



Catalogue produits



STAGEMAKER®

édito

Les moteurs et accessoires **STAGEMAKER®** répondent aux exigences actuelles du marché et anticipent les futures demandes.

Les moteurs **STAGEMAKER®** sont reconnus dans le monde entier comme la norme de l'avenir pour le matériel scénique. **STAGEMAKER®** représente la pointe de la technologie, un niveau de sécurité supérieur, des produits fiables et disponibles dans une large gamme de vitesses et de capacités de charges. Ce résultat c'est simplement 150 ans d'innovation dans l'étude, la conception et la fabrication de palans électriques à chaîne.

Ce n'est pas un hasard si **STAGEMAKER®** a introduit sur le marché les premiers palans à fonctionnement inversé véritablement conçu pour l'industrie du spectacle, le **LITACHAIN L104 en 1975**. Nos produits présentent des caractéristiques et des avantages étonnants qui ouvrent grand la porte à la créativité et à l'inspiration pour le mouvement du son et de la lumière.

STAGEMAKER® ouvre la voie du futur...

sommaire

Moteurs standards	2
Moteurs à variation de vitesse	6
Cyberhoist	10
Innovations	12
Accessoires	14
Contrôleurs	16
Contrôleurs R8CPU-VS	18
Autres matériels de levage	20
Eurosystem alu	22

Bienvenue
dans le monde de

STAGEMAKER®

STAGEMAKER®

moteurs compacts

Le STAGEMAKER® est particulièrement adapté pour la manutention d'équipements de scène et de théâtre ; il permet de positionner en toute sécurité et avec beaucoup de précision des éléments de sonorisations, d'éclairage, de scène...

Le STAGEMAKER® est un palan électrique à chaîne certifié CE et conforme à la norme américaine CSA. Les équipements, les options, le faible encombrement, l'adaptation permanente et constante, l'innovation (R&D, coopération avec l'industrie du show biz), font du STAGEMAKER®, le moteur de vos spectacles.



2



Principales caractéristiques techniques (version A)

- Moteur de levage classe F.
- Limiteur de charge pour plus de sécurité.
- Frein à disque électromagnétique.
- Alimentation 400v-3Ph-50Hz / 460-60Hz-3Ph.
- Crochet inférieur et supérieur pivotant.
- Dimensions compactes.
- Corps de palan en aluminium injecté.
- Chaîne de levage noire.
- Noix de levage à 5 alvéoles.
- CHAINFLUX, système de guidage de la chaîne avec éjection horizontale.
- Peinture noire mat (RAL 7021)
- Poignées de transport ergonomique.
- Utilisation version inversée en standard et en position industrielle par simple déplacement du bac à chaîne (SM5 et SM10).
- Bac à chaîne grande capacité.

Poignées de transport ergonomiques et repliables.

Le corps de palan est en aluminium injecté et moulé pour réduire le poids du moteur. Les ailettes autour du moteur permettent d'améliorer la dissipation thermique (jusqu'à 240 démarrages par heure). Le palan est protégé par une peinture époxy 80 microns (RAL 7021).

Chaîne de levage noire.

De classe T, ou DAT, coefficient de sécurité 5 ou 10 en fonction de la classification du palan, électrozingué, de fabrication spéciale pour VERLINDE.

Chaîne galvanisée disponible en option.

Le bac à chaîne grande capacité et haute résistance en toile noire, 900 deniers, est démontable.



Noix de levage à 5 alvéoles.

Réalisée en une seule opération sur nos centres d'usinage. La noix de levage à 5 alvéoles permet d'obtenir un mouvement plus fluide de la charge et réduit l'effet de polygone. Le système de guidage à sortie horizontale CHAINFLUX permet d'éviter le vrillage de chaîne quelque soit la position du moteur.

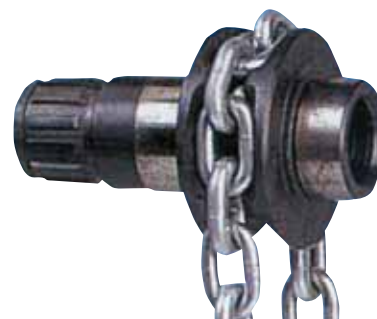
3

Un large coffret électrique en acier.

Il reçoit les composants électriques et offre de la place pour des options éventuelles. Il permet un accès aisé pour toute opération de maintenance (IP55/NEMA 3R).

Fin de course à cames, compteur horaire, roulement codeur, capteurs... sont des options disponibles sur demande.

Livraison en standard d'un câble de connexion avec prise type CE ou connecteur type Harting suivant la version du palan.



Equipements optionnels

- Système codeur intégré.
- Système de mesure intégré.
- Limiteur de charge électronique.
- Boîte à bouton.
- Double frein.
- 2 vitesses de levage.
- Contrôleur 4/6/8/12... canaux.
- Moteur disponible en version BGV-C1 (VBG-70) et version BGV-D8+.
- Fin de course à cames (2 ou 4 cames).
- Commande très basse tension (48 volts).
- Variation de vitesse.
- Large gamme de flight case pour 1 ou 2 moteurs.

Fonctionnement **en position inversé**

SM1/2

Nouveauté
250 kg / 1brin



SM5



SM10



Fonctionnement **en position normal**

SM1/2

4

Nouveauté
250 kg / 1brin



SM5



SM10



SM16/20/25



Différentes versions de moteurs afin de s'adapter à l'ensemble de vos configurations

Charge (kg)	Versions			Vitesse (M/min)	Facteur de marche % ⁴	Nb de brins	Chaîne (mm)	Puiss. moteur (kW)	Dimensions ³ (mm)			Poids ⁴ (kg)	
	A - B - C et E		D						A	B	H	Corps de palan	Chaîne poids par mètre
	Standard BGV-D8	Sécurité augmenté BGV-D8+ ¹	BGV-C1 ²										
125	SM1 128M1			8	40		3.1x9.3	0,2	278	200	110	14	0,2
	SM5 1216M2	SM5 1216M2		16	40	1	4.8x12.5	0,45	401	247	135	27	0,55
250	SM2 254 M1			4	25	1	4x12	0,2	334	200	110	17	0,35
	SM5 254 M2			4	40	1	4.8x12.5	0,45	401	247	135	27	0,55
		SM5 254 M2		4	40	1	4.8x12.5	0,45	451	247	135	27	0,55
	SM5 258 M2			4	40	1	4.8x12.5	0,85	401	247	135	27	0,55
		SM5 258 M2		8	40	1	4.8x12.5	0,85	451	247	135	27	0,55
	SM5 2516 M1			16	25	1	4.8x12.5	0,85	401	247	135	27	0,55
500	SM5 504 M1			4	25	1	4.8x12.5	0,45	401	247	135	27	0,55
		SM10 504 M2	SM10 504 M2	4	40	1	6.8x17.8	0,9	588	283	175	52	1,22
	SM5 508 M1			8	25	1	4.8x12.5	0,85	401	247	135	27	0,55
		SM10 508 M2	SM10 508 M2	8	40	1	6.8x17.8	1,75	588	283	175	52	1,22
1000	SM10 5016 M1			16	25	1	6.8x17.8	1,75	481	283	175	48	1,22
		SM10 1002 M2	SM10 1002 M2	2	40	2	6.8x17.8	1,75	588	283	175	52	2,44
	SM10 1004 M1			4	25	1	6.8x17.8	0,9	481	283	175	48	1,22
		SM10 1004 M2	SM10 1004 M2	4	40	2	6.8x17.8	1,75	588	283	175	52	2,44
	SM10 1008 M1			8	25	1	6.8x17.8	1,75	481	283	175	48	1,22
1250		SM16 1008 B1		2/8	25	1	9x27	3.5/0.87	518	490	195	115	1,8
	SM25 1256 B2			1.6/6.3	40	1	11.3x31	3.5/0.87	518	490	195	115	2,85
	SM16 1608 B1			2/8	25	1	9x27	3.5/0.87	518	351	195	100	1,8
	SM10 2002 M1			2	25	2	6.8x17.8	1,75	588	283	175	52	2,44
2000	SM10 2004 M1			4	25	2	6.8x17.8	1,75	588	283	175	52	2,44
		SM20 2004 B2		1/4	40	2	11.3x31	3.5/0.87	518	490	195	115	2,85
	SM20 2008 B1			2/8	25	2	11.3x31	3.5/0.87	518	351	195	110	2,85
2500		SM25 2503 B2		0.75/3.25	40	2	11.3x31	3.5/0.87	518	490	195	115	5,7
	SM25 2506 B1			1.6/6.3	25	1	11.3x31	3.5/0.87	518	351	195	110	2,85
5000	SM25 5003 B1			0.75/3.25	25	2	11.3x31	3.5/0.87	518	351	195	125	5,7

1 : Inclus un coefficient de sécurité de 10 et un double frein.

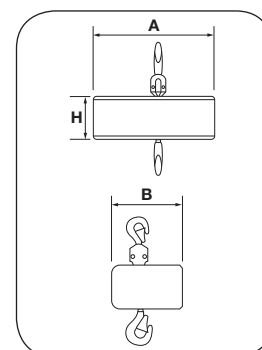
2 : Inclus un coefficient de sécurité de 10, un double frein, une détection de surcharge et des systèmes de contrôle additionnels.

3 : Poids et dimensions sont communiqués à titre purement indicatif.

4 : Les moteurs électriques ont un facteur de marche de min. 40% - 240 démarrages par heure.

- **Version A** : Moteurs avec commande tension directe pour la location ou les applications de rigging.
- **Version B** : Moteurs avec commande basse tension pour des installations fixes.
- **Version C** : Moteurs pour contrôleur avec positionnement programmable.
- **Version D** : Moteurs en conformité avec la norme BGV-C1.
- **Version E** : Moteurs sans appareillage électrique pour réalisation d'un système de contrôle externe.
- **Version V** : Moteurs avec variateur de vitesse intégré.
- **Version S** : Moteurs monophasés.

Les versions A - B - C - E et V sont également disponibles en conformité avec la norme BGV-D8+.



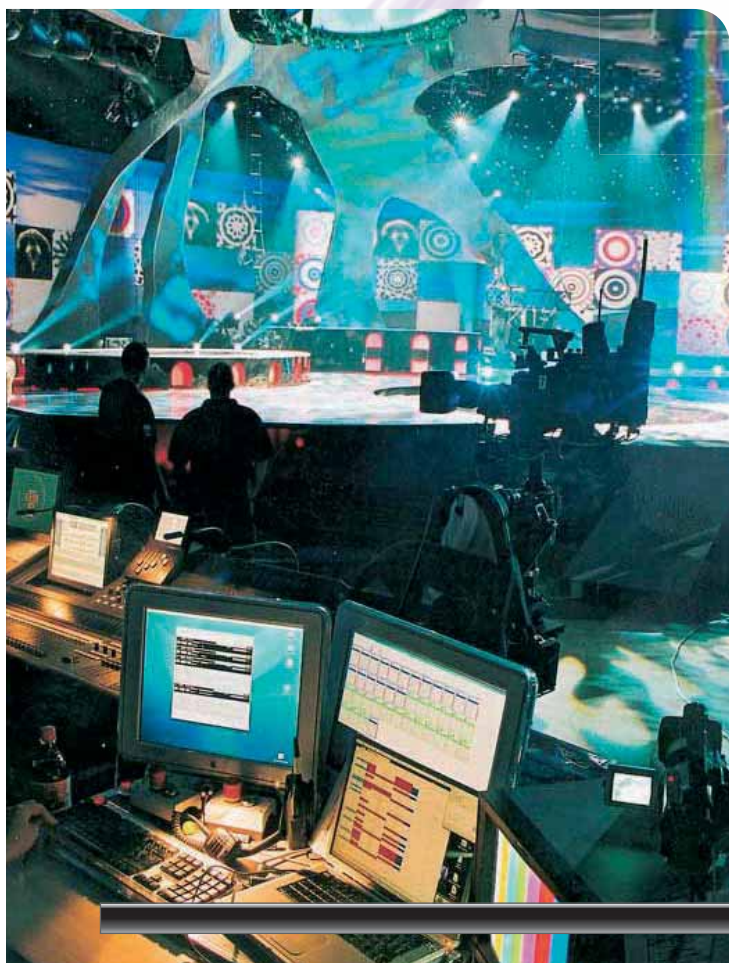
STAGEMAKER®

moteur à variation de vitesse

Maintenant,
il est facile
de contrôler
le **mouvement**
de vos charges
avec **précision.**



6



Principales caractéristiques techniques (version V)

Ce nouveau moteur est basé sur le corps du SM 10 associé avec un variateur intégré au coffret électrique :

- Variateur de levage type VLH 002.
- Roulement codeur sur arbre moteur.
- Résistance de freinage.
- Thermistance sur moteur de levage.
- Relais de contrôle du frein et redresseur.
- Système de contrôle de la vitesse en continu :
 - surveillance en cas de calage : si le moteur ne tourne pas, le système n'autorise pas le déplacement en levage,
 - surveillance en cas de survitesse : si le moteur tourne à une vitesse 20 % au-dessus de la vitesse nominale, le système n'autorise pas le déplacement en levage.
- Guide chaîne type CHAINFLUX.
- Compteur horaire (via le variateur).



les avantages de la variation de vitesse

- La variation de vitesse permet à l'opérateur de déplacer sa charge avec d'avantage de précision et de souplesse.
- Augmente la durée de vie mécanique de la charpente métallique qui supporte l'appareil de levage (pont lumières, "gril", enceintes, projecteurs, mur d'images...) par la diminution des chocs dans la structure portante.
- Maintenance réduite.
- Evite le balancement de charge.
- Matériel de conception et de fabrication supérieure.
- Manipulation efficace de la charge.
- Haut niveau de sécurité et de fiabilité.
- Excellent retour sur investissement.





schéma de fonctionnement du système SM10 V et contrôleur

Ce système est la symbiose parfaite d'un moteur de levage de grande qualité équipé d'un variateur de vitesse et d'un système de commande et d'asservissement piloté par un PC.

Arrêt d'urgence



Alimentation



Ordinateur portable PC
Pupitre de commande CC48
Contrôleur programmable R8CPU-VS

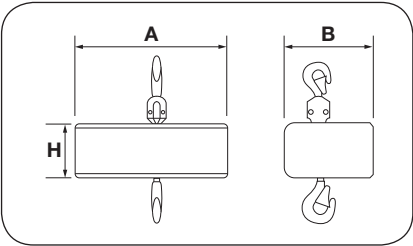


—→ Câble Ethernet

—→ Câble d'alimentation et de commande

Equipements optionnels

- Alimentation électrique non standard.
- Contrôleur.
- Fin de course à came.
- Protection IP 55 ou supérieures.
- Flight cases.
- Câble d'alimentation et câble de commande.
- Double frein.



Palan standard, version V

Basse tension, BVG-D8/VBG8, vitesse variable.

Charge (kg)	Version V		Vitesse (M/min)	Facteur de marche % ³	Nb de brins	Chaîne (mm)	Puiss. moteur (kW)	Dimensions ² (mm)			Poids ² (kg)	
	Standard	Sécurité augmentée						A	B	H	Corps de palan	Chaîne poids par mètre
	BGV-D8	BGV-D8+ ¹										
500	SM10.508V2-V		0.5/8	50	1	6.8x17.8	1,75	481	381	175	50	1,22
		SM10.508V2-V	0.5/8	50	1	6.8x17.8	1,75	588	381	175	54	1,22
	SM10.5016V1-V		1/16	40	1	6.8x17.8	1,75	481	381	175	50	1,22
		SM10.5016V1-V	1/16	40	1	6.8x17.8	1,75	588	381	175	54	1,22
1000	SM10.1008V1-V		0.5/8	40	1	6.8x17.8	1,75	481	381	175	50	1,22
		SM10.1008V2-V	0.5/8	50	2	6.8x17.8	1,75	588	381	175	54	2,44
2000	SM10.2004V1-V		0.25/4	40	2	6.8x17.8	1,75	481	381	175	50	2,44

1 : Inclus un coefficient de sécurité de 10 et un double frein.
2 : Poids et dimensions sont communiqués à titre purement indicatif.
3 : Les moteurs ont un facteur de marche de min. 40% - 240 démarrage par heure.



STAGEMAKER[®] Cyberhoist

Une **révolution** dans la commande informatisée des palans

La révolution se poursuit dans le domaine des contrôleurs d'animation. Le système de « moteur de levage intelligent » STAGEMAKER CYBERHOIST accompagné du logiciel dédié de conception 3D et de commande InMotion introduit un nouvel outil dont la puissance permet d'animer avec rapidité des éléments de décors dynamiques en sécurité et en silence.

Les options du système sont Full Production System (double), Production System (simple) et NoteBook Production System. Un système de chargement et déchargement rapide et une gamme étendue de trois moteurs STAGEMAKER CYBERHOIST caractérisés par un grand choix de puissances et de vitesses.



10





Le Cyberhoist a remporté le prix de l'innovation au salon PLASA à Londres et au LDI à Orlando.



Conçu en coopération avec des éclairagistes, des scénographes et des directeurs de production, ce système révolutionnaire possède toutes les caractéristiques exigées par les marchés du spectacle et de la présentation en entreprise – et plus encore.

Ses particularités comprennent une programmation rapide, une grande précision de positionnement et de reproductibilité, une commande de vitesse réellement synchronisée, l'absence de torsion au démarrage et beaucoup plus encore.

A l'instar des systèmes d'éclairage automatisés – et contrairement aux autres contrôleurs dynamiques du marché – « l'intelligence » de ce système est partagée entre l'ordinateur central de commande et les moteurs STAGEMAKER CYBERHOIST dédiés. Le proces-

seur intégré à chaque moteur (en communication via la technologie DataMotion sur Ethernet) interagit avec l'ordinateur central afin de restituer en temps réel les données de position, de vitesse, de température, de charge et d'état pour une régulation totale et une sécurité intégrale.

Les avantages présentés par l'interaction contrôlée entre les matériels d'éclairage et de réglage et l'énorme gain de temps pendant le montage d'un spectacle qui découlent de la simplicité d'installation du système sont évidents. Et plus que tout, une régulation de vitesse variable précise et régulière de 0,1 mm/s (0,004"/s) à 40 mètres/mn* (2 ft/s), par pas de 0,1 mm/s, autorise une programmation avec une précision de $\pm 0,1$ mm sur toute la longueur de la chaîne.



STAGEMAKER® innovations

chainflux

L'innovation coule de source

Fort d'une volonté d'amélioration constante et d'une adaptation permanente (R&D, coopération avec l'industrie du spectacle) nous vous présentons le NOUVEAU GUIDE CHAÎNE DU STAGEMAKER®.

nouveau concept

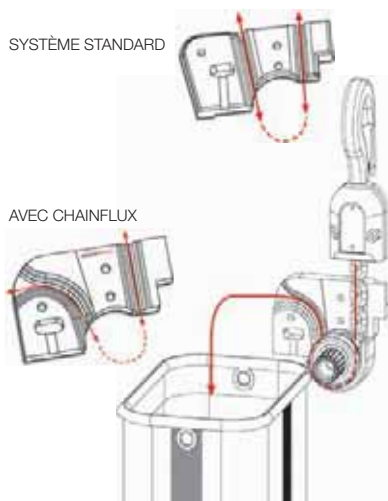
Une forme spéciale, permet un écoulement horizontal beaucoup plus fluide de la chaîne en sortie de noix de levage.



CHAINFLUX

SYSTÈME STANDARD

AVEC CHAINFLUX



matière

Aluminium haute résistance. Ce matériau offre un coefficient de frottement remarquable et facilite ainsi le passage de la chaîne lors de l'éjection.

Principales caractéristiques techniques

Cette modification du système d'éjection permet à l'utilisateur de bénéficier de nombreux avantages techniques :

- Evite l'entassement de chaîne sur la partie supérieure du palan lors de la sortie de chaîne.
- Le côté brin mou de la chaîne n'a pas d'influence sur la transmission interne du palan.
- Evite toute possibilité de bourrage due à la torsion de la chaîne.
- L'introduction de la chaîne dans le bac est toujours optimale.
- La réduction de la surface de contact entre le corps du palan et la chaîne permet d'éviter l'usure.



Crochet supérieur avec détection de surcharge intégrée



STAGEMAKER SM5
double frein

Carte ACF
et coffret
aluminium



innovation double frein sur SM16/20/25

La puissance des SM16/20/25 et la sécurité d'un double frein :

- Facteur de sécurité de 1 : 10 en 1 tonne !
- Equipement de sécurité unique :

Le frein de parking sur la noix de levage.

Le premier frein est placé après le limiteur, le second frein est positionné sur la noix de levage.

Ce dispositif unique du type "frein de parking" sur la noix d'entraînement de la chaîne n'autorise aucun glissement ou chute de charge lorsque le palan est à l'arrêt. De plus si vous divisez par 2 la charge maximum autorisée sur le moteur, votre palan est alors conforme à la norme D8 +.



Double frein sur SM16, 20 et 25

Equipements optionnels

- Fin de course à 2 ou 4 cames.
- Compteur horaire.
- Roulement codeur sur arbre moteur.
- Système de mesure de la charge.
- Limiteur de charge électronique.
- Boîte à bouton.
- Double frein.
- 2 vitesses de levage (1:4 ratio).
- Moteur version compact.
- Moteur disponible en version BGV-C1 (VBG-70).
- Commande très basse tension (48 volts).
- Variation de vitesse en levage et direction.
- Flight case compacte pour 1 ou 2 moteurs.
- Moteur monophasé.

STAGEMAKER®

accessoires

flightcases

Une large gamme de flight cases spécialement conçu pour les moteurs STAGEMAKER® est disponible.



Moteur type	Description	Longueur chaîne
SM1	Flight case pour 2 palans	40 m
SM1	Flight case pour 4 palans	40 m
SM2	Flight case pour 2 palans	40 m
SM5	Flight case pour 1 palan	30 m
SM5	Flight case pour 1 palan double frein	50 m
SM5	Flight case pour 2 palans	30 m
SM5	Flight case pour 2 palans double frein	50 m
SM10	Flight case pour 1 palan	30 m
SM10	Flight case pour 1 palan	50 m
SM10	Flight case pour 2 palans	30 m
SM10	Flight case pour 2 palans	50 m
SM10	Flight case pour 1 palan double frein	40 m
SM10	Flight case pour 2 palans double frein	40 m
SM10V	Flight case pour 1 palan vitesse variable	30 m
SM10V	Flight case pour 2 palans vitesse variable	30 m
SM16-20-25	Flight case pour 1 palan	-



- Structure panneaux bois de 9,5 mm avec revêtement noir
- Cornières profilés aluminium double 2mm
- Fermetures type PENN
- 2 poignées de transport sur SM1 et SM5
- 4 poignées de transport sur SM10
- Plateau supérieur renforcé
- Roue diam. 100 mm



pesons électroniques

Muni d'un afficheur numérique LCD ou LED (suivant modèle) qui indique la charge en temps réel.

- La Précision est de $\pm 0,1\%$ de la capacité nominale
- Fonctions standard: signal de surcharge (110% de la charge maxi), tarage, remise à Zéro, Somme, effacement total (sauf PEV 1 "somme" et "effacement total" en option).
- Excellente lisibilité via à l'afficheur grande dimension (LCD ou LED)
- Enregistrement des valeurs



Options

- Afficheur 5 LED 25,4mm - 1".
- Commande à distance infrarouge (fonctions M+, RM, MO, Tare, Retro-éclairage afficheur, on/off).
- Mallette de transport (jusqu'à modèle 5 T).
- Présélection de la charge.
- Jeu de 2 batteries pour usage intensif.
- Peson version INOX.
- Tropicalisation et protection IP 65.
- Imprimante dans le peson.
- Liaison radio, Bluetooth® ou Wifi®.

câbles et boîte à boutons

- Boîte à boutons pour la commande de 1 ou 2 moteurs (version A uniquement)
- Câble de connexion pour 2 contrôleurs (Connexion type maître/esclave)
- Adaptateur prise / multiprise
- Câble de connexion multiple pour moteurs
- Câble de connexion pour 1 moteur
- Commande déporté avec arrêt d'urgence
- Câble de commande et de puissance avec prises type Harting



STAGEMAKER®

contrôleurs

Les STAGEMAKER® CONTROLLER ont été développés spécialement pour le contrôle des moteurs STAGEMAKER®. Les contrôleurs sont disponibles avec 4, 8 ou 12 canaux et peuvent être intégrés dans une flight case compacte (rack 19") ou une flight case verticale suivant les modèles.

Les STAGEMAKER® CONTROLLER vous permettent de contrôler les moteurs de spectacle individuellement ou par groupe par simple pression sur un bouton. Système de pré-sélection des moteurs pour chaque unité de contrôle, panneau de sélection /commande déportée en standard sur les modèles type RM et FL. Les moteurs STAGEMAKER® équipés d'options telles que : commande basse tension, fins de course réglables et protection thermique du moteur de levage peuvent également être pilotés par ce système de contrôle. Pour des applications plus conséquentes des STAGEMAKER® CONTROLLER peuvent être connectés ensemble (cette fonctionnalité est une option) afin d'obtenir un système de commande jusqu'à 40 moteurs. Tous les moteurs sélectionnés seront activés simultanément par un seul bouton. D'autres configurations sont disponibles sur demande.

STAGEMAKER® CONTROLLER est conforme aux normes européennes de sécurité actuelles en matière d'équipements électriques (IEC & EMC) et a été approuvé par des organismes européens officiels. Ces systèmes de commande offrent à l'utilisateur un niveau élevé de flexibilité, de durabilité et de sécurité.



Controller R4PRMSR



Controller SC4P

Gamme des contrôleurs

Type	Nombre de canaux	Contrôle	Commande déportée	Conditionnement	Pour la version palan/type	Connectique palan
SC4P	4	Direct	Non	Valise ABS	A	CEE plug 4p
SC8P	8	Direct	Non	Valise ABS	A	CEE plug 4p
R4P	4	Direct	Non	19" 3U rack en flightcase	A	Harting 16p
R8P	8	Direct	Non	19" 3U rack en flightcase	A	Harting 16p
R12P	12	Direct	Non	19" 6U rack en flightcase	A	Harting 16p
R4PRM	4	Direct	Oui / filaire	19" 6U rack en flightcase	A	Harting 16p
R8PRM	8	Direct	Oui / filaire	19" 6U rack en flightcase	A	Harting 16p
R12PRM	12	Direct	Oui / filaire	19" 6U rack en flightcase	A	Harting 16p
R4PRMSR	4	Direct	Oui / radio	19" 3U rack en flightcase	A	Harting 16p
R8PRMSR	8	Direct	Oui / radio	19" 3U rack en flightcase	A	Harting 16p
R12PRMSR	12	Direct	Oui / radio	19" 6U rack en flightcase	A	Harting 16p
FL4PLV	4	Basse tension (48Vac)	Non	flightcase vertical	B	2 x CEE plug 4p
FL8PLV	8	Basse tension (48Vac)	Non	flightcase vertical	B	2 x CEE plug 4p
FL12PLV	12	Basse tension (48Vac)	Non	flightcase vertical	B	2 x CEE plug 4p
FL4PRMLV	4	Basse tension (48Vac)	Oui / filaire	flightcase vertical	B	2 x CEE plug 4p
FL8PRMLV	8	Basse tension (48Vac)	Oui / filaire	flightcase vertical	B	2 x CEE plug 4p
FL12PRMLV	12	Basse tension (48Vac)	Oui / filaire	flightcase vertical	B	2 x CEE plug 4p
FL4PRMLVSR	4	Basse tension (48Vac)	Oui / radio	flightcase vertical	B	2 x CEE plug 4p
FL8PRMLVSR	8	Basse tension (48Vac)	Oui / radio	flightcase vertical	B	2 x CEE plug 4p
FL12PRMLVSR	12	Basse tension (48Vac)	Oui / radio	flightcase vertical	B	2 x CEE plug 4p
R4PRMVS	4	Basse tension (48Vac)	Oui	19" 6U rack	V	Harting 16p
R8PRMVS	8	Basse tension (48Vac)	Oui	19" 6U rack	V	Harting 16p
R12PRMVS	12	Basse tension (48Vac)	Oui	19" 9U rack	V	Harting 16p
R4CPUVS	4	Basse tension (48Vac)	Non / par PC	19" 6U rack	C - D - V	Harting 16p
R8CPUVS	8	Basse tension (48Vac)	Non / par PC	19" 6U rack	C - D - V	Harting 16p
R4PRMLV-C1	4	Basse tension (48Vac)	Oui / filaire	19" 6U rack en flightcase	D	Harting 16p
R8PRMLV-C1	8	Basse tension (48Vac)	Oui / filaire	19" 6U rack en flightcase	D	Harting 16p
R12PRMLV-C1	12	Basse tension (48Vac)	Oui / filaire	19" 9U rack en flightcase	D	Harting 16p
B2PRMLV-C1	2	Basse tension (48Vac)	Oui / filaire	coffret mural	D	Harting 16p
B4PRMLV-C1	4	Basse tension (48Vac)	Oui / filaire	coffret mural	D	Harting 16p
B8PRMLV-C1	8	Basse tension (48Vac)	Oui / filaire	coffret mural	D	Harting 16p
B12PRMLV-C1	12	Basse tension (48Vac)	Oui / filaire	coffret mural	D	Harting 16p



17



STAGEMAKER®

contrôleurs

R8CPU-VS

Le STAGEMAKER® R8CPU-VS CONTROLLER a été développé spécialement pour le positionnement et le contrôle et l'asservissement des moteurs à variation de vitesse STAGEMAKER®.

Ce système modulaire permet de connecter jusqu'à 8 unités, autorisant le contrôle de 64 moteurs simultanés, chacune pouvant contrôler 8 moteurs.

Le STAGEMAKER® R8CPU-VS CONTROLLER est facilement intégrable dans un rack 19".





description du système



Le STAGEMAKER® CPU-VS CONTROLLER vous permet de programmer à l'avance puis de contrôler individuellement, simultanément ou par groupe des moteurs de spectacle.

La pré-sélection, le réglage de la hauteur, les retards peuvent être ajustés séparément pour permettre la création de multiples combinaisons en fonction des différents spectacles et des salles.



L'alimentation et le contrôle sont combinés dans le même appareil, les palans sont connectés par un seul câble à 16 contacts.

Les différentes positions des palans sont déterminées par un roulement codeur, les informations sont ensuite enregistrées et stockées temporairement dans le CPU-VS en cas de coupure de courant.

La sélection peut s'effectuer pour un fonctionnement individuel ou pour un groupe (avec une synchronisation ajustable).



L'activation d'un composant de sécurité d'un moteur tels que le Marche/Arrêt d'urgence, le limiteur de charge, la protection thermique... provoquera l'arrêt immédiat du groupe de moteur.

L'ajustement des retards et de la synchronisation permettent la création d'effets spéciaux.

Un système de détection des inversions de phases est également inclus dans le CPU-VS.

Le fonctionnement manuel est possible sans PC à l'aide des touches et LED d'indication.

Type	Nombre de canaux	Contrôle	Commande déportée	Conditionnement	Pour la version palan/type	Connectique
R8CPU-VS	8	24 Vdc	—	Flightcase verticale	V	Harting 16p
CC48	jusqu'à 64	Basse tension	Via PC	Flightcase spéciale	V	Ethercon RJ45

STAGEMAKER®

autres matériels de levage

De par notre activité de constructeur de matériel de levage, nous pouvons vous proposer une large gamme de matériels de manutention (manuels et électriques) qui peuvent être utilisés dans des applications scéniques.

treuils



TIRLIFT
de 125 à 990 kg



TYPE MA/MB
de 300 à 1350 kg



palans

Palans manuels à chaîne

STAGEMAKER®
hand chain block
de 500 à 1000 kg

- Limiteur de charge en standard.
- Option : Bac à chaîne d'une capacité de 20 mètres avec poignée pour le transport du palan.



CHD



Chariot de direction manuel de 250 à 10 tonnes

Le CHD permet la suspension de tout type d'appareil de levage muni d'un crochet.

- L'écartement des flasques est réglable.
- La direction s'effectue par poussée ou par volant et chaîne.
- Les galets sont montés sur roulement à bille avec axe démontable.
- Les galets sont compatibles avec tout type de voie monorail.

Option : chariot disponible avec système de blocage de la poutre.

21

centre de formation

Notre centre de formation propose des cours théoriques et pratiques sur nos produits ainsi que des périodes de recyclage sur l'évolution des technologies dans le domaine du levage (automatisme, électronique embarqué, système de commande à distance, variateur de vitesse...).



EUROSYSTEM[®] *ALU*

profilé de manutention aluminium

ergonomique

La légèreté des rails permet à l'utilisateur de manipuler très facilement et sans effort excessif des charges même lourdes et encombrantes.

précis

La précision est garantie par la haute qualité de fabrication et la douceur des mouvements.

anti-corrosion

L'aluminium des profilés est anodisé extérieurement et intérieurement.

économique

Par l'allègement et la simplification des structures porteuses, par la rapidité de montage.

technologique

Ce profilé est issu des dernières innovations de l'extrudage à froid et de l'optimisation des structures.

pratique

Le profilé est compatible avec tous des accessoires normalisés ITEM.

longévité

La remarquable résistance à l'usure est due à l'anodisation et au matériau des galets.

sécurité

Le profilé est garanti sans soudure.

silence

Fonctionnement silencieux de par la remarquable planéité de la surface de roulement.

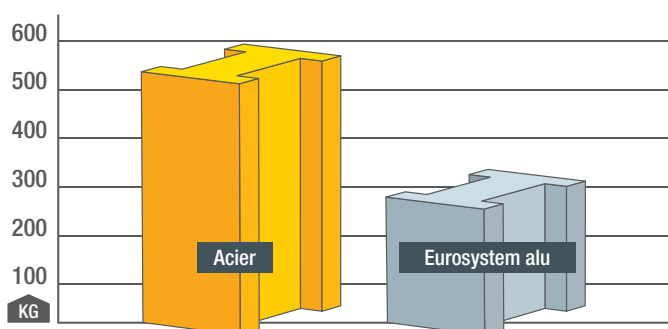


4 tailles de profilés

- **AL06**, 6,5 kg/m, jusqu'à 320 kg.
- **AL08**, 8 kg/m, jusqu'à 500 kg.
- **AL10**, 10,6 kg/m, jusqu'à 2000 kg.
- **AL14**, 14,5 kg/m, jusqu'à 2000 kg.

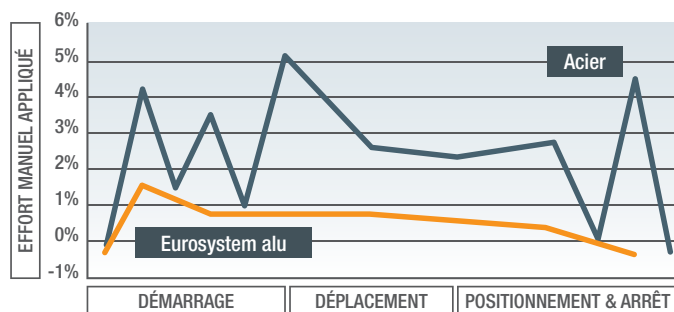
Réduction des coûts sur les structures portantes

- 2 fois plus léger que son équivalent acier.
- Aisé à installer et à mettre en œuvre.
- Economique pour les structures portantes.



Meilleure ergonomie du poste de travail et augmentation de la productivité

En comparaison avec les rails acier, lors du déplacement manuel des charges le coefficient de roulement des galets de chariot est fortement réduit afin de diminuer les efforts de l'opérateur.



L'Eurosystem Alu en chiffres

Matériaux :
6063-T6
suivant la norme EN-AW

Anodisation 20 microns :
A6C0

Tolérance d'extrusion des profilés suivant norme :
EN 12020

Conforme à la réglementation applicable suivant norme :
EN 13001, EUROCODE 9



23



Plus grande **précision** du mouvement et du placement des points d'accroche.

Meilleure gestion de la surface scénique.

Facilite l'accroche sur les structures portantes des bâtiments.



24

Voie monorail jusqu'à 2000 kg de charge

- Solution simple dans le cas où le déplacement de la charge s'effectue sur 2 axes.
- Egalement disponible, les chemins de roulement et les systèmes de circuits simples ou complets avec changement de direction par aiguillage ou plaque tournante multi-directionnelle.

Options

- Disponible en version noir.
- Rail courbe pour la réalisation de circuit.
- Alimentation électrique intégrée.
- Système de transfert.
- Aiguillages.
- Table tournante.
- Chariots de direction et/ou de translation motorisés avec variation de vitesse et asservissement via contrôleur R8CPU.
- Alimentation parallèle au profilé par conducteur intégré.

Les suspensions

Elles permettent la fixation de l'ensemble du système de manutention sur la structure portante.

Plusieurs types de suspensions sont disponibles suivant le type du profilé utilisé et la nature de la structure d'accueil.



Plaques de fermeture

démontables, elles jouent le rôle de butoir, de cache poussière et complètent l'esthétisme de l'installation.



La jonction des rails

une coupe parfaite, un guidage par goupille, un blocage en 16 points facile à mettre en œuvre : un des détails qui font la différence.

Chariot de direction et de translation

- Galets synthétiques sur roulement à bille.
- Suspension haute sécurité par butée à bille.
- Double butée d'amortissement.
- Disponible en version manuelle ou motorisée.





Ponts monopoutres multiples
sur 2 voies de roulement
suspendu ou encastré jusqu'à
2000 kg de charge

- Idéal pour couvrir l'ensemble de la surface scénique et créer très facilement des points d'accroche à la demande.
- Pour les grandes portées et les plus fortes charges.
- Couverture des surfaces en 3 dimensions.
- L'encombrement en hauteur est plus réduit.



25

Pont monopoutre
suspendu ou encastré
jusqu'à 2000 kg de charge

- Pour couvrir les plus grandes surfaces en 3 dimensions.
- Encastrable pour optimiser la hauteur de levage.





Nous sommes

- Un leader dans la construction d'équipement de levage et de manutention et nous proposons une large gamme de matériel pour des charges de 60 à 80 000 kg.
- Un groupe de 9 500 personnes.
- Certifié assurance qualité en Europe et aux USA.
- Des interlocuteurs à vos côtés dans plus de 80 pays.



STAGEMAKER® dans le monde

Distributeurs en Afrique, Allemagne, Hollande, Belgique, Italie, Argentine, Autriche, Brésil, Chili, Corée, Irlande, Royaume-Uni, Espagne, Suède, Norvège, France, Finlande, Portugal, Russie, Danemark, Chine, Thaïlande, Indonésie, Malaisie, Etats-Unis, Canada, Mexique...

Afin de localiser notre distributeur dans votre pays, nous vous invitons à consulter : www.stagemaker.com

Welcome
to the world of

STAGEMAKER®