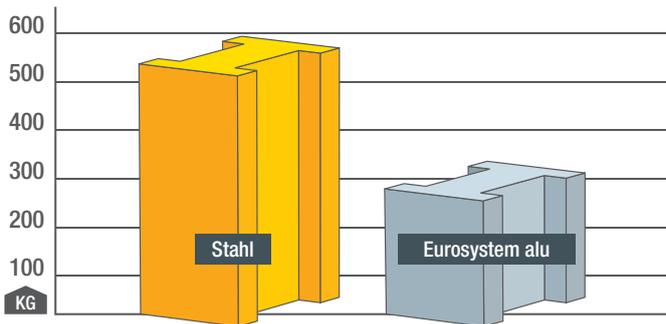


#### 4 Profilgrößen

- **AL06**, 6,5 kg/m, bis zu 320 kg.
- **AL08**, 8 kg/m, bis zu 500 kg.
- **AL10**, 10,6 kg/m, bis zu 2000 kg.
- **AL14**, 14,5 kg/m, bis zu 2000 kg.

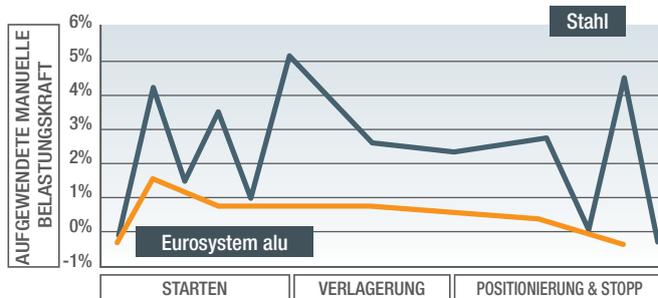
#### Verringerung der Kosten an den Tragstrukturen

- Zweimal leichter als sein Stahläquivalent.
- Leicht zu installieren und anzuwenden.
- Für die Tragstrukturen ökonomisch.



#### Bessere Ergonomie des Arbeitsplatzes und Steigerung der Produktivität

Verglichen mit den Stahlschienen wird der Rollkoeffizient der Laufkatzen-Rollen bei der manuellen Bewegung der Traglasten stark gesenkt, um die Anstrengungen des Bedieners zu senken.



## DAS EUROSISTEM ALU in Zahlen

Materialien :  
6063-T6  
entsprechend der Norm EN-AW

Anodisierung 20 Mikrometer :  
A6C0

Extrusionstoleranz der Profile entsprechend der Norm :  
EN 12020

Entspricht der geltenden Vorschrift gemäß Norm :  
EN 13001, EUROCODE 9



23



Größere **Präzision** der Bewegung und der Anordnung der Anschlagpunkte.

**Bessere Ausnutzung** der Szenenfläche.

**Erleichtert das Anschlagen** an Gebäude-Tragstrukturen.



### Einschielenbalken Brücke bis zu 2000 kg Traglast

- Einfache Lösung, wenn die Traglastbewegung in 2 Achsen erfolgt.
- Ebenfalls verfügbar, die einfachen oder kompletten Fahrflächen und Fahrkreise mit Richtungswechsel durch Weichenstellung oder Mehrfachrichtungs-Drehscheibe.

### Optionen

- Erhältlich in schwarz eloxierter Ausführung.
- Bogenschiene zur Fahrkreis-Realisierung.
- Integrierte Stromversorgung.
- Transfer-System.
- Weichenstellungen.
- Wendetisch.
- Motorisierte Fahr- und/oder Translations-Laufkatzen mit Drehzahländerung und Regelung über Steuerschalter R8CPU.
- Zum Profil parallele Stromversorgung durch integrierten Stromleiter.

### Die Aufhängungen

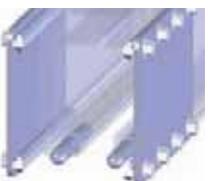
Sie ermöglichen die Befestigung des gesamten Transportsystems an der Tragstruktur.

Je nach benutztem Profiltyp und der Natur der Aufnahmestruktur sind mehrere Aufhängungstypen erhältlich.



#### Abschlussplatten

sie sind demontierbar und dienen als Anschläge, Staubabdeckung und vervollständigen die Anlagenästhetik.



#### Die Zusammenfügung der Schienen

ein perfekter Querschnitt, eine Stifführung, eine leicht anzuwendende Blockierung in 16 Punkten :

### Fahr- und Translations-Laufkatze

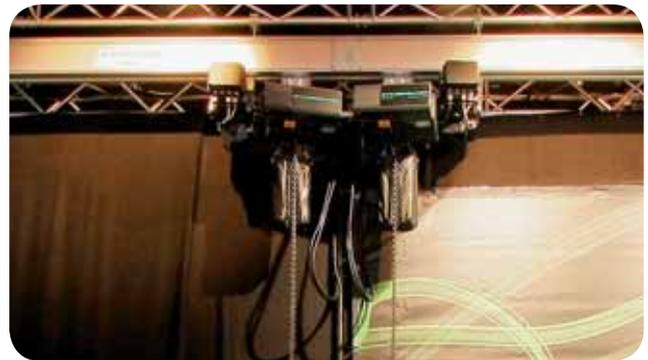
- Synthetische Rollen auf Kugellager.
- Hochsicherheits-Aufhängung durch Kugelanschlag.
- Doppelter Dämpfungsanschlag.
- Erhältlich in manueller oder motorisierter Ausführung.





Mehrfache Einschienenbalken  
Brücken auf 2 hängenden oder  
eingebauten Fahrwegen,  
bis zu 2000 kg Traglast

- Ideal zum Abdecken der gesamten Szenenfläche und zum leichten Gestalten von Anschlagpunkten auf Wunsch.
- Für die größten Ausladungen und schwersten Traglasten.
- Abdecken der Flächen in 3 Dimensionen.
- Der Raumbedarf in der Höhe wird stark verkleinert.



25

Hängende oder eingebaute  
Einbalkenbrücke bis zu  
2000 kg Traglast

- Zum Abdecken der größten Flächen in 3 Dimensionen.
- Zum Optimieren der Hubhöhe einbaubar.





## Wir sind

- Ein Marktführer bei der Herstellung von Hebezeugen und Fördermitteln und bieten eine umfassende Produktpalette für Traglasten von 60 bis 80.000 kg.
- Eine Gruppe mit 9.500 Mitarbeitern.
- Ein Hersteller mit zertifizierter Qualitätssicherung in Europa und in den USA.
- Ihnen als hilfreicher Ansprechpartner in mehr als 80 Ländern für Sie da.



### STAGEMAKER® weltweit

Händler in Afrika, Deutschland, Holland, Belgien, Italien, Argentinien, Österreich, Brasilien, Chile, Korea, Irland, Vereinigtes Königreich, Spanien, Schweden, Norwegen, Frankreich, Finnland, Portugal, Russland, Dänemark, China, Thailand, Indonesien, Malaysia, USA, Kanada, Mexiko ...

Unseren Partner in Ihrem Land finden Sie unter: [www.stagemaker.com](http://www.stagemaker.com)

Welcome  
to the world of

# STAGEMAKER®